

<<塑料制品配料工>>

图书基本信息

书名：<<塑料制品配料工>>

13位ISBN编号：9787122085535

10位ISBN编号：7122085538

出版时间：2010-7

出版单位：化学工业

作者：熊陶//陈寿//李军华

页数：167

字数：130000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料制品配料工>>

前言

塑料配料是塑料制品加工生产的一道工序。

所谓配料就是将树脂与各类助剂定量并均匀混合在一起的过程，一个完整的配料过程包括原材料的识别、预处理（包括干燥、破碎、筛选和表面处理）、计量和混合四个步骤，其中混合又分为预混合和熔融混合两道工序，有的配方预混合即可，有的配方还要经过熔融混合才能满足要求。

随着下游产品对塑料制品性能的要求不断提高，使用纯树脂加工塑料制品的概率越来越小了，绝大多数树脂都要加入助剂并经过配料后才可使用。

因此，塑料配料工序成为制品加工前必不可少的一道工序。

塑料配料工就是从事塑料配料的操作人员，他们操作得好坏对原料性能影响很大，毫无基础的工人难以正确操作，必须进行培训合格后才能上岗。

应广大配料工厂的要求，编者在厂内培训、企业自考的基础上，开发了塑料配料题库，并编写了与之适应的培训资料，供读者备考使用。

本书的内容符合塑料配料工国家职业标准和深圳市塑料配料工考试大纲，适合于各类在岗操作人员学习，以准备参加塑料配料工初、中、高级别的考试。

<<塑料制品配料工>>

内容概要

本书内容根据塑料配料工国家职业标准和深圳市塑料配料工考试大纲编写而成。主要介绍塑料基础知识、塑料与助剂、塑料配料、塑料混合，适合塑料在岗操作人员学习和备考使用。

<<塑料制品配料工>>

书籍目录

第一章 专业基础知识 第一节 高分子的概念 第二节 塑料的概况 第三节 塑料的加工特性 第四节 塑料的加工方法
第二章 塑料与助剂 第一节 塑料材料 第二节 塑料助剂
第三章 塑料的配料 第一节 塑料原辅材料的预处理 第二节 塑料原辅材料的计量
第四章 塑料的混合 第一节 塑料混合的概念 第二节 塑料的初混合 第三节 塑料的混炼参考文献

<<塑料制品配料工>>

章节摘录

插图：（4）加工性好除少数品种如F4、超高分子量聚乙烯（UHMWPE）、PPO、聚苯酯等加工性不好外，塑料具有良好的加工性，不仅可成型大面积、薄壁制品的塑料制品，还具有成型效率高的特点，其成型效率是金属和木材的5倍以上。

另外，热塑性塑料的废料还可循环使用，有利于促进循环经济的发展。

（5）耐腐蚀性好一般的塑料品种都具有较好的化学稳定性，对酸、碱、盐、水、有机溶剂的稳定性超过了金属和合金材料，但不及玻璃和陶瓷的化学稳定性好。

但有一个品种例外，聚四氟乙烯的耐腐蚀性极好，可耐任何已知溶剂，人称“塑料王”。

<<塑料制品配料工>>

编辑推荐

《塑料制品配料工》由化学工业出版社出版。

<<塑料制品配料工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>