<<钢筋工长速查>>

图书基本信息

书名:<<钢筋工长速查>>

13位ISBN编号: 9787122083470

10位ISBN编号:7122083470

出版时间:2010-7

出版时间:化学工业出版社

作者:高崇云

页数:162

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

<<钢筋工长速查>>

前言

建筑行业发展势头迅猛,对于建筑理念、技术知识、人才的需求持续攀升。

建筑施工工长在工程施工中发挥着重要作用,不仅要求他们具有娴熟的操作技术,具备相应的专业知识,而且还要管理一支技术达标的团队,这对工长自身的能力提出了更高的要求。

土建知识涉及面广,数据庞杂,为了帮助广大施工工长理清知识脉络,我们在庞大的知识系统中提炼出现场实用的、必备的知识点,归纳整理成为"数据表格"的形式,可以使读者在最短的时间内查找到自己需要的内容。

工程建设中,钢筋工程是主体结构的一个重要分项工程。

在工程投资中,钢筋费用占有较大比重,对钢筋工程进行有效的管理控制,对节省工程投资,缩短钢 筋工程工期,保证钢筋工程质量,显得尤为重要。

而钢筋工长在其中也扮演着非常重要的角色,他们的管理控制能力、操作技术水平、安全意识将直接 关系到工程施工的质量、进度、成本、安全以及工程项目的按期完成。

由此可见,在钢筋工程施工操作过程中,钢筋工长所需要的常用技术数据的准确性也不容忽视。

我们根据国家最新颁布实施的国家标准、规范、规程及行业标准,编写此书,以确保内容的权威性和 准确性。

<<钢筋工长速查>>

内容概要

《钢筋工长速查》根据最新颁布的国家及行业标准、规范、规程,并结合建筑施工现场钢筋工长的实际工作要求,系统地整合了钢筋工长在施工过程中经常查阅使用的各种数据,对新材料、新工艺、新技术的有关数据也予以纳入。

全书内容包括基本数据、钢筋加工常用数据、钢筋焊接常用数据、钢筋机械连接常用数据及钢筋绑扎 安装常用数据。

《钢筋工长速查》可供钢筋工长施工操作过程中随时翻阅查看,也可作为有相关专业技术人员的 参考用书。

<<钢筋工长速查>>

书籍目录

1基本数据1.1钢筋品种、规格及性能1.1.1热轧光圆钢筋1.1.2热轧带肋钢筋1.1.3冷轧带肋钢筋1.1.4余热 处理钢筋1.1.5 冷轧扭钢筋1.1.6 钢筋焊接网1.1.7 钢筋1.1.8 高强碳素钢丝1.1.9 冷拔低碳钢丝1.1.10 钢绞 线1.1.11 无黏结预应力钢筋1.2 钢筋配料与代换1.2.1 钢筋配料计算1.2.2 钢筋代换1.3 常用构件的钢筋种类 及标注1.3.1 梁1.3.2 板1.3.3 柱1.3.4 剪力墙1.3.5 条形基础1.3.6 单独基础1.3.7 筏板基础1.3.8 箱形基础1.3.9 钢筋混凝土结构构件抗震构造1.3.10预埋件和吊环1.4常用钢筋加工机具1.4.1钢筋冷拔机1.4.2钢筋冷拉 机1.4.3 冷轧带肋钢筋成型机1.4.4 钢筋冷轧扭机1.4.5 钢筋调直切断机1.4.6 钢筋弯曲机1.4.7 钢筋切断 机1.4.8 钢筋点焊机1.4.9 钢筋对焊机1.4.10 钢筋网片成形机1.4.11 竖向钢筋电渣压力焊机1.4.12 钢筋预应 力张拉机1.4.13 钢筋镦头机1.4.14 带肋钢筋径向挤压连接设备1.5 钢筋选用及计算指标1.5.1 强度标准 值1.5.2 强度设计值1.5.3 计算截面面积及公称质量1.5.4 弹性模量1.5.5 疲劳应力幅限值1.6 钢筋检验与验 收1.6.1 钢筋检验1.6.2 钢筋验收2 钢筋加工常用数据2.1 钢筋的冷拉2.2 钢筋的冷拔2.3 钢筋的除锈2.4 钢筋 的调直2.5 钢筋的切断2.6 钢筋的弯曲变形2.7 钢筋加工质量检验标准3钢筋焊接常用数据3.1 钢筋电阻点 焊3.1.1 焊接原理及适用范围3.1.2 机具及参数3.1.3 电阻点焊工艺及工艺参数3.1.4 质量检查验收3.2 钢筋 闪光对焊3.2.1 焊接原理及适用范围3.2.2 机具及参数3.2.3 闪光对焊工艺及工艺参数3.2.4 质量检查验 收3.3 钢筋电弧焊3.3.1 原理及应用3.3.2 机具及参数3.3.3 电弧焊工艺及工艺参数3.3.4 质量检查验收3.4 钢 筋电渣压力焊3.4.1 焊接原理及适用范围3.4.2 机具及参数3.4.3 焊接工艺及工艺参数3.4.4 质量检查验 收3.5 钢筋气压焊3.5.1 焊接原理及适用范围3.5.2 机具及参数3.5.3 焊接工艺及工艺参数3.5.4 质量检查验 收3.6 预埋件钢筋埋弧压力焊3.6.1 焊接原理及适用范围3.6.2 常用机具3.6.3 焊接工艺及工艺参数3.6.4 质 量检查验收4 钢筋机械连接常用数据4.1 基本规定4.2 钢筋套筒挤压连接4.2.1 带肋钢筋套筒径向挤压连 接4.2.2 钢筋轴向套筒挤压连接4.3 钢筋锥螺纹连接4.3.1 普通型锥螺纹连接4.3.2 镦粗型锥螺纹连接4.4 钢 筋镦粗普通螺纹连接4.5 钢筋滚轧普通螺纹套筒连接4.5.1 剥肋滚轧直螺纹套筒连接4.5.2 直接滚轧普通 螺纹连接4.6 钢筋连接质量验收标准5 钢筋绑扎安装常用数据5.1 钢筋绑扎5.2 钢筋安装参考文献

<<钢筋工长速查>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com