

<<机械制造技术基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础>>

13位ISBN编号：9787122076342

10位ISBN编号：7122076342

出版时间：2010-3

出版时间：化学工业出版社

作者：林艳华 编

页数：173

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术基础>>

内容概要

本书阐述了机械制造业中所必需的基础知识、基本理论和基本方法。

具体内容共七章，包括：机械加工方法、金属切削原理、机床、刀具、夹具；制造质量分析与控制；工艺规程设计以及超高速加工、超精密加工、绿色制造、精益生产、智能制造、微型机械及微细加工。

每章后附有思考与练习题。

本书可作为普通高等院校机械类专业本科和专科的教材，培养目标为面向生产一线的人才。还可供近机械类专业及有关工程技术人员参考，也可作为相关领域的培训教材。

<<机械制造技术基础>>

书籍目录

1 机械制造技术基础概述	1.1 制造业和机械制造技术	1.2 零件成形方法	1.3 机械制造中的加工方法
1.3.1 车削	1.3.2 铣削	1.3.3 钻削	1.3.4 镗孔
1.3.5 刨削	1.3.6 磨削	1.3.7 齿轮加工	1.4 生产过程与组织
1.4.1 生产过程和工艺过程	1.4.2 生产类型	1.4.3 组织生产	1.5 课程的主要内容及学习要求
1.6 课程特点及学习方法	思考与练习题	2 金属切削原理与刀具	2.1 金属切削基础知识
2.1.1 切削运动	2.1.2 工件上的切削表面	2.1.3 切削用量	2.1.4 切削层参数
2.2 刀具的结构	2.2.1 刀具的组成	2.2.2 确定刀具角度的参考平面	2.2.3 刀具标注角度
2.2.4 刀具工作角度	2.3 刀具的材料	2.3.1 刀具材料应具有的性能	2.3.2 常用刀具材料及其合理选用
2.4 金属切削过程及切削参数的选择	2.4.1 切屑的形成	2.4.2 切屑的类型	2.4.3 积屑瘤
2.4.4 切削力和切削功率	2.4.5 切削热和切削温度	2.5 刀具的主要种类及应用	2.5.1 车刀
2.5.2 孔加工刀具	2.5.3 铣刀	2.5.4 螺纹刀具	2.5.5 齿轮刀具
2.6 影响金属切削加工的主要因素及其控制	2.6.1 工件材料的切削加工性	2.6.2 刀具几何参数的选择	2.6.3 切削用量的选择
2.6.4 切削液	思考与练习题	3 金属切削机床	3.1 金属切削机床基本知识
3.1.1 机床分类	3.1.2 机床型号编制	3.1.3 机床的运动	3.1.4 机床的传动
3.1.5 机床的技术性能	3.2 金属切削机床主要结构组成	3.2.1 主轴部件	3.2.2 机床支承部件
3.2.3 机床导轨	3.3 常见的金属切削机床	3.3.1 车床	3.3.2 钻床
3.3.3 镗床	3.3.4 铣床	3.3.5 磨床	3.3.6 加工中心
思考与练习题	4 机床夹具与设计	4.1 机床夹具概述	4.1.1 夹具的分类
4.1.2 夹具的组成	4.1.3 夹具的作用	4.2 工件定位	4.2.1 完全定位与不完全定位
4.2.2 欠定位和过定位	5 机械零件加工质量分析与控制	6 机械加工工艺规程
7 先进制造技术简介	参考文献		

<<机械制造技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>