

<<UG NX 5.0数控工程师教程>>

图书基本信息

书名：<<UG NX 5.0数控工程师教程>>

13位ISBN编号：9787122075987

10位ISBN编号：7122075982

出版时间：2010-5

出版时间：化学工业出版社

作者：梁新合，王霄，吕建军 编著

页数：242

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<UG NX 5.0数控工程师教程>>

内容概要

本书共分9章，第1~2章分别讲解数控加工自动编程的基础知识和数控加工工艺设计；第3~4章分别介绍UG NX数控加工的基本概念与操作流程、相应的操作实例；第5~6章分别介绍UG NX典型加工方法和后置处理；第7~9章分别讲解锻模上模、手机型腔等零件的UG NX数控加工自动编程的典型综合应用实例。

本书深入浅出，图文并茂，对UG NX数控加工自动编程的理论知识和具体操作都做了详细的讲解，选用的实例也非常典型，使读者能够快速掌握和运用UG NX数控加工自动编程的相关知识和方法。

本书可作为高等院校理工科本科生、高等职业技术学院数控加工自动编程的培训教程或参考书，同时可作为广大从事数控加工自动编程技术人员的自学参考书。

<<UG NX 5.0数控工程师教程>>

书籍目录

第1章 数控加工自动编程的基础知识	1.1 数控机床的分类及应用范围	1.1.1 数控机床的分类
1.1.2 数控机床的应用范围	1.2 数控编程常用指令及其格式	1.2.1 程序段的一般格式
1.2.2 常用的编程指令	1.3 自动编程	1.3.1 自动编程的基本原理
1.3.2 自动编程的主要特点	1.4 CAD / CAM集成数控自动编程系统介绍	1.4.1 熟悉系统的功能与使用方法
1.4.2 分析加工零件	1.4.3 对待加工表面及其约束面进行几何造型	1.4.4 确定工艺步骤并选择合适的刀具
1.4.5 刀具轨迹的生成及编辑	1.4.6 刀具轨迹的验证	1.4.7 后置处理
1.5 机床坐标系与工件坐标系	1.6 刀具的类型及应用场合	1.7 与数控自动编程有关的基本概念
1.7.1 数控编程的方法	1.7.2 程序结构与格式	第2章 数控加工工艺设计
2.1 数控加工工艺概述	2.1.1 数控加工工艺的特性	2.1.2 数控加工工艺的主要内容
2.2 数控加工的工艺性分析	2.3 数控加工内容的选择	2.4 数控加工工艺方法的选择及加工方案的确定
2.4.1 机床的选择	2.4.2 加工方法的选择	2.4.3 加工方案设计的原则
2.5 数控加工工艺路线的设计	2.5.1 工序的划分	2.5.2 加工余量的确定
2.5.3 工序的划分	2.5.4 加工顺序的安排	2.5.5 数控加工工序与普通工序的衔接
2.6 数控加工工序的设计	2.6.1 加工路线的确定	2.6.2 工件的安装与夹具的选择
2.6.3 数控刀具的选择	2.6.4 切削用量的选择	2.7 对刀点与换刀点的确定
2.8 数控加工工艺文件	2.8.1 数控加工编程任务书	2.8.2 数控加工工序卡
2.8.3 数控机床调整单	2.8.4 数控加工刀具调整单	2.8.5 数控加工程序单
2.9 高速加工工艺	第3章 UG NX数控加工应用基础	3.1 UG NX数控加工概述
3.1.1 UG NX数控加工模块的功能及特点	3.1.2 UG NX数控加工中的一些术语	3.1.3 UG NX数控加工的类型
3.2 UG NX数控加工的坐标系	3.3 UG NX数控加工环境介绍	3.3.1 初始化加工环境
3.3.2 UG NX数控加工界面介绍	3.4 操作导航器	3.4.1 操作导航器视图
3.4.2 参数继承关系	3.4.3 操作导航器的符号	3.4.4 操作导航器上的快捷菜单
3.5 刀具路径管理	3.5.1 生成刀具路径	3.5.2 删除刀具路径
3.5.3 重播刀具路径	3.5.4 列出刀具路径信息	3.5.5 刀具路径的模拟
3.5.6 刀具路径的编辑	3.5.7 输出刀位的文件	3.5.8 刀具位置原文件管理器
3.6 永久边界	3.7 加工参数的预设置	3.8 加工操作中的共同选项
3.8.1 角控制	3.8.2 进刀和退刀的方法	3.8.3 指定避让几何
3.8.4 机床控制	3.9 IPW	第4章 UG NX数控加工操作流程
4.1 操作流程图	4.2 分析几何体	4.2.1 创建零件模型
4.2.2 创建毛坯	4.2.3 建立用于加工的装配模型	4.3 建立和修改加工对象父节点组
4.3.1 创建程序组	4.3.2 创建几何体组	4.3.3 创建刀具组
4.3.4 创建加工方法组	4.4 生成刀轨	4.5 刀轨检验
4.6 后处理车间工艺文件	4.7 UG NX数控加工快速入门实例	第5章 UG NX典型数控加工方法
第6章 后置处理	第7章 锻模上模的加工	第8章 曲轴锻模的加工
第9章 手机型腔的加工		

<<UG NX 5.0数控工程师教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>