

<<互换性与技术测量>>

图书基本信息

书名：<<互换性与技术测量>>

13位ISBN编号：9787122073761

10位ISBN编号：7122073769

出版时间：2010-2

出版时间：化学工业出版社

作者：余诚英 编

页数：227

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<互换性与技术测量>>

### 内容概要

《互换性与技术测量》是为了适应高等职业教育发展需要，并结合我国高等职业教育机械类专业的教学要求而编写。

《互换性与技术测量》集作者多年来的教学与改革经验，力求满足广大读者的需要，适应对外开放与交流、合作的要求，贯彻了最新的国家标准。

全书共分十二章，主要内容包括极限与配合，测量技术基础，形位公差，表面粗糙度，圆锥连接的互换性，滚动轴承的互换性，键、花键连接的互换性，螺纹连接的互换性，圆柱齿轮的互换性，尺寸链等。

书中充实了尺寸和形位精度标注及检测的内容，以及针对性强的实例，每章末还配备了联系实际的思考与练习。

《互换性与技术测量》可作为高职高专院校机械类各专业的教材，也适合机械工程技术人员参考。

。

## &lt;&lt;互换性与技术测量&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 绪论1.1 互换性概述1.2 标准及标准化1.3 优先数和优先数系1.4 本课程的任务及要求思考与练习第2章 孔与轴的极限与配合2.1 概述2.2 极限与配合的基本词汇2.3 极限与配合的国家标准2.4 公差与配合的选用2.5 线性尺寸的未注公差思考与练习第3章 测量技术基础3.1 测量的基本概念3.2 尺寸传递3.3 测量器具与测量方法的分类3.4 常用测量器具及使用思考与练习第4章 形状和位置公差4.1 概述4.2 形位公差的标注4.3 形状公差及公差带4.4 位置公差及公差带4.5 公差原则4.6 形位公差的选用4.7 未注形位公差的规定思考与练习第5章 表面粗糙度5.1 概述5.2 表面粗糙度的评定5.3 表面粗糙度的符号及其标注5.4 表面粗糙度的选用思考与练习第6章 检验和技术测量的规程及原则6.1 检验和测量的规程6.2 检验和测量的基本原则6.3 测量基准面和定位方式的选择6.4 测量误差与数据处理思考与练习第7章 零件的检验和测量7.1 尺寸公差的测量7.2 形位公差的测量7.3 表面粗糙度的测量思考与练习第8章 光滑极限量规8.1 概述8.2 极限尺寸的判断原则8.3 量规公差带8.4 光滑极限量规的设计思考与练习第9章 尺寸链9.1 概述9.2 尺寸链的计算9.3 保证装配精度的其他措施思考与练习第10章 滚动轴承的公差与检测10.1 概述10.2 滚动轴承的分类及公差等级10.3 滚动轴承内径与外径的公差带及特点10.4 滚动轴承与轴和外壳孔配合的选用10.5 轴颈和外壳孔几何精度的确定思考与练习第11章 圆锥、螺纹及花键的公差与检测11.1 圆锥的公差配合及检测11.2 螺纹公差与检测11.3 键和花键的公差与配合思考与练习第12章 直齿圆柱齿轮的公差与检测12.1 概述12.2 齿轮加工误差及齿轮误差项目12.3 齿轮副误差及其评定指标12.4 渐开线圆柱齿轮精度标准思考与练习附录附录1 极限与配合附录2 常用滚动轴承附录3 螺纹参考文献

<<互换性与技术测量>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>