

<<机械制造技术基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础>>

13位ISBN编号：9787122068248

10位ISBN编号：7122068242

出版时间：2010-1

出版时间：化学工业出版社

作者：刘福库，栾祥 主编

页数：188

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术基础>>

内容概要

本书以培养生产第一线需要的技术应用型人才为根本任务，以培养学生技术应用能力设计培养方案，以实用为主，突出“应用性”构建课程体系和教学内容，针对职业技术教育特点，以机械加工工艺为主线，既注重必要的基础理论知识，又紧密结合生产实际。

本书主要介绍金属切削基本知识、金属切削加工方法、工件的装夹、机械加工工艺规程的制定、机械加工质量和机械装配基础知识等内容。

本书可作为中等职业学校机械类专业教材使用，也可以作为高等职业技术学院、高等专科学校、成人高校、民办高校相关专业教材及机械加工岗位技能培训教材。

<<机械制造技术基础>>

书籍目录

第1章 金属切削基本知识	1.1 金属切削过程的基本概念	1.1.1 切削运动	1.1.2 工件的表面
	1.1.3 切削用量	1.1.4 切削层参数	1.2 刀具切削部分的几何角度
	1.2.1 刀具切削部分的组成	1.2.2 刀具切削部分的几何角度	1.2.3 刀具的工作角度
	1.3 金属切削过程与控制	1.3.1 切削过程的金属变形	1.3.2 切削力
	1.3.3 切削热与切削温度	1.3.4 刀具磨损与刀具耐用度	1.3.5 切屑的形状与控制
	1.3.6 刀具几何参数的合理选择	1.3.7 切削液的合理选择	1.4 刀具材料
	1.4.1 刀具材料应具备的性能	1.4.2 刀具材料的种类与选用	思考题与习题
第2章 金属切削加工方法	2.1 机床的基本知识	2.1.1 机床的分类与代号	2.1.2 机床型号编制
	2.1.3 机床的传动	2.2 车削加工	2.2.1 车削加工的应用范围
	2.2.2 CA6140型卧式车床	2.2.3 其他车床	2.2.4 常用的车刀
	2.2.5 机床附件	2.3 铣削加工	2.3.1 铣削加工的应用范围
	2.3.2 铣床	2.3.3 常用的铣刀与选用	2.3.4 铣削方式
	2.3.5 铣削用量与铣削用量选择	2.3.6 铣床附件——万能分度头	2.4 刨削加工
	2.4.1 刨削加工的应用范围	2.4.2 刨床	2.4.3 刨刀与插刀
	2.4.4 刨削与铣削加工特点比较	2.5 钻削加工	2.5.1 钻削加工的应用范围
	2.5.2 钻床	2.5.3 钻削加工常用刀具	2.5.4 攻螺纹
	2.6 镗削加工	2.6.1 镗削加工的应用范围	2.6.2 镗床
	2.6.3 镗刀	2.6.4 镗床镗孔的方式	2.7 磨削加工
	2.7.1 磨削加工的应用范围	2.7.2 磨床	2.7.3 砂轮
	2.8 齿轮加工	2.8.1 滚齿加工	2.8.2 插齿加工
	思考题与习题	第3章 工件的装夹	3.1 概述
	3.1.1 基准的概念及其分类	3.1.2 机床夹具	3.1.3 工件的装夹方法
	3.2 工件的定位	3.2.1 工件定位的基本原理	3.2.2 限制工件自由度与加工要求的关系
	3.2.3 定位方法与定位元件	3.2.4 定位误差	3.3 工件的夹紧
	3.3.1 夹紧装置的组成及要求	3.3.2 夹紧力的确定	3.3.3 典型夹紧机构
	3.3.4 定心夹紧机构	思考题与习题	第4章 机械加工工艺规程制定
	第5章 机械加工质量	第6章 机械装配基础知识	参考文献

<<机械制造技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>