

<<金属结构展开下料与成型技术>>

图书基本信息

书名：<<金属结构展开下料与成型技术>>

13位ISBN编号：9787122066831

10位ISBN编号：7122066835

出版时间：2010-1

出版时间：化学工业出版社

作者：王洪光 编

页数：274

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金属结构展开下料与成型技术>>

### 内容概要

本书是高职高专学校焊接专业的教材，涵盖了铆焊工程中展开下料与加工成型技术。全书分六章。

第一章是划线和下料的基础知识，主要介绍了划线和下料的方法。

第二章是可展表面的展开方法，介绍了钣金展开的三种方法，同时还介绍了大型结构的计算展开；第

三章是容器的下料，用实例说明了球形容器、圆柱形容器和多层容器的下料方法。

第四章是型钢结构的展开下料，主要介绍各种型钢结构的下料方法。

第五章是钢材的切割与成型，分别介绍了锯割、剪切、冲裁、凿削、气割、碳弧气刨、磨削、压制及压延等工艺。

第六章是联接，介绍了螺纹联接、铆接、胀接、咬缝及焊接等联接方法。

本书不仅可作为高职高专的专业课教材，也可作为技工学校的冷作钣金工教材。

## &lt;&lt;金属结构展开下料与成型技术&gt;&gt;

## 书籍目录

绪论 一、铆焊工程所用的材料 二、铆焊工程结构的类型 三、金属结构的制作过程 复习题 第一章 划线和下料方法 第一节 划线的工具和使用 一、划针 二、圆规 三、长杆圆规 四、粉线 五、角尺 六、样冲 七、划针盘 八、划线规 九、曲线尺 十、比例放大规 第二节 基本的划线方法 一、直线的划法 二、直线的等分法 三、垂直线的划法 四、平行线的划法 五、角的等分法 六、大圆弧的计算画法 七、圆周等分的画法 八、划线 第三节 放样与下料 一、放样台 二、实尺放样 三、光学放样 四、下料 五、合理用料 复习题 第二章 可展表面的展开方法 第一节 平行线展开法 一、柱面的展开 二、等径圆管弯头的展开 三、圆柱曲面的展开 第二节 放射线展开法 一、正圆锥体的展开 二、平口正圆锥管的展开 三、小锥度平口圆锥管的展开 四、斜口正圆锥管的展开 第三节 三角形展开法 一、三角形展开法的基本原理 二、线段实长的求法 三、上圆下方接管(天圆地方)的展开 四、上下不同直径圆接管(变径)的展开 五、圆顶长圆底接管的展开 六、给料斗体的展开 第四节 相贯体的展开 一、相贯线的基本概念 二、切线法求相贯线及展开 三、取点法求相贯线及展开 四、辅助平面法求相贯线及展开 五、辅助球面法求相贯线及展开 第五节 正圆柱螺旋面的近似展开 一、圆柱螺旋线的形成 二、正圆柱螺旋面的形成及画法 三、正圆柱螺旋面的近似展开 第六节 板厚处理 一、中性层的概念 二、单件的板厚处理 三、相贯件的板厚处理 第七节 常见结构的展开放样 一、其他类型结构圆方接管的展开 二、弯头 复习题 第三章 容器的下料 第一节 容器表面的近似展开 一、球体表面的近似展开 二、封头的展开下料 第二节 圆柱形压力容器的下料 一、圆柱形压力容器的基本类型 二、20m<sup>3</sup>液化石油气运气气罐的设计与展开下料 第三节 多层容器的下料 一、多层容器的结构 二、50m<sup>3</sup>多层高压容器展开和下料 第四节 球罐的展开下料 一、球罐的展开下料方法的选择 二、下料样板的制作 三、几种大型球罐的计算展开 复习题 第四章 型钢结构的展开下料 第五章 钢材的切割与成型 第六章 联接 参考文献

<<金属结构展开下料与成型技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>