

<<冲压模具结构设计100例>>

图书基本信息

书名：<<冲压模具结构设计100例>>

13位ISBN编号：9787122065032

10位ISBN编号：7122065030

出版时间：2010-1

出版时间：化学工业出版社

作者：李名望 编

页数：130

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冲压模具结构设计100例>>

前言

冲压工艺是金属材料成形的一种基本方法，具有生产率高、尺寸精度高、重量轻、成本低和易于实现机械化、自动化等优点，广泛应用于汽车、家用电器、仪表、轻工、航空、航天等行业。随着科学技术的发展，人们对冲压件的品种、数量以及质量提出了更高的要求，同时，从事冲压加工的技术人员越来越多，据此我们编写了本书，供冲压专业的设计人员参考。

冲压模具是冲压加工所用的工艺装备。

在冲压零件的生产中，合理的冲压成形工艺、先进的冲压模具和高效的冲压设备是必不可少的。而冲压模具结构又是冲压模具的灵魂。

它不仅决定了模具的功能，同时也决定了模具的成本和制造周期。

一副实用的模具结构，往往凝聚着许多人的心血和汗水。

本书以冲压模具结构为主题，内容包括冲裁模、弯曲模、拉深模、成形模、复合模、精冲模、挤压模和多工位级进模等的结构设计实例，除模具装配图外，还附有工件图、模具零件明细表和简要的说明。

本书收集了典型的冲压模具结构共100例，涉及电机仪表、实用电器、航空、航天、轻工等行业。选择的模具和零件具有实用性和代表性，以国内生产应用的先进结构为主，也有少量从国外引进并已经国产化的先进模具结构。

由于编者水平有限，书中不足之处恳请读者不吝赐教。

<<冲压模具结构设计100例>>

内容概要

《冲压模具结构设计100例》通过100个典型的模具结构设计实例，介绍了冲裁模、弯曲模、拉深模、成形模、复合模、精冲模、挤压模和多工位级进模等的基本结构和典型结构；所选模具结构以国内生产应用的先进结构为主，也有少量从国外引进并已经国产化的先进模具结构。

《冲压模具结构设计100例》文字叙述通俗易懂，内容由浅入深，图例除装配图外，还附有工件图、模具零件明细表和简要的说明，有的还附有模具零件图。

《冲压模具结构设计100例》适宜冲压专业的技术人员使用，也可作为高等职业院校、高等专科学校模具设计与制造专业学生的参考书。

<<冲压模具结构设计100例>>

书籍目录

第1章 冲裁模1.1 锤头板落料模1.2 角形垫块开式落料模1.3 凸台垫块导板式落料模1.4 偏心盘冲孔模1.5 加固板冲孔模1.6 套筒悬壁式冲孔模1.7 管子气缸顶出式冲孔模1.8 汽车轮辐自动分度冲孔模1.9 舌簧片冲孔落料复合模1.10 谐振窗冲孔落料复合模1.11 异形板冲孔落料复合模1.12 卡板冲孔落料复合模1.13 支座落料冲孔复合模1.14 制动蹄压簧座落料冲孔复合模1.15 十字块冲孔落料复合模1.16 多小孔冲孔落料复合模1.17 变速器螺纹板切槽模1.18 底座切槽模1.19 薄壁圆筒形件横向切边模1.20 棒料切断模1.21 管子切断模1.22 角钢切断模1.23 方盒剖切模1.24 齿圈冲窗口分度模1.25 板料切舌模1.26 非金属材料的冲裁模1.27 云母片冲孔落料复合模1.28 聚氨酯橡胶落料模1.29 锌基合金落料模第2章 弯曲模2.1 V形件弯曲模2.2 L形件弯曲模2.3 Z形件弯曲模2.4 U形支板弯曲模2.5 U形件闭角弯曲模2.6 帽形件摆动式弯曲模2.7 小套筒卷圆模2.8 卡夹滑板式卷圆模2.9 支架双凸模弯曲模2.10 弹簧片弯曲模2.11 支承板弯曲模2.12 波纹片弯曲模2.13 发动机支架下板弯曲模2.14 电器支架弯曲成形模2.15 片簧半卷圆弯曲自动卸料模2.16 注油锁紧片折弯压凸复合模2.17 加固支架弯曲冲孔复合模2.18 电缆夹弯曲整形切边复合模2.19 微波炉门体侧向折弯成形模2.20 机壳斜楔滑块弯曲模2.21 卡箍双斜楔弯曲成形模2.22 盖板一模两件落料冲孔切断弯曲复合模第3章 拉深模3.1 后桥壳盖拉深模3.2 无凸缘圆筒形件首次拉深模3.3 无凸缘圆筒形件再次拉深模3.4 凸碗倒装拉深模3.5 双动压力机首次拉深模3.6 圆筒形件落料拉深复合模3.7 通风口座子拉深冲孔复合模3.8 导流罩落料正反拉深模3.9 方盖带浮动凸模拉深模3.10 带凸缘矩形盒拉深模3.11 不等边盒形件拉深模3.12 油底壳落料拉深切边成形复合模3.13 车轴盖落料拉深冲孔翻边复合模3.14 罩圈落料拉深冲孔翻边复合模3.15 锅盖落料拉深切边冲孔复合模3.16 张力盘落料拉深冲孔整形复合模第4章 成形模4.1 座椅安全带支架成形模4.2 线圈骨架胀形模4.3 电子管罩胀形模4.4 杯形件侧壁胀形模4.5 顶罩壳无凸模胀形模4.6 不锈钢锅聚氨酯橡胶胀形模4.7 圆孔翻边模4.8 底盘内外缘翻边模4.9 气瓶缩口模4.10 罩壳扩口模4.11 油封落料弯曲拉深成形复合模4.12 漏盘成形冲孔复合模第5章 级进模5.1 偏心板冲孔落料级进模5.2 连接板冲孔落料级进模5.3 凸耳块冲孔落料级进模5.4 梭形板冲孔落料级进模5.5 安装耳环级进模5.6 推板级进模5.7 冰箱接地插脚级进模5.8 弹簧挂钩级进模5.9 齿轮支架级进模5.10 异形孔加强片级进模5.11 螺母板簧片级进模5.12 背靠盖固定架级进模第6章 精冲模6.1 光洁冲裁模6.2 无间隙冲裁模6.3 负间隙整修模第7章 挤压模7.1 钛合金六角法兰面自锁螺母挤压模7.2 铝合金外壳反挤压模7.3 铝套复合挤压模第8章 附零件图的冲裁模8.1 圆形垫片冲孔落料复合模8.2 防尘板冲孔落料复合模8.3 凸缘块冲孔落料级进模参考文献

<<冲压模具结构设计100例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>