

<<模锻工艺与模具设计>>

图书基本信息

书名：<<模锻工艺与模具设计>>

13位ISBN编号：9787122064790

10位ISBN编号：7122064794

出版时间：2009-10

出版时间：张海渠 化学工业出版社 (2009-10出版)

作者：张海渠 著

页数：337

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模锻工艺与模具设计>>

内容概要

模锻是金属材料加工方法之一，在现代制造业中占有重要的地位。

《模锻工艺与模具设计》系统地介绍了模锻加工的原理和方法、模锻设备、典型模锻工艺和模具设计、多种难锻金属的模锻工艺、特种模锻工艺以及模锻生产的优化等内容。

《模锻工艺与模具设计》注重理论与实践结合，将经典理论与作者多年来的科研与教学成果和经验完美结合，适宜从事锻造加工生产的工程技术人员阅读，也可供高等院校相关专业师生参考。

<<模锻工艺与模具设计>>

书籍目录

<<模锻工艺与模具设计>>

章节摘录

第一章 模锻成形原理模锻成形的实质，是通过锻模对毛坯施加外力的作用，毛坯吸收能量，内部产生应力分布，发生材料质点的位移和变形流动；对于热模锻，毛坯还由于被加热而吸收热能，内部产生相应的温度分布；在力能和热能的驱动下，毛坯产生外观形状尺寸以及内部组织性能的改变。

制订模锻工艺和设计锻造模具的目的，就是建立起合适的模锻热、力学条件，从而控制材料的变形流动与组织演变行为，使之向着预期的结果发展，获得优质的模锻产品。

因此，正确地制订模锻工艺和设计锻造模具，首先需要了解模锻成形的理论基础，包括：模锻变形的力学、金属学基础；模锻基本的变形方式以及模锻时金属流动的规律。

第一节 模锻变形的力学、金属学基础一、模锻力学中的基本概念和规律1．基本物理量(1)外力(载荷)

外力是重要的模锻工艺参数，外力由模锻设备借助于模具施加给毛坯。

选择模锻设备、进行模具设计都需要考虑外力及其对成形的影响。

外力按照工艺作用，可以分为作用力和摩擦力。

作用力按施加的速度可以分为冲击力和静压力。

锻锤的作用力为冲击力；机械压力机、液压机的作用力为静压力。

毛坯变形流动时，表面和模具之间产生摩擦力，摩擦力作用于接触面的切线方向，并和金属的流动方向相反。

<<模锻工艺与模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>