

<<钳工识图>>

图书基本信息

书名：<<钳工识图>>

13位ISBN编号：9787122064219

10位ISBN编号：7122064212

出版时间：2009-10

出版时间：化学工业出版社

作者：张应龙 编

页数：300

字数：401000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工识图>>

前言

本书是以《中华人民共和国国家职业标准实施手册》钳工国家职业标准中初、中、高级钳工对识图技能的不同要求为依据，针对我国目前钳工职业技能的培训和鉴定而编写的。

本书首先从介绍机械制图国家标准的一般规定入手，接着介绍了立体的投影、图样的画法、图样的标注等机械制图基础知识，然后讲解了各种类型零件的工作图、加工工序图的识读和绘制方法，如何识读设备部装图、设备总装图、设备电气图、设备液压系统图等知识，钻床夹具的设计和图纸绘制的知识，钳工常用的孔加工工具钻头和铰刀的知识，并列举了大量的识读图例。

本书反映了机械加工行业中的一名钳工在不同的阶段所必须具有的不同的识读机械图的能力要求，以识读与工作相关的工程图纸所需要掌握的相关知识为主线而编写，先易而难，以实用为原则，同时应用了最新的国家标准。

本书由张应龙担任主编和统稿工作，杨建新、陈立新、郇学军、顾佩兰、张松生参加了部分章节的编写工作。

在本书的编写过程中，李金伴教授、葛福才高级工程师、杨宁川技师、范常青技师给予了精心的指导和热情的帮助，提出了许多宝贵的意见，全书由王维新高级工程师主审，此外还参阅了相关文献，在此一并表示衷心感谢。

由于编者水平有限，书中不足之处在所难免，恳请读者批评指正。

<<钳工识图>>

内容概要

本书在介绍机械制图基本知识的基础上，按照初级钳工识图技能、中级钳工识图技能、高级钳工识图技能三个部分，由浅入深，结合图例讲解了各种类型零件的工作图、加工工序图的识读和绘制方法，设备部装图、设备总装图、设备电气图、设备液压系统图的识读知识，钻床夹具的设计和图纸绘制方面的知识，以及钳工常用的钻头和铰刀方面的知识。

本书可供机械制造技术工人培训学习使用，也可供相关院校教学参考。

<<钳工识图>>

书籍目录

第1部分 钳工识图基本知识	第1章 机械制图国家标准的一般规定	1.1 图纸幅面和图框
1.1.1 图纸幅面	1.1.2 图纸比例	1.1.3 图框
1.2 标题栏	1.2.1 标题栏格式	1.2.2 标题栏的填写
1.3 明细栏	1.3.1 明细栏的画法	1.3.2 明细栏的填写
1.4 字体	1.4.1 字号	1.4.2 汉字的书写要求
1.5 图线及其画法	1.5.1 线型	1.5.2 图线的尺寸
1.5.3 线型在计算机中的分层标识及颜色	第2章 立体的投影	2.1 投影法
2.1.1 中心投影法	2.1.2 平行投影法	2.2 物体的三视图
2.2.1 三视图的形成	2.2.2 三视图的投影规律	2.2.3 视图中线条的空间意义
2.3 第三角画法	2.3.1 第三角画法视图的形成	2.3.2 第三角画法与第一角画法的比较
2.3.3 第三角画法的标志	2.4 直线的投影	2.4.1 直线对于一个投影面的投影
2.4.2 直线在三投影面体系中的投影	2.5 平面的投影	2.5.1 平面对一个投影面的投影
2.5.2 平面在三投影面体系中的投影	2.6 基本体的投影	2.6.1 平面立体的投影
2.6.2 曲面立体的投影	2.7 组合体的投影	2.7.1 截切体的投影
2.7.2 相贯体的投影	2.7.3 综合式组合体的投影	第3章 图样的画法
3.1 视图	3.1.1 基本视图	3.1.2 向视图
3.1.3 局部视图	3.1.4 斜视图	3.2 剖视图
3.2.1 剖视图的基本概念	3.2.2 剖视图的画法	3.2.3 剖视图的标注
3.2.4 剖视图的种类	3.2.5 剖切面	3.3 断面图
3.3.1 断面图的概念及种类	3.3.2 断面图的画法与标注	3.4 局部放大图与其他规定、简化画法
3.4.1 局部放大图	3.4.2 规定画法	3.4.3 简化画法
第4章 图纸的标注	4.1 尺寸标注	4.1.1 尺寸标注的基本规则
第2部分 初级钳工识图技能	第5章 如何识读零件工作图	第6章 如何识读加工工序图
第7章 如何识读装配图	第3部分 中级钳工识图技能	第8章 零件工作图的绘制
第9章 车床主要部件装配图的识读	第4部分 高级钳工识图技能	第10章 零件图和总装图
第11章 如何识读电气图	第12章 如何识读液压系统图	参考文献

章节摘录

第1部分 钳工识图基本知识 第1章 机械制图国家标准的一般规定 机械制图是用图样来确切表示机械的结构形状、尺寸大小、工作原理。

图样由图形、符号、文字和数字等组成，是表达设计意图和制造要求以及交流经验的技术文件，常被称为工程界的语言。

用图来状物纪事的起源很早，如我国宋代苏颂和赵公廉所著《新仪象法要》中已附有天文报时仪器的图样，明代宋应星所著《天工开物》中也有大量的机械图样，但尚不严谨。

1799年，法国学者蒙日发表《画法几何》著作，自此机械图样中的图形开始严格按照画法几何的投影理论绘制。

图样是依照机件的结构形状和尺寸大小按适当比例绘制的。

图样中机件的尺寸用尺寸线、尺寸界线和箭头指明被测量的范围，用数字标明其大小。

在机械图样中，数字的单位规定为毫米，但不需注明。

对直径、半径、锥度、斜度和弧长等尺寸，在数字前分别加注符号予以说明。

制造机件时，必须按图样中标注的尺寸数字进行加工，不允许直接从图样中量取图形的尺寸。

要求在机械制造中必须达到的技术条件如公差与配合、形位公差、表面粗糙度、材料及其热处理要求等均应按机械制图标准在图样中用符号、文字和数字予以标明。

<<钳工识图>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>