

<<塑料模具设计与制造实训教程>>

图书基本信息

书名：<<塑料模具设计与制造实训教程>>

13位ISBN编号：9787122061997

10位ISBN编号：712206199X

出版时间：2009-9

出版时间：化学工业出版社

作者：张景黎

页数：170

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<塑料模具设计与制造实训教程>>

### 前言

模具是一切工业之母，模具设计与制造专业的人才已经成为社会紧缺人才。随着模具科技含量的不断提高，出口量增大，对模具人才的需求也不断增大。为了顺应模具市场的要求，必须提高模具设计与制造的水平。要解决这一问题，模具技能型人才的培训是关键。

《模具识图实训教程》、《塑料模具设计与制造实训教程》、《冲压模具设计与制造实训教程》、《模具钳工实训教程》等系列图书就是为适应这一需要而编写的。

本书是《塑料模具设计与制造实训教程》，书中内容以企业模具设计的流程为依据，以注射模具四种典型结构为向导，模具理论以实用、够用为原则，以适应模具岗位的技能要求。

全书主要特点如下：1.结合德国双元制的教学理念，采用任务驱动的方式，以“制件-制件”的编写思路，从模具的典型实例来渗透模具的理论知识。

2.以模具企业岗位技能要求为本位，以模具专业课程所需的知识和技能为出发点，进一步整合模具专业相关技术知识，突出理论与实践相结合的特点。

3.模具一线教师与企业一线工程师共同协作编写，图例源于模具企业生产实际，与模具专业培养目标相结合，以达到图书实用性的需求。

4.书中实例丰富，插图清晰，文字精练。

可作为模具专业教学改革的教材，也可供从事模具设计与制造的工程技术人员参考。

本书由北京电子科技职业学院张景黎和秦涵老师，北京莱比德塑料模具精密有限公司吕春燕和白建和工程师共同编著完成。

张景黎对全书进行了统稿。

项目一、项目二由张景黎编写，在这两个项目中偏重于模具整体思路全过程的编写，把塑料注射模具的理论全面渗透。

项目三、项目四由秦涵编写，这两个项目偏重于模具复杂结构的设计难点的分析思路，重视模具细节、设计技巧的介绍。

读者可由前两个项目学习入门，后两个项目学习提高，最终循序渐进全面掌握塑料注射模具结构设计的技巧。

吕春燕和白建和工程师参与了书中各项目实践部分的编写并为全书提供了大量的资料。

由于编者水平有限，书中难免存在不足之处，敬请读者指正。

## <<塑料模具设计与制造实训教程>>

### 内容概要

《塑料模具设计与制造实训教程》可作为模具专业教学改革的教材，也可供从事模具设计与制造的工程技术人员参考。

根据模具专业教学改革的需要，采用任务驱动模块化方式，以“制件—制件”的编写思路，从模具的典型实例来渗透模具的理论知识。

以模具企业岗位技能要求为本位，体现模具行业科技发展水平，培养读者综合运用各种知识和技能解决实际问题的能力。

以企业模具设计的流程为依据，以注射模具四种典型结构为向导，重点介绍复杂结构的设计难点、分析思路、设计技巧。

模具一线教师与企业一线工程师共同协作编写，内容实用，通俗易懂。

## &lt;&lt;塑料模具设计与制造实训教程&gt;&gt;

## 书籍目录

项目一 单分型塑料注射成型模具设计与制造任务一 塑料注射模具基础知识内容一 塑料成型模具的分类内容二 塑料注射模具的结构组成任务二 塑料制件结构分析内容一 塑料制件结构分析内容二 结构工艺性分析任务三 塑料材料的选择内容一 注射成型材料的概述内容二 塑料旋钮材料的选择任务四 塑料注射模具设计内容一 塑料注射模具设计的基本步骤内容二 塑料注射成型分型面的确定内容三 模具型腔数量及排列方式的确定内容四 模具成型零件设计内容五 成型零件尺寸计算内容六 浇注系统设计内容七 冷却系统设计内容八 顶出系统设计内容九 塑料旋钮注射模具图纸的绘制任务五 典型模具零件的加工工艺内容一 凹模零件加工工艺内容二 凸模零件加工工艺任务六 模具的装配工艺内容一 模具装配基础知识内容二 塑料旋钮模具装配过程任务七 塑料注射成型设备的选择及模具的调试内容一 塑料注射成型设备基础知识内容二 注射成型工艺参数的选择内容三 注射成型模具的安装和调试内容四 单分型面塑料注射成型模具的安装与调试项目二 双分型塑料注射成型模具设计与制造任务一 塑料齿轮结构分析及材料选择内容一 塑件结构分析内容二 制件材料的选择任务二 塑料注射模具设计内容一 模具成型方案的确定内容二 排气系统设计任务三 塑料齿轮典型模具图纸内容一 塑料齿轮模具装配图图纸内容二 塑料齿轮模具零件图的绘制任务四 塑料齿轮典型模具零件的加工工艺内容一 凹模零件加工工艺内容二 凸模加工工艺任务五 塑料齿轮模具装配工艺内容一 定模部分装配内容二 动模部分装配任务六 塑料设备的选择及模具的调试内容一 注射成型工艺参数的选择内容二 塑料设备的选择及模具的调试内容三 双分型塑料注射模具的安装与调试项目三 侧向分型机构设计任务一 塑料制件结构分析内容一 制件结构分析内容二 塑料材料的选择任务二 塑料注射模具设计内容一 模具结构方案确定内容二 浇注系统设计内容三 顶出方式和位置的确定内容四 冷却系统设计内容五 侧面分型抽芯机构设计内容六 成型零件结构设计任务三 塑料成型工艺的确定内容一 工艺准备内容二 成型工艺参数任务四 典型模具零件的加工工艺内容一 拨杆模具典型零件加工工艺内容二 非成型零件加工内容三 成型零件加工任务五 模具的装配工艺内容一 拨杆模具的装配内容二 零件的部装内容三 动模部分与定模部分的装配任务六 塑料设备的选择及模具的调试内容一 塑料设备的选择内容二 拨杆模具的调试项目四 哈味成型塑料注射模具设计任务一 塑料制件结构分析内容一 制件结构分析内容二 塑料材料的选择任务二 塑料注射模具设计内容一 模具结构方案确定内容二 浇注系统设计内容三 顶出方式和位置的确定内容四 冷却系统设计内容五 哈味抽芯机构设计内容六 模具图纸的绘制任务三 塑料成型工艺的确定内容一 工艺准备内容二 成型工艺参数任务四 典型模具零件的加工工艺内容一 圆杆类零件内容二 模板类零件内容三 成型零件任务五 模具的装配工艺内容一 零件的部装内容二 动模部分与定模部分的装配任务六 塑料设备的选择及模具的调试内容一 塑料设备的选择内容二 接线柱模具的调试参考文献

## <<塑料模具设计与制造实训教程>>

### 章节摘录

项目一 单分型塑料注射成型模具设计与制造 内容一 塑料注射模具设计的基本步骤 模具设计人员必须按用户提出的要求认真设计模具，在进行模具设计时，将用户的各项要求逐一具体化，并以图纸或技术文件的形式表示出来。

设计过程基本按以下程序进行。

1. 对塑料制件图的分析 and 消化 在进行模具设计之前，首先对制件图或实样进行详细的分析和消化，了解塑件的用途及性能要求，了解所用塑料的性能、名称、牌号，分析塑件的形状、结构、尺寸、尺寸精度、表面粗糙度等要求以及其他一些技术要求的合理性。

如用户直接提供实样的话，则一般应根据实样绘制制件图，将塑件的各项要求在图样上注写清楚。

2. 塑料注射成型机的确定 塑料注射成型机（注射机）规格主要根据塑件的大小及生产批量进行确定。

设计人员在选择注射机时，主要应考虑注射量、锁模力、注射压力、拉杆（拉料杆）间距、最大最小模具厚度、顶出形式、顶出位置、顶出行程、开模距离等。

倘若用户已提供注射机的型号或规格，设计人员必须对其参数进行校核，若不能满足要求，则必须与用户商量调整。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>