

<<冷冲压模具设计精要>>

图书基本信息

书名：<<冷冲压模具设计精要>>

13位ISBN编号：9787122060075

10位ISBN编号：7122060071

出版时间：2009-10

出版时间：周本凯 化学工业出版社 (2009-10出版)

作者：周本凯

页数：260

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冷冲压模具设计精要>>

内容概要

《冷冲压模具设计精要》主要内容有冷冲压工艺基本常识、冷冲压模具的基本类型和组成、主要零件的结构、设计参数、计算公式、废品及缺陷产生的原因分析和纠正措施,以及其他标准零件的结构及尺寸。

大多数内容都是作者从40余年从事模具制造专业工作的经验中总结出来的,具有较强的参考价值,实用性强。

《冷冲压模具设计精要》可供电子、机械行业模具专业从业人员,尤其是模具设计人员、模具制造人员、模具钳工及其他相关人员学习参考,也可作为模具专业各类实用型人才的业务技术培训教材。

<<冷冲压模具设计精要>>

书籍目录

1 绪论 2 冷冲压工艺的基本常识 2.1 冷冲压工艺的概念 2.2 冷冲压工艺的分类 2.2.1 使材料分离的 2.2.2 使材料变形的 2.2.3 体积冲压类 2.3 冷冲压用的材料 2.3.1 冷冲压用材料的种类 2.3.2 对冷冲压用材料的一般要求 2.3.3 冷冲压用材料的力学性能 2.4 冷冲压常用的设备 2.4.1 冷冲压设备的分类 2.4.2 冷冲压设备的参数 2.4.3 常用冲压设备图例 3 冷冲压模具 3.1 冷冲压模具的种类及应用 3.1.1 按工艺性质分类 3.1.2 按工艺组合分类 3.1.3 按模架结构形式分类 3.1.4 按定位方式分类 3.1.5 按卸料脱模方式分类 3.1.6 其他特殊模具 3.2 冷冲压模具的组成及用途 3.3 冷冲压模具主要组成零件的结构形式 3.3.1 凸模 3.3.2 凹模 3.3.3 凸凹模 3.3.4 固定板 3.3.5 卸料板 3.3.6 推料零件 3.3.7 定位及导向零件 3.3.8 模架零件 3.3.9 垫板 3.3.10 冲头把 3.4 冷冲压模具的典型组合 3.4.1 落料模的典型组合及主要结构特点 3.4.2 冲孔模的典型组合及主要结构特点 3.4.3 复合模的典型组合及主要结构特点 3.4.4 跳步模的典型组合及主要结构特点 3.4.5 弯曲及拉伸模典型组合及主要结构特点 3.4.6 其他典型组合及主要结构特点 4 冲裁类模具 4.1 概念 4.2 冲裁件的工艺性 4.2.1 冲裁用材料 4.2.2 冲件的结构 4.2.3 冲裁件的精度 4.2.4 普通冲裁允许的毛刺 4.3 排样及材料利用率 4.3.1 排样 4.3.2 搭边 4.3.3 材料利用率的计算 4.3.4 排样方式的选择 4.4 冲裁力及压力中心的计算 4.5 凸、凹模的结构形式 4.5.1 凸模 4.5.2 凹模 4.6 凸、凹模的配合间隙 4.6.1 冲裁成形的工作状态 4.6.2 普通冲裁时凸、凹模之间的间隙 4.7 导头工作部分的尺寸 4.8 刀口模凸(凹)模的楔角 4.9 夹纸(布)胶板的冲裁 4.9.1 夹纸(布)胶板冲裁模尺寸计算 4.9.2 夹纸(布)塑料的加热范围 4.10 冲裁工艺缺陷原因分析及纠正措施 5 整修类模具 5.1 概念 5.2 整修方法分类 5.2.1 将坯件外缘余量切掉的整修方法 5.2.2 内缘整修模的设计要点 5.2.3 光洁冲裁凹模圆角半径 5.3 整修的精度 5.4 整修工艺缺陷分析及纠正办法 6 弯曲类模具 7 拉伸类模具 8 冷挤压类模具 9 其他模具 10 常用数据及标准 附录 参考文献

<<冷冲压模具设计精要>>

章节摘录

1 绪论 由于模具的诸多优点，它已成为现代制造业必不可少的重要组成部分。模具的最终目的是使用，是为多、快、好、省地生产出用户所需的产品。而要保证得到最好的使用效果，模具本身的综合质量是非常重要的。而要使模具有好的综合质量，仅依靠抓好制作环节是不够的，必须首先保证模具的设计质量。冷冲压模具由于应用范围广，是模具的重要组成部分，在模具行业占有非常重要的地位。所以，模具的设计理应受到特别关注。

一般来说，冷冲压模具的设计，都要受到多种因素的影响，如：冲件的成形内容；冲件成形的结构形状、尺寸大小、精度及其他相关的质量技术要求；冲件的材料种类、坯料类型、力学性能及质量状态，材料的厚度及规格；产品生产的批量；模具制作单位的基本条件及制作习惯；模具使用单位的设备状况。

为了保证模具的最终使用效果，模具设计时必须认真对待上述这些影响因素，从而采取有效的应对措施。

本书用图样、数据、表格及附加说明的方式，总结整理了冷冲压模具中各种整体及组成零件的结构形式及应用场合、相关设计参数等，供设计时选用和参考。

.....

<<冷冲压模具设计精要>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>