

<<铣工（初级、中级）>>

图书基本信息

书名：<<铣工（初级、中级）>>

13位ISBN编号：9787122058430

10位ISBN编号：7122058433

出版时间：2009-8

出版时间：朱怀琪、朱杰、张正菁 化学工业出版社 (2009-08出版)

作者：朱怀琪，朱杰，张正菁 著

页数：199

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铣工（初级、中级）>>

前言

当前，在促进我国经济平稳较快发展的关键时期，国家把职业教育和培训摆到更加突出、更加重要的位置，这样做有利于缓解当前技能型、应用型人才紧缺的矛盾，也有利于农村劳动力转移和扩大社会就业。

从具体行业看，制造业中铣工这个工种是热门工种。

本书编写以《铣工》国家职业标准为依据，坚持以职业教育岗位培训的需要为原则。

本书内容精练实用、通俗易懂、覆盖面广、通用性强，具有较强的实用性、全面性、简明性、先进性。

本书采用了国家新标准、法定计量单位和最新名词术语，除了讲解传统铣工应掌握的内容之外，加入了一些新技术、新工艺、新设备、新材料等方面的内容，还加入了数控铣削加工的基本知识，多以图和表来讲解，更加直观和生动，易于读者学习和理解。

本书在讲解必要的基本知识之后，较全面地介绍了初级、中级铣工的铣削加工基本技术要求，最后介绍了数控铣削加工的基本知识。

每章后面都配“练习与思考”，书末附试题选编，试题与题型均选自国家鉴定试题库，并附有答案，以方便读者自测自查。

由于编者水平有限，书中难免有不足之处，恳请读者批评指正。

编者2009年2月

<<铣工（初级、中级）>>

内容概要

《铣工》介绍了铣床和铣削加工的基本知识，根据铣工初级、中级知识和技能考核的要求讲解了平面、台阶和沟槽、角度面、刻线、外花键、牙嵌离合器、坐标孔、圆柱齿轮和齿条、成形面、螺旋面、凸轮、圆柱面直齿刀具齿槽的铣削加工方法以及数控铣削加工基础知识。

《铣工》可供机械加工技术工人学习使用，也可供相关院校教学参考。

<<铣工（初级、中级）>>

书籍目录

第1章 基本知识1.1 铣床的种类1.2 铣床型号及其意义1.3 X6132型卧式万能升降台铣床1.4 铣削基础1.5 铣刀1.6 铣工常用的夹具与量具1.7 常用铣床的维护与保养1.8 铣床的调整及常见故障的排除方法练习与思考第2章 铣削平面2.1 平面的技术要求及铣削方法2.2 铣削平面2.3 平面工件的检验2.4 平面的铣削质量练习与思考第3章 铣削台阶和沟槽3.1 台阶和沟槽的技术要求3.2 铣削台阶3.3 铣削沟槽3.4 切断3.5 台阶、沟槽的铣削质量练习与思考第4章 铣床分度头4.1 万能分度头4.2 简单分度法4.3 角度分度法4.4 差动分度法4.5 直线移距分度法练习与思考第5章 角度面与刻线加工5.1 铣削角度面5.2 刻线练习与思考第6章 铣削外花键6.1 花键的种类与特征6.2 用单刀铣外花键6.3 用组合铣刀铣外花键6.4 外花键的检验与质量分析练习与思考第7章 铣削牙嵌离合器7.1 铣削矩形牙嵌离合器7.2 铣削尖齿形和锯齿形牙嵌离合器7.3 铣削梯形牙嵌离合器7.4 铣削螺旋形牙嵌离合器7.5 离合器的检验和质量分析练习与思考第8章 在铣床上加工坐标孔8.1 钻孔8.2 铰孔8.3 镗孔练习与思考第9章 铣削圆柱齿轮及齿条9.1 圆柱齿轮的铣削9.2 螺旋槽的铣削方法9.3 斜齿圆柱齿轮的铣削9.4 齿条的铣削练习与思考第10章 铣削直齿圆锥齿轮10.1 标准直齿锥齿轮尺寸计算10.2 锥齿轮铣刀及其选择10.3 直齿圆锥齿轮的铣削10.4 直齿锥齿轮的测量及质量分析练习与思考第11章 铣削成形面、螺旋面及凸轮11.1 铣削直线成形面11.2 铣削平面螺旋面11.3 铣削等速圆盘凸轮练习与思考第12章 铣削圆柱面直齿刀具齿槽12.1 用单角铣刀铣削齿槽12.2 用双角铣刀铣削齿槽12.3 铣削直齿刀具端面齿槽12.4 铣削三面刃铣刀槽12.5 铣削刀具齿槽的检验及质量分析练习与思考第13章 数控铣削加工的基本知识试题选编答案参考文献

<<铣工（初级、中级）>>

章节摘录

插图：

<<铣工（初级、中级）>>

编辑推荐

《铣工(初级、中级)》由化学工业出版社出版。

<<铣工（初级、中级）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>