

<<新型联醇工艺与节能>>

图书基本信息

书名：<<新型联醇工艺与节能>>

13位ISBN编号：9787122054654

10位ISBN编号：7122054659

出版时间：2009-7

出版时间：化学工业出版社

作者：颜鑫，舒均杰，孔渝华 编著

页数：561

字数：500000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<新型联醇工艺与节能>>

前言

## <<新型联醇工艺与节能>>

### 内容概要

本书从型煤生产、空气的深冷分离、低氮半水煤气的制备、湿法脱硫、有机硫水解、精脱硫、精脱氯，到一氧化碳变换、二氧化碳的脱除、原料气精制技术醇烃化和醇醚化，直到甲醇合成、甲醇精馏、甲醇下游主要产品开发等方面系统总结了最近十五年来新型联醇工艺的生产技术、主要设备和岗位操作技术；突出了新型联醇工艺与单氨工艺和单醇工艺的相互比较以及在节能降耗、原料气利用率方面所具有的优越性，强调了新型联醇工艺各环节的节能减排技术措施。

本书可供从事合成氨、合成甲醇、特别是联醇企业的技术人员、生产操作人员和生产管理人员使用，也可供从事相关研究工作的高校化工专业师生参考使用。

## &lt;&lt;新型联醇工艺与节能&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 联醇工艺的发展概况	1.1 合成氨工业的发展特点	1.1.1 联合生产是合成氨工艺发展的重要方向	1.1.2 合成氨联产甲醇的重要意义	1.2 世界甲醇生产技术发展概况	1.3 我国甲醇工业的发展情况	1.4 我国联醇工艺技术的发展概况	1.4.1 一级甲醇结合铜洗的简单联醇工艺	1.4.2 双甲工艺	1.4.3 醇(醚)烃化工艺	1.5 联氨工艺新设想	1.5.1 联醇工艺的局限性	1.5.2 联氨工艺																									
第2章 联醇工艺中原料气的制取	2.1 联醇生产原料概述	2.1.1 煤的基本概念	2.1.2 联醇生产对固体燃料的性能要求	2.2 型煤生产技术	2.2.1 型煤生产的重要意义	2.2.2 型煤生产的工艺与设备	2.2.3 型煤制气过程的工艺条件与优势	2.2.4 型煤制气过程中存在的不足之处	2.3 煤气化法生产低氮半水煤气的原理	2.3.1 煤气化过程的原理	2.3.2 低氮半水煤气生产的特点	2.3.3 造气是决定醇氨比的龙头工序	2.4 煤气化的工业方法	2.4.1 间歇式制低氮半水煤气的工业方法	2.4.2 间歇式造气炉的工作循环	2.4.3 富氧(纯氧)-蒸汽连续制低氮半水煤气的工业方法	2.5 间歇式制低氮半水煤气的工艺条件	2.5.1 吹风与制气的关系	2.5.2 上行与下行	2.5.3 加炭与出灰关系	2.6 间歇式固定床制低氮半水煤气的工艺流程	2.7 原料气制取过程中的原料煤耗与节能技术	2.7.1 理论耗煤量和理论半水煤气耗量	2.7.2 实际耗煤量和实际半水煤气耗量	2.7.3 原料气制取过程中的节能技术	2.8 间歇式煤气发生炉及其操作控制要点	2.8.1 间歇式煤气发生炉	2.8.2 煤气发生炉操作控制要点	2.9 原料气的除尘	2.9.1 干法除尘	2.9.2 湿法除尘	2.9.3 电除尘	2.10 空气的深冷分离	2.10.1 概述	2.10.2 空气分离的全过程	2.10.3 空分装置的工艺流程	2.10.4 空气分离的最终产品
第3章 联醇工艺中原料气的脱硫与脱氯	3.1 湿法脱硫	3.1.1 氧化法催化剂的选择	3.1.2 栲胶法脱硫的基本原理	3.1.3 栲胶脱硫工艺流程与工艺条件	3.1.4 栲胶脱硫工艺流程与主要设备	3.1.5 改良A·D·A法脱硫	3.1.6 PDS法脱硫(888脱硫催化剂)	3.1.7 湿式氧化脱硫催化剂的发展方向	3.2 湿法脱硫岗位操作要点	3.2.1 湿法脱硫岗位的基本要求	3.2.2 湿法脱硫岗位开停车操作要点	3.2.3 湿法脱硫过程中可能出现的问题及其处理方法	3.3 干法脱硫	3.3.1 干法脱硫催化剂概述	3.3.2 活性炭脱硫法	3.3.3 有机硫加氢转化脱硫法	3.3.4 氧化锌脱硫法	3.3.5 氧化铁脱硫剂	3.4 脱硫方法的选择与操作要点	3.5 常温精脱硫(ATFSR)新技术及其在联醇生产中的应用	3.5.1 常温精脱硫(ATFSR)新技术重要意义	3.5.2 EZ-2宽温氧化锌精脱硫剂在联醇生产中的应用	3.6 有机硫水解催化剂及精脱硫新工艺	3.6.1 有机硫水解催化剂	3.6.2 COS水解-氧化锌常温精脱硫工艺	3.6.3 COS水解-EAC活性炭常温精脱硫新工艺	3.7 原料气的脱氯	3.7.1 脱氯在联醇生产中的重要意义	3.7.2 联醇生产氯的来源	3.7.3 联醇生产中的防氯措施	3.8 常温精脱硫新工艺流程	3.8.1 JTL-1常温精脱硫新工艺	3.8.2 JTL-4常温精脱硫新工艺流程	3.8.3 JTL-5常温精脱硫新工艺流程	3.9 脱硫与脱氯过程的节能措施		
第4章 联醇工艺中原料气的变换	第5章 联醇工艺中原料气的脱碳	第6章 联醇工艺中甲醇合成	第7章 CO <sub>2</sub> 催化加氢合成甲醇与二步法联醇新工艺	第8章 联醇工艺中原料气精制工序	第9章 粗甲醇的精馏	第10章 甲醇的主要应用领域及其后加工产品																															
附图	参考文献																																				

## <<新型联醇工艺与节能>>

### 章节摘录

插图：联醇生产制造原料气的原料与合成氨生产的原料完全相同，有气体、液体和固体原料。

气体原料有天然气、焦炉气、乙炔尾气、炼厂气、高炉气等。

液体原料有石脑油、重油、渣油等。

固体原料有焦炭、无烟煤、褐煤等。

我国联醇生产的实践最初来源于小合成氨厂，这种在20

世纪60 - 70年代建设的小合成氨厂在鼎盛时达到1500多家，且全部采用以固体燃料为原料，虽然后来联醇工艺扩展到以固体燃料为原料的中型氮肥厂，因此联醇工艺在我国的生产经验几乎都来源于固体燃料为原料的中小型氮肥厂，而且这种联醇工艺以煤为主要原料的趋势今后也不会改变。

湖南洞庭氮肥厂属于20世纪70年代我国全套引进的13套大化肥装置之一，随着国际市场油价的不断攀升、我国由石油自给国变为世界上第二大石油进口国，该公司现在已花巨资由油头合成氨改为煤头合成氨企业；同样是13套大化肥装置之一云南天然气化工股份有限公司，其扩建的50万吨尿素工程放弃其熟悉的天然气而将改为以煤原料。

因为我国的能源结构是“富煤、少油、缺气”，几十年来，我国的合成氨生产原料已经形成了具有中国特色、以煤为主、油气并存的局面，中小型氮肥企业90%采用煤为原料，因此在本书中主要以固体燃料为原料来介绍联醇工艺，气体燃料和液体燃料只作一般介绍。

<<新型联醇工艺与节能>>

编辑推荐

《新型联醇工艺与节能》由化学工业出版社出版。

<<新型联醇工艺与节能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>