

<<数控铣工实用技巧集锦>>

图书基本信息

书名：<<数控铣工实用技巧集锦>>

13位ISBN编号：9787122053930

10位ISBN编号：7122053938

出版时间：2009-8

出版时间：化学工业出版社

作者：沈建峰，丁晓平，朱勤惠 著

页数：218

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣工实用技巧集锦>>

前言

随着机电一体化技术的迅猛发展，数控技术在现代机械制造业中的应用越来越广，数控技术在提高工件的加工精度和生产效率方面具有独特的优势。

因此，数控机床的应用也已日趋普及，其中数控车床、数控铣床和数控加工中心的应用最为广泛。

随着数控机床的大量使用，社会急需大批熟练掌握现代数控机床编程、操作及维修技术的高技能型专业人才。

而当今社会对高技能型人才的基本要求是：应具有技术全面、一专多能、经验丰富的技术素质。

对于数控技术工人来说，一般应具备以下四个方面的知识和技能：一是具备基本的机械加工工艺知识；二是熟悉基本的编程知识；三是能熟练操作机床，并熟悉机床性能和参数的选择；四是能对机床进行正确的保养与维护。

鉴于此，为了进一步提高数控机床操作和编程技术人员的专业技能，以满足社会对高技能型人才的迫切需求，以及读者迫切需要实用性和技巧性强的数控技术类图书，我们组织编写了《数控车工实用技巧集锦》和《数控铣工实用技巧集锦》两本书。

<<数控铣工实用技巧集锦>>

内容概要

编者结合多年的企业和教学实践经验以及在辅导学生参加全国数控大赛过程中所总结的一些实践经验和技巧，经提炼并整理后编著而成的，是编者工作经验的积累。

全书从数控铣工应具备的基本知识和技能入手，系统地总结了数控加工的工艺、编程、操作和机床维护等各个方面的技巧，而且通过各种生产实例加以体现，将技巧和实例有机地结合在一起。

内容由浅入深、简明扼要、图文并茂、通俗易懂，对广大数控铣工，尤其是初、中级数控铣工具有较强的借鉴和指导作用。

<<数控铣工实用技巧集锦>>

书籍目录

1 数控铣削刀具的选择 2 铣削用量选择 3 精加工余量的选择 4 切削液的选择 5 正确使用立铣刀 6 数控铣床/加工中心刀具系统选择 7 数控铣床/加工中心自动换刀 8 数控铣床/加工中心夹具系统选择 9 数控铣床/加工中心量具选择 10 顺铣和逆铣的选择 11 轮廓加工路线选择 12 内轮廓Z向切入 13 孔加工方法及加工路线选择 14 曲面加工路线选择 15 高速切削选择 16 轮廓加工表面质量与加工精度的提高 17 孔加工表面质量与加工精度的提高 18 曲面表面质量与加工精度的提高 19 刀具半径补偿编程 20 刀具长度补偿编程 21 子程序编程 22 孔加工固定循环编程 23 极坐标编程 24 坐标平移（坐标零点偏移）编程 25 坐标旋转编程 26 坐标镜像编程 27 坐标变换与宏程序结合编程 28 用宏程序完成多孔加工 29 用宏程序加工非圆曲线 30 用宏程序加工规则曲面 31 导入刀具半径补偿值参数编程 32 攻螺纹加工 33 铣螺纹编程 34 自动编程软件选择及编程 35 手工输入程序 36 计算机传输程序 37 系统参数手动设定 38 系统参数备份与恢复 39 报警和自诊断功能使用 40 超程报警解除 41 程序报警解除 42 刀具补偿参数及工件坐标系设定 43 程序的再启动 44 图形显示功能使用 45 数控机床日常维护 46 数控机床安全操作与使用 47 常规故障的处理 48 快速通过等级工鉴定 参考文献

<<数控铣工实用技巧集锦>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>