

<<金属塑性成形手册（上）>>

图书基本信息

书名：<<金属塑性成形手册（上）>>

13位ISBN编号：9787122053213

10位ISBN编号：7122053210

出版时间：2009-7

出版单位：化学工业出版社

作者：胡正寰，夏巨谔 主编

页数：685

字数：2065000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金属塑性成形手册(上)>>

### 前言

材料塑性成形加工行业是制造行业的主要组成部分,对国民经济的发展有重要作用。

材料的锻造与冲压,是汽车、飞机、造船、军工、钢铁、电力工程、农机、家电、装备制造业等支柱产业,也是当代材料工程和先进制造技术的重要内容。

中国已成为世界锻件和冲压件生产的第一大国,2004年锻件与冲压件产量已达到2000多万吨。

但同时也面临着对锻件与冲压件生产的技术水平、质量、能耗、环保等方面的严峻挑战。

中国的锻造与冲压工业要向世界先进水平看齐,变“锻造大国”为“锻造强国”,这也是我国广大从事塑性成形技术与生产的工作者所面临的紧迫而艰巨的任务。

本书的编写和出版,正好适应了这种形势发展的需要。

本书是我国迄今为止覆盖面最宽、内容最新的材料塑性成形专业工具书。

内容包括概论、锻造成形、板料冲压成形、板型管轧制成形、零件轧制成形、特种锻造成形、板管特种成形、型材挤压成形、塑性成形CAD/CAM和塑性成形质量控制与检测等10篇约400万字。

参加这部著作编写的胡正寰和夏巨谔统稿合成。

参加的主要单位有北京科技大学、华中科技大学、长春一汽锻造有限公司、东风汽车公司锻造厂、湖北汽车集团公司、哈尔滨工业大学、吉林大学、西北工业大学、武汉理工大学、太原重机学院、南昌大学、南昌航空工业学院等。

历时3年多完成编写工作。

## <<金属塑性成形手册（上）>>

### 内容概要

《金属塑性成形手册》是塑性成形专业科学、实用、先进的技术工具书，内容包括锻造成形、板料冲压成形、板型管轧制成形、零件轧制成形、特种锻造成形、板管特种成形、型材挤压成形、塑性成形CAD/CAM和塑性成形质量控制与检测等。

本书以材料的塑性成形工艺为主，以工模具设计及关键设备的应用为辅；以目前生产中普遍使用的锻造与冲压工艺及主要的模具设计方法为基础，向塑性成形新工艺、新模具及新设备延伸。

本书全面系统地反映了我国塑性成形技术的发展及取得的成就和经验，介绍了国内外先进技术，反映了当代材料锻造与冲压技术水平。

本书可供制造业和材料工程中从事锻造、冲压的技术人员参考查阅。

<<金属塑性成形手册（上）>>

作者简介

胡正寰，院士，—中国工程院院士，北京科技大学教授，国家零件轧制研究推广中心主任。  
夏巨谔，教授，华中科技大学教授，GM中国科技成就一等奖获得者。

<<金属塑性成形手册(上)>>

书籍目录

第1篇 概论 第2篇 锻造成形 1. 自由锻造工艺及其装备 2. 胎模锻 3. 锤类设备上模锻 4. 螺旋压力机上模锻 5. 热模锻压力机上模锻 6. 平锻机上模锻 7. 闭式模锻 8. 多向模锻 第3篇 板料冲压成形 1. 冲压成形工艺基础 2. 冲裁 3. 弯曲 4. 拉深 5. 成形 6. 冲压自动化与安全技术 第4篇 板型管轧制成形 1. 板带轧制成形 2. 型材轧制成形 3. 管材轧制成形

## &lt;&lt;金属塑性成形手册(上)&gt;&gt;

## 章节摘录

插图：(2) 冲压工艺装备与技术方面的主要差距我国冲压工艺装备与技术方面同国外先进水平的差距主要表现在如下三个方面：一是以轿车覆盖件为代表的大型薄板件冲压设备及机械化、自动化生产线装备；二是以电子接插件为代表的多工位精冲压力机，在设备方面主要是大型、精密、高效专用压力机及配套的机械手和机器人；三是冲压模具，可以说，冲压模具方面的差距更突出，其影响也更大。

下面着重说明所存在的主要问题。

我国模具工业无论是在数量还是质量上，与工业发达国家还存在着很大的差距，模具商品化和标准化程度也比国际水平低。

目前国内市场的满足率仅在70%左右，我国大部分模具是企业自产自用，真正作为商品流通的模具仅占1/3。

所产模具基本上以中低档为主，一些大型、精密、复杂和长寿命的高档模具，在技术上无法与发达国家相比，生产能力也远远不能满足国民经济发展的需要。

近几年，我国模具净进口量居世界首位，是世界上最大的模具进口国。

我国模具产品结构中，冲压模具约占50%，塑料模具约占34%，压铸模具约占6%，其他各类模具约占10%。

我国主要模具生产能力集中在各产品厂的模具分厂（或车间）内，模具自产自销比例高达60%—70%，而国外70%以上是商品模具。

即使是专业模具厂，我国也大多数是“大而全”、“小而全”，国外则大多是“小而专”、“小而精”。

国内外模具的质量水平、开发能力和经济效益仍有很大差距。

发达国家一个模具职工平均创造产值15万—20万美元，我国只有4万—5万元人民币。

国外企业大都有一定利润，而我国模具企业大多是微利甚至亏损。

<<金属塑性成形手册（上）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>