

<<模具制造工艺>>

图书基本信息

书名：<<模具制造工艺>>

13位ISBN编号：9787122049346

10位ISBN编号：7122049345

出版时间：2009-6

出版时间：化学工业出版社

作者：祁红志 编

页数：299

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具制造工艺>>

内容概要

《模具制造工艺》共分为12章，主要包括：模具制造工艺规程；模具材料及热处理；模具零件的机械加工；成形零件精密加工；模具数控加工；模具特种加工；模具表面加工与处理技术；模具快速成形加工；其他模具制造新技术简介；典型模具制造工艺；典型模具的装配与调试。在内容上注重系统性、实用性和先进性。

《模具制造工艺》可以作为大学本科材料成形及控制工程、机械制造及其自动化等专业的教材，亦可作为高职高专相关专业的教材，并可供有关工程技术人员参考。

<<模具制造工艺>>

书籍目录

1 绪论1.1 模具制造技术的发展1.2 模具的类型1.3 模具制造的特点及基本要求1.4 模具的技术经济指标1.5 本课程的性质、任务和学习方法2 模具制造工艺规程2.1 模具制造工艺规程编制2.2 模具制造精度分析2.3 模具机械加工表面质量3 模具材料及热处理3.1 热处理的基本概念3.2 模具材料的基本性能要求3.3 模具常用钢及其化学成分3.4 模具常用钢的热处理规范4 模具零件的机械加工4.1 车削加工4.2 铣削加工4.3 刨削加工4.4 钻削与铰削加工4.5 磨削加工5 模具零件的精密加工5.1 坐标镗床与坐标磨床加工5.2 成形磨削5.3 雕刻加工6 模具数控加工6.1 数控加工技术6.2 数控加工程序编制基础6.3 数控加工的程序编制6.4 计算机辅助制造7 模具特种加工7.1 模具电火花成形加工7.2 模具电火花线切割加工7.3 模具电化学加工7.4 模具超声波加工与激光加工8 模具表面加工与处理技术8.1 模具表面光整加工8.2 电镀与化学镀技术8.3 表面蚀刻技术8.4 热扩渗技术8.5 高能束技术8.6 气相沉积技术9 模具快速成形加工9.1 模具快速成形加工的基本原理9.2 快速成形加工的方法10 其他模具制造新技术简介10.1 并行工程10.2 逆向工程10.3 网络化制造11 典型模具制造工艺11.1 模具常用零件制造工艺11.2 冷冲模制造工艺11.3 塑料模制造工艺11.4 压铸模的制造11.5 简易模具制造工艺12 典型模具的装配与调试12.1 概述12.2 模具零件的固定方法12.3 间隙(壁厚)的控制方法12.4 冷冲模的装配12.5 冲压模具的调试12.6 塑料模的装配12.7 塑料模具的试模参考文献

<<模具制造工艺>>

章节摘录

2 模具制造工艺规程 2.1 模具制造工艺规程编制 模具加工工艺规程是规定模具零部件机械加工工艺流程和操作方法等的工艺文件。

模具生产工艺水平的高低及解决各种工艺问题的方法和手段都要通过机械加工工艺规程来体现，在很大程度上决定了能否高效、低成本地加工出合格产品。

因此，编制模具加工工艺规程是一项十分重要的工作。

模具机械加工与其他机械产品的机械加工相比较，有其特殊性：模具一般是单件小批生产，模具标准件则是成批生产；成形零件加工精度较高；所采取的加工方法往往不同于一般机械加工方法。

所以，模具加工工艺规程具有与其他机械产品同样的普遍性，同时还具有其特殊性。

2.1.1 基本概念 2.1.1.1 生产过程 制造模具时，将原材料转变为成品的全过程称为生产过程

。具体地讲，模具制造是在一定的工艺条件下，改变模具材料的形状、尺寸和性质，使之成为符合设计要求的模具零件，再经装配、试模和修整而得到整副模具产品的过程。

广义的模具制造过程包括生产技术准备、零件成形加工和模具装配等阶段。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>