

<<燃料设备运行与维护技术问答>>

图书基本信息

书名：<<燃料设备运行与维护技术问答>>

13位ISBN编号：9787122048813

10位ISBN编号：7122048810

出版时间：2009-5

出版时间：化学工业

作者：崔国会//肖丹凤

页数：232

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<燃料设备运行与维护技术问答>>

内容概要

本书为《电厂工人技术问答丛书》之一。

电厂燃料设备通常包括堆取煤设备、卸煤设备、带式输送机、碎煤设备、筛煤机、扒煤机、推煤机等。

本书针对燃料设备常见的和比较典型的问题，以一问一答的形式，从燃料设备及其运行、故障处理与维护、检修等几个方面，分别对燃料设备的结构特点、运行条件、运行前的准备、运行中的监护和事故的处理、燃料设备的日常维护和设备故障处理方法等进行了阐述与说明。

本书可作为热电厂燃料设备运行人员的培训教材及技术参考书，同时也可供码头、港口以及固体颗粒输运等设备的操作人员、检修人员和管理人员参考。

<<燃料设备运行与维护技术问答>>

书籍目录

第一章 燃料设备 第一节 堆取煤设备 第二节 卸煤设备 第三节 带式输送机 第四节 碎煤设备 第五节 筛煤机 第六节 扒煤机 第七节 推煤机 第二章 燃料设备运行 第一节 堆取煤设备的运行 第二节 卸煤设备的运行 第三节 带式输送机的运行 第四节 碎煤设备的运行 第五节 筛煤机的运行 第六节 叶轮给煤机的运行 第七节 推煤机的运行 第三章 燃料设备故障处理与维护 第一节 堆取煤设备的日常维护与故障处理 第二节 卸煤设备的日常维护与故障处理 第三节 带式输送机的日常维护与故障处理 第四节 碎煤设备的日常维护与故障处理 第五节 筛煤机的日常维护与故障处理 第六节 叶轮给煤机的日常维护与故障处理 第七节 推煤机的日常维护与故障处理 第八节 煤的计量设备的日常维护与故障处理 第四章 燃料设备检修 第一节 堆取煤设备的检修 第二节 带式输送机的检修 第三节 反击式碎煤机的检修 第四节 滚轴筛煤机的检修 第五章 燃料和煤粉制备 第一节 燃料??什么是燃料?
燃料可分为哪几类?
第二节 煤粉制备 参考文献

<<燃料设备运行与维护技术问答>>

章节摘录

(7) 煤仓间煤斗不应有杂物堵塞, 否则要求采取安全措施, 及时处理。

(8) 拉线开关不得随意使用, 发现拉线上积煤时, 应及时处理。

3.3.2 输送带跑偏的原因是什么?

如何处理?

(1) 安装中心线不直。

机架横向不平, 使得输送带两侧高低不平, 煤向低侧移动引起输送带跑偏。

此时, 可停机调整机架纵梁。

(2) 输送带接头不直。

输送带采用机械接头法时卡子钉歪, 或采用胶接接头时输送带切口与带宽方向不垂直, 使输送带承受不均匀的拉力, 此接头所到之处就会发生跑偏。

此时, 应将接头重新接正。

(3) 滚筒中心线同输送带中心线不垂直。

这种情况主要是机架安装不正或地脚螺钉松动所致, 可以通过改变滚筒轴承前后位置找正中心或紧固地脚螺钉来调整, 如效果不明显, 则必须重新调整机架。

输送带在滚筒上跑偏时, 收紧跑偏侧的滚筒轴承座, 使跑偏侧拉力加大, 输送带就会往松的侧边移动。

拉紧装置偏斜或过轻, 也会造成跑偏, 应调整拉紧装置。

(4) 托辊组轴线同输送带中心线不垂直。

托辊与输送带的关系犹如利用地辊搬运机器, 而使机器转弯的方向与地辊倾斜方向一致, 所以为防止输送带跑偏, 托辊必须装正。

当输送带跑偏时, 应将跑偏侧的托辊向输送带前进方向调整, 而且往往需要调整相邻几组托辊。

(5) 滚筒的轴线不水平。

由于安装和制造的原因, 滚筒两端轴承座高低不一致, 此时可以把低的一端垫起。

<<燃料设备运行与维护技术问答>>

编辑推荐

《燃料设备运行与维护技术问答》可作为热电厂燃料设备运行人员的培训教材及技术参考书，同时也可供码头、港口以及固体颗粒输运等设备的操作人员、检修人员和管理人员参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>