

<<针织服装设计手册>>

图书基本信息

书名：<<针织服装设计手册>>

13位ISBN编号：9787122046598

10位ISBN编号：7122046591

出版时间：2009-4

出版时间：化学工业出版社

作者：刘艳君 编

页数：358

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;针织服装设计手册&gt;&gt;

## 前言

本书全面系统地介绍了针织服装生产中从款式设计、样板设计、针织服装缝制加工到整理和包装等各个设计与生产环节的知识, 主要内容包括针织面料的特性及其对服装生产的影响, 针织服装生产工序, 常用线迹的结构、特性及其在针织服装生产中的应用, 缝型的结构及其在针织服装生产中的应用, 针织服装生产常用设备的性能及其在针织服装缝制中的应用, 针织内衣的设计、针织外衣的设计、毛衫的设计及针织服装的整理、检验与包装等内容。

本书既可作为各类针织服装生产企业工程技术人员、管理人员等的参考书, 也可作为纺织服装院校的教学参考书。

针织服装既有一般服装的共性, 在服装的性能、服装的设计和服装的缝制加工等方面又有强烈的个性。

针织服装以其柔软、舒适、富有弹性等优良性能, 形成了独特的风格, 受到人们的普遍青睐, 得到了迅猛发展。

特别是近年来随着针织新技术、新工艺与新原料的应用, 使针织服装的品种越来越多, 应用范围日趋广泛, 从事针织服装生产和加工的企业越来越多, 导致社会对针织服装生产技术人员的需求迅速增加。

由于面料的独特性能, 针织服装的加工生产与一般服装相比, 在使用的设备、缝制工艺及缝制方法方面存在很大不同。

为了满足针织服装精加工的迫切需要及迅速增多的针织服装企业对专业技术人员的需求, 编写了这本《针织服装设计手册》。

本书的编写结合了最新的针织服装生产的实际情况、新的科研成果、新设备与新技术等有关资料 and 标准, 主要内容包括针织面料的特性及其对服装生产中的影响, 针织服装生产工序, 常用线迹的结构、特性及其在针织服装生产中的应用, 缝型的结构及其在针织服装生产中的应用, 针织服装生产常用设备的性能及其在针织服装缝制中的应用, 针织内衣的设计、针织外衣的设计、毛衫的设计及针织服装的整理、检验与包装等内容。

希望本书对提高针织服装行业工程技术人员与管理的技术水平起到一定的推动作用。

本书由刘艳君任主编, 汪秀琛任副主编。

全书共分十一章, 其中第一章、第三章和第七章由西安工程大学刘艳君教授编写; 第二章、第六章的第五节和第六节由南通大学李素英教授编写; 第四章、第五章和第六章的第九节由河南工程学院魏春霞副教授编写; 第六章的第一节到第四节及第七节和第八节由吉林大学的韩红爽编写; 第八章到第十一章由中原工学院的汪秀琛副教授和刘哲副教授共同编写。

全书由刘艳君统稿。

由于作者水平有限, 书中疏漏之处在所难免, 恳请各位读者批评指正。

## <<针织服装设计手册>>

### 内容概要

本书全面系统地介绍了针织服装生产中从款式设计、样板设计、针织服装缝制加工到整理和包装等各个设计与生产环节的知识，主要内容包括针织面料的特性及其对服装生产的影响，针织服装生产工序，常用线迹的结构、特性及其在针织服装生产中的应用，缝型的结构及其在针织服装生产中的应用，针织服装生产常用设备的性能及其在针织服装缝制中的应用，针织内衣的设计、针织外衣的设计、毛衫的设计及针织服装的整理、检验与包装等内容。

本书既可作为各类针织服装生产企业工程技术人员、管理人员等的参考书，也可作为纺织服装院校的教学参考书。

## &lt;&lt;针织服装设计手册&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 针织概述1第一节 针织工业及其发展1第二节 针织物及其形成的一般概念1一、针织物的基本结构1二、针织物的结构术语2第三节 针织物的主要性能指标3一、线圈长度3二、密度3三、未充满系数3四、针织物单位面积的干燥重量4五、针织物的厚度4六、针织物的弹性4七、针织物的延伸性4八、断裂强力和断裂伸长率4九、针织物的脱散性4十、针织物的卷边性5十一、针织物的缩率5十二、针织物的起毛起球和钩丝5第二章 各种针织物结构及性能6第一节 纬编针织物组织的表示方法6一、线圈结构图6二、意匠图6三、编织图7四、三角配置图8五、垫纱运动图8六、垫纱数码8第二节 针织物的基本组织及其特性9一、纬平针组织结构与特性9二、罗纹组织结构与特性10三、双反面组织结构与特性10四、编链组织结构与特性11五、经平组织结构与特性12六、经缎组织结构与特性12七、重经组织结构与特性13第三节 针织物的变化组织及其特性13一、变化纬平针组织结构与特性13二、双罗纹组织结构与特性14三、变化经平组织结构与特性14四、变化经缎组织结构与特性15第四节 针织物的花色组织及其特性15一、提花组织结构与特性15二、集圈组织结构与特性18三、添纱组织结构与特性21四、衬垫组织结构与特性21五、毛圈组织结构与特性22六、纱罗组织结构与特性24七、波纹组织结构与特性24八、缺垫经编组织结构与特性25九、衬纬经编组织结构与特性26十、压纱经编组织结构与特性28十一、缺压经编组织结构与特性28第五节 复合组织及其特性29一、单面复合组织结构与特性29二、双面复合组织结构与特性30第六节 满穿双梳经编组织及其特性34一、双经平组织结构与特性34二、经平绒组织结构与特性35三、经平斜组织结构与特性35四、经斜编链组织结构与特性36五、双经缎组织结构与特性36第七节 带空穿的经编组织及其特性37一、一把梳带空穿的双梳经编组织结构与特性37二、两梳都带空穿的双梳组织结构与特性39第三章 针织服装设计与生产概述42第一节 针织服装设计与生产特点42一、针织服装一般特点42二、针织服装款式设计特点42三、针织服装样板设计特点42四、针织服装缝制特点43第二节 针织服装生产工序43一、生产准备43二、裁剪工序45三、缝制工序46四、烫整工序47第三节 针织面料特性对针织服装设计与生产的影响47一、针织面料的主要特性47二、针织面料的特性对款式造型的影响49三、针织面料特性对针织服装生的影响51第四章 针织服装规格设计53第一节 人体的测量53一、人体与服装的关系53二、人体测量54第二节 针织服装规格尺寸设计61一、示明规格的设计方法61二、成衣规格的设计依据及标准62三、成衣主要部位规格测量方法说明72第五章 裁剪工程77第一节 裁剪准备77一、配料与堆置77二、验布77三、提缝78四、铺料与断料78五、划样与裁剪80六、打标记与捆扎80第二节 排料的工艺要求与排料方法81一、排料的工艺要求81二、坯布的幅宽确定81三、排料方法82四、段长的确定86第三节 裁剪工艺流程与工艺要求90一、领取主辅料90二、领取样板90三、打底91四、铺料91五、划样92六、推刀裁剪93七、裁片质量检查95八、打号95九、捆扎95第四节 用料计算96一、计算用料时应注意的问题96二、计算用料中的有关损耗96三、用料计算方法98四、计算净坯布用料有关参考数据资料101五、净坯布用料计算实例102第六章 针织服装缝制基础105第一节 工业用缝纫机的特点与分类105一、机头型号的设计105二、工业用缝纫机的特点109三、工业用缝纫机的分类109第二节 工业用缝纫机的主要机构112一、针杆机构112二、钩线机构112三、缝料输送机113四、挑线收线机构113第三节 工业缝纫机的主要成缝机件113一、缝针113二、成缝器124三、缝料输送机125四、挑线收线器127第四节 工业缝纫机的辅助机件128一、辅助机件及其作用128二、辅助机件的分类及其应用128第五节 针织服装缝制工艺设计的内容136一、缝制方法的制定136二、缝制设备的选择136三、缝制工艺流程的设计137四、各部位缝制工艺操作要求与注意事项137第六节 针织服装缝制常用的线迹和缝型137一、线迹的基本概念137二、线迹类型的国际标准138三、针织服装缝制常用线迹的性能139四、缝型及其国际标准代号146五、针织生产中常用的缝型及其标号148第七节 针织服装缝制工艺流程的设计151一、缝制工艺流程设计应遵循的原则151二、工艺流程的表示方法151三、针织服装缝制工艺流程设计实例153第八节 针织服装缝制的一般规定157一、棉针织服装缝制的规定157二、针织T恤衫缝制的规定157三、针织运动服缝制的规定158四、针织休闲服装缝制的规定158五、针织学生服缝制的规定159六、针织睡衣缝制的规定159七、针织泳装缝制的规定160八、针织塑身内衣缝制的规定160第九节 针织服装用辅料160一、服装辅料的内容161二、服装衬垫材料161三、服装里料与填料164四、线类材料165五、纽扣类材料166六、装饰材料与服装标志167七、包装材料168第七章 工业缝制设备的结构性能与应用170第一节 平缝机170一、平缝机的分类170二、平缝机的结构与工作原理171三、

## &lt;&lt;针织服装设计手册&gt;&gt;

各成缝机构的工作情况及运动配合176四、平缝机线迹的形成过程177五、平缝机的性能及技术规格178六、平缝机在针织服装生产中的应用182第二节 包缝机183一、包缝机的分类183二、包缝机的主要机构及工作原理185三、包缝线迹的形成原理188四、包缝机的性能及技术规格189五、包缝机在针织服装生产中的应用191第三节 绷缝机193一、绷缝机的分类193二、绷缝机的命名194三、绷缝机的主要机构及工作原理194四、绷缝线迹的形成原理196五、绷缝机的性能及技术规格198六、绷缝机在针织服装生产中的应用199第四节 链缝机207一、链缝机的分类与命名207二、链缝机的主要机构及工作原理207三、链缝线迹的形成过程209四、链缝机的性能及技术规格211五、链缝机在针织服装生产中的应用212第五节 套结机217一、套结机的性能及技术指标217二、套结机的结构与工作原理218三、套结机在针织服装生产中的应用221第六节 平头锁眼机223一、平头锁眼机的分类223二、平头锁眼机的缝锁原理223三、平头锁眼机的主要机构及作用224四、平头锁眼机的性能及用途226五、平头锁眼机参数的调整228第七节 圆头锁眼机230一、圆头锁眼机的分类230二、圆头锁眼机的主要机构及作用230三、圆头锁眼机的线迹形成过程231四、圆头锁眼机的性能及用途233五、圆头锁眼机参数的调整235第八节 钉扣机235一、钉扣机的分类及主要技术参数235二、钉扣机的主要机构及作用237第八章 针织内衣设计239第一节 针织内衣特性与分类239一、针织塑型内衣239二、装饰内衣242三、实用内衣242第二节 针织内衣样板设计243一、内衣的基本纸样来源244二、文胸的基本纸样244三、骨衣的基本纸样247四、内裤的基本纸样249五、连身衣的基本纸样250第三节 针织内衣的缝制工艺253一、内衣的基本缝制253二、文胸的缝制工艺253三、骨衣的工艺制作258四、三角内裤制作工艺261第四节 针织内衣设计实例262一、文胸设计262二、骨衣设计270三、内裤设计273四、连身衣设计276五、其他内衣设计279第九章 针织外衣设计282第一节 针织外衣设计的特性282一、针织外衣的分类282二、针织外衣设计的特点287三、针织外衣设计的技术特性288四、针织外衣设计的过程289第二节 针织外衣样板设计的方法292一、针织服装样板设计的方法与特点292二、平面构成方法293三、基础纸样294四、文化式原型纸样294五、比例分配法301第三节 针织外衣样板设计实例304一、针织运动服装的纸样设计304二、针织休闲服装的纸样设计307三、针织时装的纸样设计308第四节 常用针织服装缝制工序设计311一、针织服装缝制工序分析311二、常用针织服装缝制工艺流程设计313第十章 毛衫设计320第一节 毛衫的特点及生产工艺流程320一、毛衫的分类320二、毛衫的特点321三、毛衫生产的一般工艺流程322第二节 毛衫的生产准备322一、毛衫的用纱要求323二、准备工序的工艺要求324三、准备工序324第三节 毛衫生产的常用设备325一、横机325二、圆机327第四节 毛衫的编织工艺设计328一、编织工艺设计原则328二、编织工艺设计内容329三、横机编织毛衫的工艺设计330第五节 毛衫的成衣工艺334一、成衣工艺流程334二、成衣工艺要求335第六节 毛衫的后整理工艺337一、毛衫的缩绒工艺338二、毛衫的拉毛工艺338三、毛衫的防起球整理338四、毛衫的防缩整理339五、毛衫的防蛀整理339六、毛衫的浮雕整理340第十一章 针织服装的整理和包装341第一节 针织服装整理的工艺条件341一、针织服装熨烫整理的作用341二、针织服装熨烫整理的分类341三、针织服装熨烫整理的工艺条件342四、针织服装熨烫整理的机理342第二节 针织服装整理的方法与设备343一、手工熨烫343二、机械熨烫346第三节 针织服装的检验与品级评定347一、针织服装检验内容347二、针织服装产品检验评定标准349第四节 针织服装产品包装351一、包装的功能和种类351二、包装容器和材料351三、包装方法和质量规格352四、现代针织服装包装设计实例354第五节 针织服装的储运356一、储运标志356二、库储358三、搬运及装卸359参考文献360

章节摘录

第一章 针织概述 第一节 针织工业及其发展 针织是利用织针把纱线弯曲成线圈，并将这些线圈相互穿套，形成针织物的一门工艺技术。

根据针织生产工艺不同，针织可分为经编和纬编两大类。

经编是将一组或几组平等排列的纱线，由经向同时喂入针织机所有的工作织针上，织针同时弯纱成圈，并用相互穿套形成针织物的一种加工工艺。

纬编是将一根或几根纱线，由纬向顺序地喂入针织机的工作织针上，织针顺序地弯纱成圈，并相互穿套形成针织物的一种加工工艺。

现代的针织技术由最初的手工编织演变而来，它的历史非常悠久，可以追溯到公元前。人类利用针织机进行编织是从1589年英国人威廉·李（William Lee）发明的第一台手摇钩针针织机开始的。

虽然这种最初的针织机很粗糙，但它是世界针织机发展的雏形，并由此揭开了针织机械发展的序幕。

我国针织工业的起步较晚，我国第一家针织厂是1896年在上海建成的云章机器织造汗衫厂。随后又陆续建起了其他一些针织厂和袜厂，但规模都很小，发展也很缓慢，此时绝大多数的针织企业都是手工作坊式或半机械化生产。

新中国成立后，通过产业结构调整、技术改造和技术引进，使针织工业得到了迅猛发展。特别是随着科学技术的发展，一方面为针织生产提供了，丰富多样的新原料，另一方面，针织机械的加工技术不断提高，计算机等电子技术在针织机上的应用，使针织机的品种不断增多、规格不断扩大，针织机的自动化程度越来越高、功能越来越多，使得生产的针织品品种、花色越来越多，越来越丰富，产品质量也得到不断提高。

<<针织服装设计手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>