

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺与装备习题集和课程设计指导书>>

13位ISBN编号：9787122043191

10位ISBN编号：7122043193

出版时间：2009-3

出版时间：化学工业出版社

作者：倪森寿 编

页数：140

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

本教材是与《机械制造工艺与装备第二版》课程教材配套的实践性教材。  
本教材的习题在形式和内容上体现综合和应用性的特征。

《机械制造工艺与装备习题集和课程设计指导书》分两部分：第一部分为习题集；第二部分为课程设计指导书。

习题集中，每一章的习题形式：填空题，判断题，选择题，名词解释，简答题，计算分析题，综合应用题。

习题涉及范围广，题量足，形式多样。

既可用于学生在学习过程中自学和自测，又可为教师在试卷命题时作参考。

具有试题库的初步形式。

课程设计指导中，以培养学生较强的岗位能力为宗旨，较详细地叙述机械加工工艺流程和制定和机床夹具设计的步骤和方法，及其他常用工艺装备的选用，还附有一定数量的附表和零件图样供课程设计选用。

本教材适合高职高专数控专业、机械制造专业、机电类专业及近机类专业的学生使用。

## 书籍目录

第一部分 习题集第一章 金属切削加工基本知识第二章 机械加工工艺基本知识第三章 机械加工质量分析第四章 轴类零件加工工艺及常用工艺装备第五章 套筒类零件加工工艺及常用工艺装备第六章 箱体类零件加工工艺及常用工艺装备第七章 圆柱齿轮加工工艺及常用工艺装备第八章 现代加工工艺及工艺及工艺装备第九章 机械装配工艺基础第二部分 课程设计指导书第一章 机械加工工艺规程的编制第一节 计算生产纲领、确定生产类型第二节 零件的分析一、零件的结构分析二、零件的技术要求分析三、确定毛坯、画毛坯 - 零件综合图第三节 工艺规程设计一、定位基准的选择二、制定工艺路线三、选择加工设备及工艺装备四、加工工序设计、工序尺寸计算五、选择切削用量、确定时间定额六、填写工艺文件七、设计说明书的编写第四节 机械加工工艺规程设计实例一、犁刀变速轮箱体二、某产品中齿轮零件第二章 机床夹具设计步骤和实例第一节 机床夹具设计的基本要求和一般设计步骤一、机床夹具设计的基本要求二、机床夹具设计的一般步骤三、夹具总图设计四、夹具精度校核五、绘制夹具零件图样六、编写说明书第二节 机床夹具设计实例一、钻夹具的设计实例二、铣夹具的设计实例附录附录一 机械制造部分工艺参数1.模锻件内、外表面加工余量2.模锻件的长度、宽度、高度偏差及错差、残留飞边量(普通级)3.模锻件的厚度偏差及顶料杆压痕偏差(普通级)4.锤上锻件外起模角 $\alpha$ 的数值5.常用夹具元件的公差配合6.麻花钻的直径公差7.扩孔的直径公差8.铰刀的直径公差9.座耳主要尺寸10.T形槽主要尺寸11.铣床工作台及T形槽尺寸12.车床过渡盘结构和尺寸之一13.车床过渡结构和尺寸之二14.车床过渡盘结构和尺寸之三15.车床主轴端部结构和尺寸附录二 课程计参考图例1.气门摇臂轴支座2.法兰盘3.滤油器体4.拨叉5.后托架6.角形轴承箱7.左支座8.支承套9.推动架10.连杆合件之一——连杆体11.连杆合件之二——连杆盖参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>