

<<冲压工识图>>

图书基本信息

书名：<<冲压工识图>>

13位ISBN编号：9787122041159

10位ISBN编号：7122041158

出版时间：2009-1

出版时间：化学工业出版社

作者：胡敬佩，彭成允 著

页数：147

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<冲压工识图>>

### 前言

随着现代机械加工业的发展，板料冲压成形成为金属压力加工领域中的一个重要方面。冲压加工利用板料塑性变形加工硬化来提高零件的刚度和强度，可得到其他加工方法难以加工或无法加工的、形状十分复杂的零件。冲压加工出来的零件表面光洁、精度较好，生产质量稳定，生产效率高，大批量生产时冲压零件成本低，易于实现机械化与自动化生产。冲压加工已经成为实现少无切削加工的重要手段。

《冲压工识图》是冲压工培训或自学用书。

编者总结了多年制图、识图课程教学的实践经验，以满足一线工人实际需要为目的，详细介绍了识图的基础知识、方法和技巧；内容安排上由浅入深、循序渐进，使冲压工最终能够全面地识读和理解各种冲压工件图和冲压模具图。

《冲压工识图》共分7章。

重庆工商职业学院胡敬佩编写了第1-4章；重庆工学院彭成允编写了第5-7章；重庆工学院的李宝宝等人在《冲压工识图》编写过程中也做了大量的工作。

由于编者水平所限，《冲压工识图》不足之处恳请广大读者批评指正。

## <<冲压工识图>>

### 内容概要

根据最新的《制图技术》和《机械制图》国家标准编写的。

《冲压工识图》以识图的基础知识为主线，配合冲压工艺的基础知识，详细介绍了识读冲压工件图和冲压模具图的方法和技巧；通过一个个从简到繁的实例，引导读者学习知识，最终掌握冲压工必备的识图技能。

《冲压工识图》适宜作为冲压工人的培训教材以及自学用书。

## &lt;&lt;冲压工识图&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 识读机械图的基本知识1.1 图纸幅面和图框格式 (GB / T14689—93) 1.2 比例 (GB / T14690-93) 1.3 字体 (GB / T14691-93) 1.4 图线 (GB / T17450-1998) 1.5 剖面符号 (GB / T177453-1998) 1.6 尺寸标注1.7 斜度和锥度第2章 投影与视图2.1 投影法2.1.1 中心投影2.1.2 正投影2.1.3 正投影的基本特性2.2 视图的概念2.2.1 三视图的引入2.2.2 三面正投影图2.2.3 三面正投影图的形成2.2.4 物体三视图的对应关系2.3 常见基本体的三视图2.3.1 常见基本体的分类2.3.2 常见基本体三视图的识读2.3.3 组合体三视图的识读2.3.4 识读三视图的方法2.4 视图的种类2.4.1 基本视图2.4.2 向视图2.4.3 局部视图2.4.4 斜视图第3章 剖视图、断面图和局部放大图3.1 剖视图3.1.1 识读剖视图应注意的问题3.1.2 如何识读剖视图3.2 剖视图的种类与投影分析3.2.1 单一剖切平面3.2.2 几个平行的剖切平面3.2.3 几个相交的剖切面3.3 断面图3.3.1 断面图种类、画法及标注3.3.2 移出断面图3.3.3 重合断面图3.4 局部放大图3.5 简化画法及其他3.6 模具零件剖视图的识读第4章 冲压工基础知识4.1 概述4.1.1 中模结构的基本要求4.1.2 冲模结构组成4.2 冲压零件的一般要求4.2.1 冲压模具常用材料4.2.2 模具工作部位的热处理硬度要求4.3 冲压设备及选用4.3.1 压力机的精度4.3.2 压力机技术参数4.4 冲压零件的工艺性4.4.1 冲压零件的形状和尺寸4.4.2 冲压件的精度4.4.3 冲压件的尺寸基准4.4.4 冲裁工艺4.4.5 弯曲工艺4.4.6 拉深工艺及辅助工序4.4.7 成形工艺4.4.8 翻边工艺4.4.9 胀形工艺4.4.10 缩口工艺第5章 冲压零件图的识读第6章 模具标准件和常用件第7章 冲压模具图的识读及典型模具分析参考文献

## <<冲压工识图>>

### 章节摘录

第1章 识读机械图的基本知识 冲压件工艺加工生产是机械加工中常用的一种板料加工方法。加工冲压零件所用产品图纸也是机械图。

所以如何看懂机械图是每个冲压工人所必备的基本技能。

机械图样是现代工业生产中必不可少的技术资料，是机械工程界的共同语言；每个冲压技术工人均应熟悉和掌握有关机械制图的基本知识和技能。

为了适应现代化生产、管理的需要和便于技术交流，国家质量技术监督局依据国际标准化组织制定的国际标准，制订并颁布了《技术制图》和《机械制图》国家标准，本章将着重介绍《技术制图》和《机械制图》国家标准的有关规定，简称“国标”，代号“GB”。

本节摘录了“国标”中有关绘图的基本规定，在工程图样中，必须严格遵守这些规定。

<<冲压工识图>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>