

<<平版印刷工>>

图书基本信息

书名：<<平版印刷工>>

13位ISBN编号：9787122038470

10位ISBN编号：7122038475

出版时间：2009-2

出版时间：姜莉、唐秀梅 化学工业出版社 (2009-02出版)

作者：姜莉，唐秀梅 著

页数：209

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<平版印刷工>>

前言

计算机技术的不断发展,改变了人们的生活方式,同时也改变了许多生产的工艺方式。印刷行业技术也随着计算机的发展发生了巨大的变化,我们已经告别了过去“铅与火”的印刷制版方式,进入了“光与电”的新型印刷领域。

为了满足印刷行业中等职业学校的教学需要,化学工业出版社组织了一批长期从事印刷中等职业教育的教师编写了本套丛书。

本套丛书包括《电子制版工》、《文图制作工》、《平版印刷工》三个分册。

本书是《平版印刷工》分册,是依据该工种职业技能鉴定规范和工种岗位技术标准进行编写的。

全书以应知应会为原则,将理论知识简化并按照印刷前准备、印刷基本操作、印刷质量控制和常见印刷故障及处理的顺序进行介绍。

通过本书的学习,平版印刷工可以掌握初级的基础理论知识和本岗位的基本操作技能,达到上岗要求。

本书力求满足印刷行业初级实用型技术人才培训和职业学校教学的实际需求。

本书由姜莉、唐秀梅主编。

印刷工艺基础知识、印刷前准备、印刷基本操作和印刷质量控制部分由唐秀梅和姜莉编写,印刷工艺调节和印刷故障及处理部分由杨建新和王建宇编写。

限于编者水平,书中不妥之处,恳请读者指正。

<<平版印刷工>>

内容概要

《平版印刷工》是依据原劳动部、新闻出版总署颁发的平版印刷工职业技能鉴定规范和工种岗位技术技能标准而编写的职业技能培训用书。

全书介绍了印刷工艺的基础知识，并按照印刷前准备、印刷基本操作、印刷质量控制和常见印刷故障的顺序介绍了印刷技能知识。

《平版印刷工》可满足中等职业教育的教学需要，也可作为印刷技术人员的技能培训教材。

<<平版印刷工>>

书籍目录

第一节 印刷工艺基础知识1一、印刷发展简史1二、印刷技术的起源1三、印刷术的发明与发展3四、现代印刷术的产生和演变4第二节 平版印刷工艺概况4一、平版印刷技术的发展4二、平版印刷的工艺特点5三、印刷的概念、过程及基本要素8四、常用印刷技术术语15五、胶印机的分类、型号和技术性能16第三节 平版胶印基本原理20一、版面选择性亲附原理21二、油水不相溶原理33三、胶印中的水墨平衡原理37四、彩色图像复制原理43第四节 相关专业知59一、平版印刷工艺59二、印刷品质量控制67三、使用设备的相关知识69四、印刷材料知识72第五节 安全知识81一、安全知识81二、设备养护知识83第一节 印刷前准备工作86一、按生产工艺单做好开印前准备工作86二、印版质量的检查, 印版拆装和校正96三、橡皮布的安装更换及衬垫98四、清洗操作99五、印刷机的安全维护100第二节 常用印刷纸张的印刷适性102一、常用印刷纸张的规格102二、纸张的物理性质106三、纸张的印刷适性116第三节 平印油墨印刷适性136一、印刷油墨的组分137二、油墨的印刷适性146第四节 平版印刷版面润湿原理152一、物体表面的润湿原理153二、印版表面的润湿157第一节 印刷品质量标准162一、单色印刷品质量评价方式162二、彩色印刷品质量评价标准165第二节 鉴别印版质量167第三节 鉴别、调节 版面水分169一、印前预调169二、润版液的正确使用170三、版面水分的鉴别172四、版面水分调整173第四节 鉴别、调节 印版版面墨量173一、影响油墨转移量的因素174二、墨量对印刷品的影响174三、版面墨量大小的鉴别175四、墨量的控制175第五节 “三勤”工作177一、勤搅拌墨斗177二、勤检查印版表面水分178三、勤校对印张179第一节 常见输纸故障及排除方法181一、双张或多张181二、空张182三、输纸歪斜182四、分纸破碎183第二节 常见收纸故障及排除方法183一、纸张从收纸咬纸牙脱落或咬纸不完整183二、纸张咬口破碎184三、收纸台收纸不齐184第三节 常见油墨传递故障185一、浮脏185二、油脏186三、糊版187四、版面上脏故障综合分析188第四节 纸张表面强度引起的印刷故障191一、拉毛191二、掉粉192三、剥纸192第五节 套印不准193一、印版对胶印套印准确的影响193二、滚筒衬垫对套印精度的影响194三、橡皮布引起的套印不准195四、纸张因素产生的套印不准196五、印刷机引起的套印误差分析197六、套印不准排查方法200初级平版印刷工理论知识部分模拟试题202初级平版印刷工理论知识部分模拟试题参考答案205参考文献208

<<平版印刷工>>

章节摘录

平版印刷的发展演变过程大致分三个阶段：第一个阶段：原始的石版印刷阶段。

平版印刷术是由德国人逊纳费尔德于1798年发明，利用大理石作为版材，经过物理、化学处理后，用水润湿版面，刷上油墨进行印刷。

这是平版印刷技术最早发明和应用阶段，但因版材笨重、速度慢，印刷质量差等原因而被淘汰。

第二个阶段：金属印版的直接印刷阶段。

大约在1817年德国人逊纳费尔德逐渐利用金属锌版取代了石版印刷，并把印刷方式由圆压平式改为圆压圆两滚筒式印刷，这就是金属版的平版印刷方式。

但因印刷速度慢、耐印力低、纸张伸缩变形等原因也被淘汰。

第三个阶段：金属印版的间接印刷阶段。

1904年美国人鲁贝尔发现橡皮布在印刷中的作用，制造出了最初的三滚筒印刷机。

相比之下，通过橡皮布间接转印的图文印迹厚实、清晰。

因此，间接印刷被逐渐推广，因增加了一个橡皮滚筒，胶版印刷由此得名。

1906年，德国人赫尔曼制造出第一台胶印机，进入平版三滚筒间接印刷阶段。

目前，大多数印刷品，如书刊，包装用品、标签、广告招贴画等均采用平版印刷方式。

平版印刷适用印刷产品极为丰富，涉及的承印物材料也十分广泛，印刷质量好，印刷周期短，故平版印刷被有些人称为是“模拟印刷的皇后”。

<<平版印刷工>>

编辑推荐

《平版印刷工》由化学工业出版社出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>