

<<实用钣金技术手册>>

图书基本信息

书名：<<实用钣金技术手册>>

13位ISBN编号：9787122037992

10位ISBN编号：7122037991

出版时间：2009-1

出版时间：化学工业出版社

作者：熊大远

页数：838

字数：732000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<实用钣金技术手册>>

### 前言

钣金技术是一门理论和实践结合性很强的综合技术，其工艺流程的合理性和工人操作水平的高低对机械产品的制造质量具有极大的影响，因此，在机械工程制造技术中占据着极其重要的地位。需应用钣金技术的机械产品几乎遍布于各个行业，特别是化工、造船、桥梁、机车、飞机、建筑等行业中，钣金技术发挥着重要的作用。

本书是编者在总结多年实践经验的基础上编写的，是相对综合的简明技术手册，内容涵盖了钣金生产制造的全过程。

本书在介绍钣金展开画法的同时，还重点介绍了钣金展开的后续环节，包括：下料、成形、制造、组装、变形矫正、管理等内容。

本书从理论基础入手，密切结合实践，重点突出，逻辑性强，通俗易懂，深入浅出，避免了以往的繁杂计算和作图，增加了大量技术改造、革新和新技术、新设备推广的内容，对钣金技术进行了较为全面的介绍。

本书由熊大远编著。

李静敏、刘宗凤、熊伟、周玉梅、陈静、熊肖雄、李双、熊健、李士刚、吴志扬等参与了相关资料的整理工作，在此表示衷心的感谢！

## <<实用钣金技术手册>>

### 内容概要

本书作者在总结多年实践经验的基础上，对钣金技术做了较为全面的介绍，内容涵盖钣金生产制造的全过程。

本书除介绍了钣金常用工、量具，钣金识图和几何作图，金属材料及热处理等基础知识外，还重点介绍了放样与号料、下料加工、成形加工、变形矫正、组装与安装、制造工艺、质量控制及验收等钣金展开的后续环节，并在介绍传统技术的基础上，增加了大量技术改造、革新和新技术、新设备推广的内容。

本手册从理论基础入手，密切结合实践，内容翔实、通俗易懂，可为读者学习钣金技术的相关知识提供帮助。

本书适合从事钣金生产的工程技术人员、生产管理人员及相关专业的高等院校师生学习和参考。

## &lt;&lt;实用钣金技术手册&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 钣金技术基础知识 第一节 机械制造和钣金技术 一、钣金工艺技术在机械制造工艺中的应用 二、钣金工艺技术的工作内容和工艺程序 1.准备工序 2.放样工序 3.下料工序 4.成形工序 5.装配工序 6.焊接工序 7.检验工序 第二节 钣金常用工具、量具及使用 一、工具 1.锤 2.平台 3.手钳 4.压马 5.卡马 6.扳杠 7.划线工具 8.锯切工具 9.铣削工具 10.锉削工具 11.钻削工具 12.攻丝和套丝工具 二、量具及使用 1.钢尺 2.角尺 3.线锤 4.水平尺和水平仪 5.游标卡尺 6.万能角度尺 7.弧度尺 8.焊缝检验尺 9.水准仪 10.经纬仪 第三节 钣金常用计量标准和数学基础知识 一、常用计量标准 1.国际单位制的基本单位(米、千克、秒制) 2.国际单位制导出专用计量单位 3.常用公制与其他标准(市制、英制)计量单位换算 二、常用数学基础知识 1.数学常数 2.开平方工,求Z的平方根 3.圆周长、圆弧长的计算 4.常用三角计算 5.常用几何图形面积计算 6.常用形体表面积体积的计算 第四节 钣金工艺技术的管理和发展 一、钣金工艺技术的重要性和要求 二、钣金工艺技术管理程序和内容 1.产品工艺的编制和核准 2.产品工艺管理文件下达实施 3.结合质量管理检查工艺纪律执行情况 4.归档备案 三、工艺技术管理旨在提高工艺技术管理水平 四、钣金工艺技术的发展 1.钣金工艺技术发展的前景 2.钣金工艺相关技术人员任务

第二章 钣金识图和几何作图 第三章 金属材料与热处理 第四章 放样与号料 第五章 钣金展开图法 第六章 钣金下料加工 第七章 钣金形成加工 第八章 链接与焊接 第九章 钣金加工变形缺陷与矫正 第十章 产品组装与安装 第十一章 常规设备钣金制造工艺 第十二章 压力容器制造工艺 第十三章 钢结构制造工艺 第十四章 质量管理、控制和验收参考文献

## <<实用钣金技术手册>>

### 章节摘录

第一章 钣金技术基础知识 机械工程技术包括机械设备的设计、制造、安装和运行等多学科多专业的综合技术，其中钣金技术是机械生产制造技术的重要组成部分之一。

随着机械工业的发展，机械工程技术也不断地发展和提高。

机械工程技术的重要内容是机械生产制造技术，而钣金工艺是机械生产制造技术的重要内容之一。

在机械产品制造中，很多机械工件都是通过钣金技术完成的。

随着机械工程技术的发展，现代加工工艺和设备不断涌现，钣金技术也随之发展和变化。

钣金技术是一种机理相对复杂、实用性和综合性较强的工艺技术。

为了更好地学习钣金技术，首先应了解掌握钣金技术的基础知识。

第一节 机械制造和钣金技术 一、钣金工艺在机械制造工艺技术中的应用 机械制造工艺技术是相对较复杂的工艺技术，国家和行业规范标准繁多，而且修订周期短，涉及面广，操作和执行的专业性和实用性强。

而工艺技术的主体是操作和执行工艺技术的技术工人，文化素质较低，这就给工艺技术的执行和操作带来一定的难度。

解决的办法是对工艺技术人员进行培训教育，对重要岗位或关键工序的操作技术人员执行考核持证上岗制度。

加强工艺技术和措施的管理使工艺技术符合规范标准的要求，充分发挥工艺技术功能的作用，更好地指导机械产品制造高效、保质、低耗完成。

<<实用钣金技术手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>