

<<水性木器漆>>

图书基本信息

书名：<<水性木器漆>>

13位ISBN编号：9787122037749

10位ISBN编号：7122037746

出版时间：2009-1

出版时间：化学工业出版社

作者：朱万章，刘学英 编著

页数：424

字数：368000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<水性木器漆>>

前言

环保和能源是21世纪我们面临的两大挑战。

应对这种挑战，涂料工业正在由高污染、高能耗、极度依赖于石油工业产品的传统品种逐渐转向水性涂料、辐射固化涂料、粉末涂料和高固体分涂料这样的环境友好、节约资源型的产品。

各国越来越严格的法律法规加快了水性涂料代替溶剂型涂料的步伐。

木器漆是工业涂料的主要品种之一。

我国是全球涂料生产大国，同时也是世界上最大的家具和玩具生产、出口国。

鉴于此，开发水性木器漆的新品种，改进水性木器漆的性能和不断提升水性木器漆的技术含量对我国的涂料工业有重大的现实意义。

水性木器漆正式进入商品市场已有40余年历史，在我国也已有近10年的热门开发期，但是目前尚无专著关注这个题目，本书的写作算是一个尝试。

本书主要论述水性木器漆的有关问题，强调了水性漆的特殊性，侧重于实用，用实例说明了主要类型树脂乳液的合成方法，汇集了200多例实用的水性树脂合成和水性木器漆参考配方，收集了若干水性木器漆原料的一些基础数据，可供水性木器漆工程师进行配方设计和性能改进时参考。

书中还叙述了涂装施工方法、成膜要素及特点，讨论了水性漆的性能调节方法、VOC及环保问题。

虽然主要针对水性木器漆展开叙述，但不仅仅局限于此。

由于水性涂料有许多共同的特性，配方、生产、施工方法相似甚至完全一样的地方不在少数，相信本书不仅对水性木器漆工作者会有所裨益，对从事水性工业涂料研究开发的人员，如水性防腐涂料、水性机械涂料、水性建筑涂料、水性塑料涂料、水性织物涂料、水性油墨和水性胶黏剂的工作者也有一定的参考价值。

鉴于作者有限的认知水平，书中出现不妥之处在所难免，恳请读者批评指正。

<<水性木器漆>>

内容概要

本书主要论述了水性木器漆的相关问题，强调了水性漆的特殊性，侧重于实用，汇集了200多例实用的水性树脂合成和水性木器漆参考配方，收集了若干水性木器漆原料的一些基础数据，同时叙述了涂装施工方法、成膜要素及特点，讨论了水性漆的性能调节方法、VOC及环保问题。

本书不仅对水性木器漆工作者会有所裨益，对从事其他类型水性涂料研究开发的人员也有一定的参考价值。

<<水性木器漆>>

书籍目录

第1章 概论 1.1 水性漆的发展 1.2 木器漆的现状和发展 1.3 水性木器漆的现状与前景
 1.3.1 水性木器漆的发展史 1.3.2 水性木器漆的现状与前景 1.4 水性木器漆的类型 参考文献
 第2章 水性漆的特殊性 2.1 水性漆和溶剂型漆的差异 2.2 水的特殊性 2.3 乳液的特殊性
 2.4 水性漆成膜的特殊性 2.5 流变学问题 参考文献第3章 乳液和水分散体的合成 3.1 (甲
 基)丙烯酸酯聚合物乳液 3.1.1 聚合因素 3.1.2 乳液聚合的特种技术 3.1.3 改性聚丙烯
 酸酯乳液 3.1.4 丙烯酸酯乳液聚合实例 3.2 聚氨酯分散体 3.2.1 聚氨酯分散体实用的制备
 方法 3.2.2 聚氨酯分散体制备的影响因素 3.2.3 改性聚氨酯分散体 3.2.4 聚氨酯分散体
 合成实例 3.3 丙烯酸?聚氨酯杂合物 3.3.1 丙烯酸?聚氨酯杂合物的合成方法 3.3.2 丙烯酸?
 聚氨酯杂合物合成实例 参考文献第4章 水性木器漆的原料 4.1 乳液和水分散体 4.1.1 水性
 醇酸树脂 4.1.2 丙烯酸乳液 4.1.3 聚氨酯分散体 4.1.4 丙烯酸改性聚氨酯 4.1.5 水
 性环氧 4.1.6 水性光固化树脂 4.2 成膜助剂 4.3 消泡剂 4.4 流平剂和流变改性剂 4.4.1
 流动和流平 4.4.2 触变性 4.4.3 润湿和流平 4.4.4 润湿流平剂的种类 4.4.5 流变
 助剂 4.4.6 增稠剂 4.5 润湿分散剂 4.6 防霉防腐剂 4.7 pH调节剂 4.8 蜡和蜡乳液
第5章 配方设计第6章 水性木器漆的实用配方及工艺第7章 水性木器漆的性能调节第8章 双
 组分水性木器漆第9章 水性醇酸漆第10章 辐射固化水性木器漆第11章 水性木器漆的生产第12章
 水性木器漆的涂装工艺第13章 水性木器漆的性能检测第14章 VOC与环保参考文献附录

<<水性木器漆>>

章节摘录

第1章 概论 1.1 软件工程概述 “软件工程”这个概念，自从1968年由北大西洋公约组织的科学委员会提出以来，至今已经经历了40个年头。相应地，通过国际软件界几十年来的共同努力，不仅在软件工程的理论研究方面，而且在软件工程的应用方面，都已经取得了长足的进步。

这体现在多种过程模型、开发方法、质量保证体系、项目管理规范、支撑技术、支撑工具和支撑环境的提出与实用化。

其中较为重大的进步是面向对象的软件开发方法与基于构件的软件开发方法的提出与实用化。

软件工程有多种大同小异的定义。

其中广为大家所接受的是IEEE Standard Computer Dictionary, 610、ISBN I-55937-079-3和1990〔IEE 90〕的如下定义：“将系统化、规范化和量化的方法应用于软件的开发、操作和维护”。

这与国标GB/T11457—2006的定义非常类似。

后者翘；“应用计算机科学理论和技术以及1.1 水性漆的发展 20世纪初叶，涂料工业随着石油工业的迅猛发展由传统的天然漆进入了合成树脂涂料阶段，特别是20世纪30年代以后，聚合物科学的兴起和发展使得合成树脂涂料品种层出不穷，性能日新月异，将涂料科学和涂料工业推进到崭新的现代涂料阶段。

然而，这些合成树脂涂料在生产和涂装过程中使用大量的有机溶剂来调节黏度，改善工艺和施工性能，涂料中实际有效的成膜物含量低，有的甚至不足10%。

大量有机溶剂挥发到空气中，造成了严重的环境污染和生态破坏。

、溶剂型有机涂料的生产、加工、使用已成为主要的工业污染源之一。

据统计，涂料工业（包括加工和施工过程）每年向大自然中排放的有机溶剂高达2000万吨以上。

这些有机化合物挥发到大气中污染了空气，渗入土壤里和江河湖海中污染了地表环境，通过水、土、空气直接和间接进入人体和动植物体内，破坏生物体的正常发育和生长，使生物疾病增加，致癌、致畸、致变。

有的有机化合物能发生光化学反应，产生毒性更大的物质，甚至破坏地球大气圈上层的臭氧层，使得臭氧层产生空洞，失去抵抗太阳紫外线对地球生物伤害的能力，造成地球生物的毁灭性破坏。

20世纪70年代以来，人类逐渐认识到人类自身不适当的活动正在严重威胁着地球的生物圈，同时在伤害着人类自身，必须减少和消除人类活动对生态环境的破坏作用。

涂料工业面临的挑战首先是减少和消除有机挥发物（VOC）和有害空气污染物（HAPs）的使用和排放；其次，必须用新型涂料代替传统的溶剂型涂料，彻底摆脱有机溶剂的束缚。

……工程管理原则和方法，按预算和进度，实现满足用户要求的软件产品的定义、开发、发布和维护的工程或进行研究的学科”。

关于软件工程的基本概念和具体的活动内容，包括需求开发、设计、编码、测试、维护以及标准化和文档化等方面详细的内容，可参考清华大学出版社出版的《实用软件工程》第三版。

现在，软件的重要性比过去任何时候都更为人们所深刻认识。

正如Pressman和Herron所指出的，“计算机软件是对现代社会的、几乎所有方面均具有重要影响的、为数不多的技术之一。

它是使商业、产业和政府实现自动化的机制，是传递新技术的媒介”。

手机，就是软件宣传其重要性的最好“广告”。

于是，软件产业本身，也已经发展成为国际最庞大的产业之一，达到每年近万亿美元的规模。

软件的使用使得其他行业的许许多多过程实现了自动化、半自动化。

例如，汽车装配线、无人驾驶飞机等。

然而，与之极不相称的是，软件产业本身却是自动化程度最差的产业之一，至今还没有完全摆脱手工作坊式的生产方式。

<<水性木器漆>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>