

<<化工设备安全技术>>

图书基本信息

书名：<<化工设备安全技术>>

13位ISBN编号：9787122033666

10位ISBN编号：712203366X

出版时间：2008-9

出版时间：叶明生、胡晓琨 化学工业出版社 (2008-09出版)

作者：叶明生，胡晓琨 编

页数：187

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<化工设备安全技术>>

前言

众所周知，化工企业的原料及产品多为易燃、易爆、有毒害、有腐蚀性的物质，现代化工生产过程多具有高温、高压、深冷、连续化、自动化、生产装置大型化等特点，与其他行业相比，化工生产的各个环节不安全因素较多，具有事故后果严重，危险性和危害性更大的特点，因此对安全生产的要求更加严格。

客观上要求从事化工生产的管理人员、技术人员及操作人员必须掌握或了解基本的安全知识。

适应现代化工生产的这一客观要求，实现安全生产，保障我国化学工业持续健康的发展，是编写此书的初衷和良好愿望。

有人说，要实现安全生产，预防事故，减少损失，一要靠技术，二要靠管理。

这是很精辟的论述。

一切安全工作者在掌握必要的安全技术的同时，还必须尽可能全面掌握安全管理的知识。

安全技术涉及的范围十分广泛，本书内容包括现代安全管理的基本理论和方法，如安全系统工程、人机工程学、安全经济学等；结合化工生产特点的安全技术，如化工厂安全设计、环境保护、压力容器、化工管道、储运安全、防腐蚀技术、消防安全技术、安全检修及其相关的电气、焊接、起重等作业的安全技术等。

在职业卫生方面，还介绍了职业危害因素和对人体的损伤及其控制与防护。

本书共包括化工设备安全技术绪论、储运设备及安全技术、压力管道安全技术、压力容器安全技术、化工装置安全检修、安全管理等内容，对化工生产中涉及的有关安全生产的理论及其应用做了较系统的介绍，在大部分章节选编了一些典型事故案例，以便使读者加深对知识的理解和掌握，每章均附有复习思考题。

本书共分六章。

重庆化工职工大学胡晓琨老师编写了第一、二章；天津渤海职业技术学院兰俊平编写了第三、六章；金华职业技术学院郭顺贵编写了第四章的第四 - 八节；徐州工业职业技术学院叶明生编写了第四章的第一 - 三节、第五章。

全书由叶明生、胡晓琨主编并统稿，南京化工职业技术学院朱方鸣老师担任本书的主审。

本书在编写过程中，一些化工企业的安全技术管理人员提供了无私的帮助和有益的建议，在此一并表示衷心的感谢。

本书不仅可以作为高职院校安全类、化工类及相关专业安全知识的教材，也可作为化工生产职工的安全培训教材，同时还可以作为从事化工生产的管理干部和技术干部的参考书。

由于编者水平所限，书中的不妥之处在所难免，敬请广大读者批评指正。

<<化工设备安全技术>>

内容概要

根据全国高等职业教育化工安全类专业教材编审委员会审定的“化工设备安全技术教学大纲”编写，主要包括化工设备安全技术绪论、储运设备及安全技术、压力管道安全技术、压力容器安全技术、化工装置的安全检修、化工设备的安全管理等，每一部分均提出学习目标、典型事故案例分析、学习思考题，具有较强的实用性与指导意义。

《安全技术系列、高职高专“十一五”规划教材·化工设备安全技术》在编写过程中注重化工设备安全基础知识的介绍，并兼顾安全基础知识的通用性和系统性。《安全技术系列、高职高专“十一五”规划教材·化工设备安全技术》对化工生产中涉及的化工设备大类及安全生产的理论与应用作了较系统的介绍，为帮助读者加深对知识的理解和掌握，选编了近几年发生的一些典型事故案例。

<<化工设备安全技术>>

书籍目录

第一章 化工设备安全技术绪论第一节 化学工业发展及其对化工设备安全的要求一、化工行业的发展概况二、化学工业的安全形势三、化学工业发展对设备安全的要求第二节 化工生产的特点与安全一、化工生产过程的组成二、化工生产过程的特点三、安全生产的重要地位第三节 化工设备安全管理技术一、安全管理的定义二、化工设备安全的基本要求三、我国化工设备的管理与监察第四节 化工设备安全技术的发展一、检测技术对保证设备安全的作用二、常见的无损检测技术三、化工设备在线监测技术复习思考题第二章 储运设备及安全技术第一节 危险化学品储运安全管理一、危险化学品的定义及其危害二、危险化学品的危险类别划分及标记三、危险化学品的包装标志及安全标签四、危险化学品储运特点五、危险化学品的储运管理第二节 储罐一、储罐的分类二、液体储罐的结构三、气体储罐的结构四、储罐常见的破坏形式及安全措施五、储罐的定期检查第三节 储罐的安全附件一、呼吸阀二、阻火器三、测量孔四、进出油管五、泡沫发生器六、洒水装置七、静电接地线八、避雷针九、排水管第四节 储运安全一、液化气体槽车二、油罐的常见破坏形式和预防措施三、检查油罐时的安全问题四、储罐灭火第五节 危险化学品仓库一、储存危险化学品的分类二、危险化学品的储存审批三、危险化学品储存方式四、化学品危险仓储应急处理事故案例现场参观复习思考题第三章 压力管道安全技术第一节 化工压力管道一、管子二、管道附件第二节 化工压力管道的配管技术一、蒸汽管道系统二、水泵的管道配置三、压缩机的管道配置第三节 压力管道安全技术一、压力管道管理二、化工管道工程验收三、压力管道的外保护第四节 压力管道的焊接一、中低压管路的焊接连接二、高压管路的焊接连接第五节 压力管道的检查、试验一、压力管道的检查二、压力管道的试压第六节 高压工艺管道的安全技术管理一、高压工艺管道的安全技术管理概述二、高压管道的设计、制造和安装三、高压管道操作与维护四、高压管道技术检验事故案例现场参观复习思考题第四章 压力容器安全技术第一节 压力容器分类及设计安全技术一、压力容器的分类二、压力容器的设计安全技术第二节 压力容器的制造安全技术一、压力容器制造许可条件及资源要求二、压力容器制造质量控制三、压力容器产品监督检验四、压力容器的安装改造维修五、压力容器出厂技术资料及产品铭牌第三节 压力容器的基本结构一、压力容器的主要工艺参数二、压力容器的基本结构三、法兰四、开孔与接管第四节 压力容器的安全使用一、压力容器的验收、登记二、压力容器的管理与检修三、压力容器的操作四、压力容器的年度检查和定期检验五、压力容器破坏形式和缺陷修复第五节 压力容器的安全附件一、压力容器安全泄放量二、压力容器安全泄压装置三、压力表四、液位计第六节 锅炉的安全技术一、锅炉的基本构成、分类、主要参数及主要安全附件二、锅炉的设计与制造三、锅炉的验收与安装四、锅炉的操作与检验五、锅炉检验六、锅炉事故的种类及原因七、锅炉事故的预防第七节 气瓶的安全技术一、气瓶的概述和分类二、气瓶的安全附件三、气瓶颜色标志四、气瓶的设计与制造五、气瓶的使用管理六、气瓶的定期检验第八节 压力容器的监察管理一、我国压力容器安全监察历史二、安全监察的概念三、压力容器安全管理的法规依据四、压力容器安全监察的范围五、监督检查的事项六、机构和职权七、事故处理事故案例现场参观复习思考题第五章 化工装置的安全检修第一节 化工装置安全检修概述一、化工装置检修的分类与特点二、化工装置停车检修前的准备工作三、停车检修前的安全处理四、认真检查并合理布置检修器具第二节 装置停车的安全处理一、停车操作注意事项二、吹扫与置换三、装置环境安全标准四、抽加盲板第三节 化工装置的安全检修技术一、动火检修技术二、动土检修技术三、罐内检修技术四、高空检修技术五、起重与搬运作业六、电气检修技术七、焊接检修技术第四节 化工装置的不停车带压堵漏一、不停车带压密封技术二、不停车带压密封技术的适用范围三、施工方法第五节 化工装置的检修验收一、现场清理二、试车三、开工前的安全检查四、开车安全第六节 装置检修后开车一、装置开车前安全检查二、装置开车事故案例现场参观复习思考题第六章 化工设备安全管理第一节 化工设备的安全管理概述一、化工设备安全工程概述二、化工设备安全目标管理三、化工设备安全目标管理的作用第二节 化工设备的安全生产责任制一、化工设备的安全生产责任制二、安全生产教育培训制度第三节 化工设备的安全目标管理第四节 化工企业的安全文化建设一、化工企业的安全生产管理二、化工企业安全文化建设三、化工企业的安全文化建设内容四、化工企业安全文化建设五、化工企业消防安全现场参观复习思考题参考文献

<<化工设备安全技术>>

章节摘录

第一章 化工设备安全技术绪论第一节 化学工业发展及其对化工设备安全的要求一、化工行业的发展概况
化工行业是国民经济的基础工业。

目前,中国的石油和化学工业从石油、天然气等矿产资源勘探开发到石油化工、天然气化工、煤化工、盐化工、国防化工、化肥、纯碱、氯碱、电石、无机盐、基本有机原料、农药、染料、涂料、新领域精细化工、橡胶加工、新材料等,已经形成具有20多个行业、可生产4万多品种、门类比较齐全、品种大体配套并有一定国际竞争能力的工业体系。

近十多年来,我国化工企业发展迅速,区域化工产业带已初步形成。

据不完全统计,省级以上人民政府批准建设的新建化工园区已达60多家。

如依托长江水系形成长江经济带和长江三角洲地区,上游有重庆长寿化工园、四川西部化工城,下游有南京、无锡、常州、镇江、南通、泰兴、常熟、扬子江和苏州工业园,以及上海化学工业区;依托珠江水系的珠江经济带和泛珠三角地区,主要有广东湛江、茂名、广州、惠州、深圳、珠海等;沿海地区的化工园区,如环杭州湾地区形成的精细化工园区,山东半岛和环渤海地区的青岛、齐鲁、天津、沧州、大连和福州湄州湾的泉港、厦门、莆田等均建立了化工园区;一批具有特色的内陆地区化工园区正在崛起,如内蒙古包头、鄂尔多斯和巴盟化工园区、陕西的神华(煤化工)工业园区、青海西宁经济技术开发区、新疆独山子、乌鲁木齐、克拉玛依、库车和塔里木五大园区和贵州正在形成的依托铝、钛、锰、磷、煤炭、石油以及天然气资源的贵州-遵义产业带等。

这些化工园区具有很多的优势:交通运输便利、产品靠近市场、园区内原料和产品相互配套、劳动力便宜、公用工程设施完善等,给投资者创造了比较好的条件。

目前已有美、日、德等外国公司进入这些园区,今后还会越来越多,这为利用外资和民间资本创造了非常好的条件。

二、化学工业的安全形势
化学工业是我国国民经济的重要支柱产业,又是潜在危险性较大的行业。

由于危险化学品种类繁多,具有易燃易爆、有毒有害的特性,随着高参数、高能量、高风险的化工过程的出现,化工事故隐患越来越多,事故也更加具有灾害性、突发性和社会性,可造成严重的人员伤亡、财产损失和环境污染。

如1930年12月比利时发生了“马斯河谷事件”。

<<化工设备安全技术>>

编辑推荐

<<化工设备安全技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>