

<<互换性与测量技术>>

图书基本信息

书名：<<互换性与测量技术>>

13位ISBN编号：9787122032928

10位ISBN编号：7122032922

出版时间：2008-9

出版单位：化学工业

作者：刘金华//刘金萍

页数：202

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<互换性与测量技术>>

内容概要

《互换性与测量技术》根据机械类专业课程教学的基本要求以及高职高专的教育特色，结合各院校对本课程改革的成功经验和教学成果编写而成。

《互换性与测量技术》主要内容包括互换性与标准化的基本概念，孔和轴的极限与配合，形状和位置公差及检测，表面粗糙度及检测，测量技术基础，滚动轴承的互换性，键结合的互换性及检测，圆锥结合的互换性与检测，齿轮传动的互换性及测量，螺纹的互换性及检测，尺寸链等。

为加深对互换性基本概念的理解及常见几何参数公差与配合的应用，在每章后都安排了思考题。

《互换性与测量技术》可作为高职高专院校机械类及相关专业的教学用书，也可作为高等院校机械类专业和机电专业的教材，还可供机械制造业的工程技术人员、现场管理人员、操作技术工人参阅。

。

书籍目录

第一章 绪论第一节 概述一、互换性的概念二、互换性在机械制造中的作用三、互换性的分类第二节 误差和公差一、误差二、公差第三节 互换性与标准化一、标准与标准化二、计量工作三、优先数系与优先数第四节 本课程的研究对象和任务及要求一、本课程的研究对象二、本课程的任务三、本课程的基本要求思考题第二章 和轴的极限与配合第一节 概述第二节 极限与配合的基本术语及定义一、有关孔和轴的定义二、有关尺寸的术语及定义三、有关偏差、尺寸公差、公差带的术语及定义四、有关配合的术语及定义第三节 极限与配合标准的主要内容一、标准公差及标准公差系列二、基本偏差及基本偏差系列三、基准制四、公差配合在图样上的标注五、一般、常用、优先公差带与配合第四节 线性尺寸的未注公差第五节 尺寸精度设计一、基准制的选择二、公差等级的选择三、配合的选择思考题第三章 形状和位置公差及检测第一节 概述一、形位公差的研究对象二、形位公差的项目及其符号三、形位公差的标注第二节 形状公差及检测一、形状公差项目及形状公差带特征二、形状误差的检测第三节 位置公差及检测一、基准和基准体系二、位置公差项目及位置误差的评定三、定向公差及定向误差的检测四、定位公差与定位误差的检测五、跳动公差及跳动误差的检测第四节 公差原则简介一、基本概念二、公差原则第五节 形位公差的选择一、形位公差项目的确定二、基准的选择三、公差原则的选择四、形位公差值的选择五、未注形位公差的规定六、实例思考题第四章 表面粗糙度及检测第一节 概述一、表面粗糙度的概念二、表面粗糙度对产品质量的影响第二节 表面粗糙度的评定一、基本术语二、评定参数第三节 表面粗糙度的选择一、表面粗糙度评定参数的选择二、表面粗糙度参数值的选择第四节 表面粗糙度的标注一、表面粗糙度符号二、常用的标注方式三、表面粗糙度在图样中的标注第五节 表面粗糙度的检测一、样板比较法二、光切法三、干涉法四、触针法思考题第五章 测量技术基础第六章 滚动轴承的互换性第七章 键结合的互换性及检测第八章 圆锥配合的互换性与检测第九章 渐开线圆柱齿轮传动的互换性及其检测第十章 螺纹的互换性及检测第十一章 尺寸链参考文献

<<互换性与测量技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>