

<<叉车操作工培训教程>>

图书基本信息

书名：<<叉车操作工培训教程>>

13位ISBN编号：9787122032157

10位ISBN编号：7122032159

出版时间：2008-7

出版时间：化学工业出版社

作者：李宏 主编

页数：333

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<叉车操作工培训教程>>

### 内容概要

全书从叉车驾驶培训的实际需要出发，注重培养学生的驾驶和作业过程中的操作能力，并介绍了叉车基本机构以及常见故障诊断与维修知识。

其主要内容包括操作技术部分和维护保养部分，操作技术部分主要讲述叉车基本常识、安全驾驶注意事项和驾驶作业技术；维护保养部分主要讲述发动机、底盘、工作装置、电气系统在使用过程中的基本知识，以及常见的一般故障诊断与维修等。

本书内容通俗易懂，图文并茂，形式新颖活泼，突出了理论与实践的结合，体现了科学性和实用性

。本书可作为职业院校叉车驾驶教学和社会培训的教材。

## <<叉车操作工培训教程>>

### 作者简介

徐州宏昌工程机械职业培训学校，多年来一直从事工程机械的驾驶、维修等培训，在工程机械行业有很高的知名度。

## &lt;&lt;叉车操作工培训教程&gt;&gt;

## 书籍目录

|                   |                 |                      |                |                 |                |                   |                  |                 |               |              |             |                 |                     |             |                          |                   |             |                |                |            |            |               |         |            |
|-------------------|-----------------|----------------------|----------------|-----------------|----------------|-------------------|------------------|-----------------|---------------|--------------|-------------|-----------------|---------------------|-------------|--------------------------|-------------------|-------------|----------------|----------------|------------|------------|---------------|---------|------------|
| 第1章 叉车基础知识        | 1.1 概述          | 1.1.1 叉车的功能          | 1.1.2 类型       | 1.1.3 特点        | 1.2 叉车的型号与技术规格 | 1.2.1 叉车的型号       | 1.2.2 叉车的主要性能参数  | 1.3 叉车的整体结构     |               |              |             |                 |                     |             |                          |                   |             |                |                |            |            |               |         |            |
| 第2章 叉车安全注意事项      | 2.1 叉车安全操作的重要意义 | 2.1.1 行车驾驶员心理活动的基本规律 | 2.1.2 注意       | 2.2 叉车驾驶注意事项    | 2.2.1 机动车辆的起步  | 2.2.2 低速挡换高速挡时的操作 | 2.2.3 高速挡换低速挡的操作 | 2.2.4 机动车制动     | 2.2.5 机动车辆的转弯 | 2.2.6 会车和让车  | 2.2.7 倒车和调头 | 2.2.8 交叉路口的通过   | 2.2.9 试刹车时应注意事项     | 2.2.10 拖挂   | 2.2.11 机动车拖带损坏车辆, 应遵守的规定 | 2.2.12 行车路线上的视线盲区 | 2.2.13 行车速度 | 2.3 叉车安全操作注意事项 | 2.3.1 电动叉车标贴位置 | 2.3.2 安全规则 | 2.3.3 搬运叉车 | 2.3.4 怎样避免倾翻? | 怎样自我保护? | 2.3.5 日常保养 |
| 第4章 叉车的动力装置       | 第5章 叉车的底盘部分     | 第6章 工作装置             | 第7章 叉车电气系统     | 第8章 叉车常见故障诊断与排除 | 参考文献           |                   |                  |                 |               |              |             |                 |                     |             |                          |                   |             |                |                |            |            |               |         |            |
| 2.4 叉车保养及注意事项     | 2.4.1 新叉车的磨合    | 2.4.2 日常开车检查         | 2.4.3 驱动操作     | 2.4.4 行走操作      | 2.4.5 货叉起升操作   | 2.4.6 更换货叉        | 2.4.7 存放         | 2.4.8 蓄电池       | 2.4.9 维护概要    |              |             |                 |                     |             |                          |                   |             |                |                |            |            |               |         |            |
| 第3章 叉车驾驶作业和安全操作技术 | 3.1 叉车的稳定性      | 3.2 叉车的驾驶训练          | 3.2.1 “8”字行进训练 | 3.2.2 侧方移位训练    | 3.2.3 通道驾驶训练   | 3.2.4 倒进车库训练      | 3.2.5 场地综合驾驶训练   | 3.3 叉车作业训练及考核方法 | 3.3.1 叉车叉取作业  | 3.3.2 叉车卸载作业 | 3.3.3 叉卸货技术 | 3.3.4 叉车叉卸货效率分析 | 3.3.5 叉车工作通道和工作面的确定 | 3.3.6 拆码垛作业 |                          |                   |             |                |                |            |            |               |         |            |

## &lt;&lt;叉车操作工培训教程&gt;&gt;

## 章节摘录

插图：第1章 叉车基础知识1.1 概述叉车是起重运输机械中发展较晚的一个机种，世界上第一台叉车是由美国克拉克公司在1932年投放市场的，随后得到了迅速的发展，特别是第二次世界大战后，欧美各国的叉车品种和产量急剧上升。

目前叉车产量较大的几个国家是美国、日本、德国、英国和保加利亚。

我国的电瓶叉车生产于1954年，内燃叉车生产于1958年。

目前国内叉车制造的品种、机型很多，就其起重量来说，0.5-50t的叉车国内都能制造。

自从我国改革开放以来，引进和开发了新技术、新装置，在叉车上采用液压转向、液力变矩器、常啮合齿轮液压挂挡变速器、行星式轮边减速器、选用高强度和宽视野门架等，使操作简便省力，机动性强，安全可靠，提高了作业效率。

1.1.1 叉车的功能叉车又称为万能装卸机、自动装载机、自动升降机等，它是无轨流动的起重运输机械。

叉车是实现成件货物和散装物料机械化装卸、堆垛和短途运输的高效率工作车辆，广泛用于国民经济各部门。

适用于车站、码头、机场、仓库、工地、货厂和工矿企业，是现代化企业必备的装卸机械。

叉车的使用促进了托盘运输和集装箱搬运的发展，带来了搬运革命，使用叉车的效果表明：减轻劳动强度、节约劳动力。

一台叉车可以代替8~15个装卸工人。

缩短作业时间、提高作业效率，加速车船的周转。

提高仓库容积的利用率，促进多层货架和高层仓库的发展，容积利用系数可提高40%。

减少货物破损、提高作业的安全性、可靠性。

1.1.2 类型叉车的类型很多，且分类方法有所不同。

根据货叉位置的不同可分为：直叉式叉车。

它是使用较多的叉车类型。

直叉式又称为平衡重式，它的货叉装在叉车前部；由于货叉伸出在前轮轴线以外，为了平衡货物重量产生的倾覆力矩，在叉车后部装有平衡配重，以保持叉车稳定性。

侧式叉车：它的货叉装在叉车一侧。

叉车根据其动力装置的不同可分为：电瓶（蓄电池）叉车。

内燃叉车。

内燃叉车的发动机又分为汽油机和柴油机（一般起重量在5t以上）两种。

内燃叉车的传动方式分为机械传动、液力传动和全液压传动三种。

1.1.3 特点叉车的使用特点有如下几点：在起升车辆中叉车的机动性和牵引性能最好、充气轮胎的内燃叉车可在室内外作业，电瓶叉车则适合在室内作业。

叉车常用起升高度在2~4m之间，有的起升高度可达到8m，叉车方便在车站、码头装卸物资，也有在工地和企业的车间内外搬运机件。

叉车的作业生产率在起升车辆中最高，它的行驶速度、起升速度爬坡能力也最强，在选用起升车辆时可优先考虑。

叉车主要用于装卸作业，也可在50m左右的距离做搬运作业。

## <<叉车操作工培训教程>>

### 编辑推荐

《叉车操作工培训教程》由国内知名的工程机械驾驶培训学校——徐州宏昌工程机械职业培训学校组织编写，由多名驾驶、教学经验丰富的老师合作编写，从工程机械初学者的角度考虑，图文并茂，浅显易懂，图文并茂，形式新颖活泼，突出了理论与实践的结合。

让读者既学到真本领又可应对技能鉴定考试，体现了科学性和实用性。

《叉车操作工培训教程》是职业院校叉车驾驶教学和社会培训的推荐教材。

<<叉车操作工培训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>