

<<转炉炼钢>>

图书基本信息

书名：<<转炉炼钢>>

13位ISBN编号：9787122027962

10位ISBN编号：7122027961

出版时间：2008-7

出版时间：张芳 化学工业出版社 (2008-07出版)

作者：张芳

页数：320

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<转炉炼钢>>

### 内容概要

本书是在参照冶金行业职业技能鉴定规范及中、高级技术工人等级考核标准的基础上编写的。

主要内容包括：转炉炼原辅材料使用技术、转炉冶炼技术、转炉及附属设备的操作与维护技术、转炉炼钢技术经济经济指标及改进措施、典型钢种的生产等。

本书的特点：内容精炼，通俗易懂，突出可操作性和先进性。

适合现场从事转炉炼钢工作的技术人员、技术工人解决生产中遇到的实际问题，同时可作为企业职工及培养操作技能为主要目标的冶金类高职高专、技工学校的实用教材。

## &lt;&lt;转炉炼钢&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 概述1.1 炼钢的基本任务1.1.1 去除杂质1.1.2 调整钢的成分1.1.3 调整钢液温度1.2 氧气顶吹转炉炼钢过程简述1.2.1 吹炼过程的操作步骤1.2.2 吹炼过程中元素变化规律和炉液成分的变化特点第二章 转炉炼钢原辅材料使用技术2.1 金属料2.1.1 铁水2.1.2 废钢2.1.3 铁合金2.2 造渣材料2.2.1 石灰水2.2.2 萤石2.2.3 白云石2.2.4 合成渣剂2.3 其他物料2.3.1 氧化剂2.3.2 冷却剂2.3.3 增碳剂2.3.4 脱硫剂2.3.5 脱硅剂2.3.6 脱磷剂2.3.7 保温剂2.4 炼钢用气体2.5 耐火材料2.5.1 转炉炉衬用耐火材料2.5.2 铁水预脱硫用耐火材料第三章 转炉冶炼技术3.1 铁水预处理工艺3.1.1 铁水预脱硫工艺3.1.2 铁水预脱硅工艺3.1.3 铁水预脱磷工艺3.1.4 铁水预处理提钒3.1.5 铁水预处理提铌3.2 装入制度3.2.1 装入量的确定3.2.2 装入制度的选择3.3 装料次序3.3.1 装料操作3.3.2 造渣制度3.3.1 炉渣的形成3.3.2 影响石灰溶解速度的因素3.3.3 造渣材料加入量的确定3.3.4 造渣方法3.3.5 造渣材料加入批数和时间3.3.6 炉渣控制3.3.7 吹损与喷溅3.3.8 造渣过程中的冶炼特征3.4 供氧制度3.4.1 供氧制度中几个重要工艺参数的确定3.4.2 氧枪操作3.4.3 复合吹炼的底部供气3.5 温度制度3.5.1 热量来源和热量消耗3.5.2 吹炼过程熔池温度控制3.5.3 温度判断3.5.4 冷却剂的种类及其特点3.5.5 各种剂冷却效应3.5.6 冷却剂加入量及其影响因素3.5.7 出钢温度的确定3.6 终点控制3.6.1 终点的标志3.6.2 终点控制方法3.7 脱氧与合金化3.7.1 脱氧原则3.7.2 脱氧方法3.7.3 脱氧操作3.7.4 合金化的一般原理3.8 出钢操作3.8.1 挡渣出钢3.8.2 下渣的形成原因3.8.3 挡渣出钢的要求3.8.4 挡渣出钢技术3.8.5 其他出钢操作第四章 转炉及附属设备的操作与维护技术4.1 转炉炉体4.1.1 转炉炉型4.1.2 炉壳4.1.3 炉体支承系统4.1.4 倾动机构4.1.5 转炉炉衬与长寿技术4.2 原材料供应系统设备4.2.1 铁水供应4.2.2 废钢供应4.2.3 散状材料供应4.2.4 铁合金供应4.3 供氧系统设备4.3.1 氧气转炉炼钢车间供氧系统4.3.2 氧枪4.3.3 氧枪升降和更换机构.....第五章 转炉炼钢技术经济指标第六章 典型钢种的生产参考文献

## <<转炉炼钢>>

### 章节摘录

第一章 概述1.1 炼钢的基本任务所谓炼钢，就是将废钢、铁水等成具有所要求化学成分的钢，并使具有一定的物理、化学性能和力学性能。

为此，必须完成下列基本任务。

1.1.1 去除杂质硫在钢中以 $\text{FeS}$ 的形式存在， $\text{FeS}$ 的熔点为1193， $\text{Fe}$ 与 $\text{FeS}$ 组成的共晶体的熔点只有985

。当钢中的硫含量超过0.020%时，在1500-1200的热加工过程和程中，钢受压时造成开裂即发生“热脆”现象。

## <<转炉炼钢>>

### 编辑推荐

《钢铁冶金技术培训教材·转炉炼钢》的特点：内容精炼，通俗易懂，突出可操作性和先进性。适合现场从事转炉炼钢工作的技术人员、技术工人解决生产中遇到的实际问题，同时可作为企业职工及以培养操作技能为主要目标的冶金类高职高专、技工学校的实用教材。

<<转炉炼钢>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>