

<<模具钳工操作技能>>

图书基本信息

书名：<<模具钳工操作技能>>

13位ISBN编号：9787122021892

10位ISBN编号：7122021890

出版时间：2008-5

出版时间：刘华刚 化学工业出版社 (2008-05出版)

作者：刘华刚 编

页数：242

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<模具钳工操作技能>>

### 内容概要

模具钳工的主要工作是模具制造、修理、维护以及更新。

除模具之外，模具钳工的工作范畴也包括各种夹具、钻具、量具的制作与维护。

本书适应模具技术发展需要，以实用技术、能力为本，以就业为导向，主要介绍模具钳工的基础知识和常用设备及操作技能，包括模具识图、冲模装配与调试、塑模的装配与调试、各类模具的修理等，力求满足生产实际的需要。

书中内容取材于生产和教学实践，由浅入深，以简单的语言、直观的图表、典型的实例介绍模具钳工工作涉及的基本操作技能和技巧。

本书可供从事模具设计与制造的技术人员和模具制作的操作工人参考，也可作为高等职业技术学院模具设计与制造专业的培训教材。

## &lt;&lt;模具钳工操作技能&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 模具识图1.1 模具零件的表示方法1.1.1 视图1.1.2 常用零件的简化表示法1.2 识读零件图1.3 识读装配图1.4 公差与配合1.5 表面粗糙度1.6 常用计量器具1.6.1 测量误差的基本概念1.6.2 测量误差的分类1.6.3 常用量具1.6.4 螺旋测微量具1.6.5 百分表1.6.6 万能角度尺1.6.7 正弦规第2章 模具材料2.1 金属材料的性能及其试验方法2.2 常用金属材料的种类、牌号、性能及其应用2.2.1 铸铁2.2.2 碳钢2.2.3 合金钢2.3 钢的热处理2.3.1 钢的热处理基本工艺2.3.2 模具的热处理2.4 工程塑料及其他常用非金属材料第3章 模具钳工基本技能3.1 划线3.2 锯切3.3 錾削3.4 锉削3.5 钻孔3.6 扩孔和铰孔3.7 攻丝和套丝3.8 刮削3.9 研磨3.10 铆接3.11 粘接3.12 矫正和弯曲第4章 冲模装配与调试4.1 模具主要零件的结构4.1.1 凸模的结构设计与标准化4.1.2 凹模的结构设计与标准化4.1.3 凸凹模的最小壁厚4.1.4 凸凹模的镶拼结构4.2 冲模的装配4.2.1 冷冲模装配的技术要求4.2.2 模具的装配方法4.2.3 模具零件紧固——机械固定法4.2.4 模具零件紧固——物理固定法4.2.5 模具零件紧固——化学固定法4.2.6 冲模装配实例4.3 安装与调试第5章 冲模的修理5.1 冲模损坏的原因分析5.2 冲模修理的方法5.3 冲模典型零件的修理5.4 冲模常见故障及处理5.4.1 冲裁模常见故障及处理5.4.2 弯曲模常见故障及处理5.4.3 拉深模常见的故障及处理5.4.4 冷挤压模常见故障及处理5.5 提高冲模耐用度的工艺措施第6章 塑模的装配与调试6.1 简单注射模装配6.2 侧向分型注射模具装配工艺6.2.1 识读模具装配图纸6.2.2 模具装配工艺6.3 综合实训6.3.1 塑料模具的装配基准6.3.2 模具各组件的装配实训6.3.3 浇口套的装配6.3.4 导柱、导套的装配6.3.5 顶出机构的装配6.3.6 侧向抽芯机构的装配6.4 塑料模具装配实例第7章 塑料模的修理7.1 塑料模维修的几个因素7.2 塑料注射模的维修与塑件质量的关系7.3 塑模试模后模具的验收项目参考文献

## &lt;&lt;模具钳工操作技能&gt;&gt;

## 章节摘录

第1章 模具识图1.1 模具零件的表示方法在生产实际中，模具零件的形状结构多种多样，其复杂程度差别很大，有些复杂模具零件仅用三视图难以完整、清晰、简便地表达出它们的内、外结构。因此，在综合了生产实践中行之有效的各种表示方法后，在国家标准《技术制图》和《机械制图》中，规定了模件的各种表示法。

绘制技术图样时，应首先考虑识读方便。

根据物体的结构特点，选用适当的表示方法，在完整、清晰地表示物体形状的前提下，力求制图简便。

模具零件遵循机械零件通用的表示方法，为了方便，将模具零件简称模件。

1.1.1 视图根据有关标准和规定，用正投影法所绘制出的物体的图形称为视图。

视图通常分为基本视图、向视图、局部视图和斜视图。

视图一般只画模件的可见部分，必要时才画出其不可见部分。

(1) 基本视图 表示一个物体可有6个基本投射方向，相应地，有6个基本的投影平面分别垂直于6个基本投射方向。

模件向基本投影面投射所得的视图称为基本视图。

6个基本投影面的展开为如图1-1所示的模具镶件基本视图。

图1-1(a)为模具镶件立体视图；图1-2(b)为模具镶件基本投影面的展开图；图1-1(c)为模具镶件基本视图的配置。

在图1-1(b)所示的模具镶件基本视图中，除了主、俯、左视图外，还有从右向左投射所得到的右视图，从下向上投射所得到的仰视图和从后向前投射所得到的后视图。

展开后，各基本视图的配置关系如图1—1(c)所示。

在同一张图纸内按图1—1(b)配置基本视图时，可不标注视图的名称。

实际绘图时，应根据模件的复杂程度，合理选用必要的基本视图，如图1—2所示。

(2) 向视图 向视图是可以自由配置的视图。

选用向视图表示时，其标注如图1-3所示，即在向视图的上方标注“×”（“×”为大写拉丁字母），在相应的视图附近用箭头指明投射方向，并标注相同的字母。

基本视图和向视图均用于表示模件的整体外形。

## <<模具钳工操作技能>>

### 编辑推荐

《模具钳工操作技能》可供从事模具设计与制造的技术人员和模具制作的操作工人参考，也可作为高等职业技术学院模具设计与制造专业的培训教材。

<<模具钳工操作技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>