

<<注射模具130例>>

图书基本信息

书名：<<注射模具130例>>

13位ISBN编号：9787122021687

10位ISBN编号：7122021688

出版时间：2008-5

出版时间：化学工业出版社

作者：彼得·恩格

页数：404

字数：553000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<注射模具130例>>

内容概要

本书为《注射模具130例》英文第四版译著，与第三版相比，本版更新了一些新的设计，增加了更丰富的模具设计原则，实例内容更新颖，技术更先进，实例总数仍保持130例。

本书介绍了各种成型塑料制品的模具设计实例，包括汽车、电气、机械、光学、医学等结构功能性及高精度的塑件，以及一些生活及办公用品等。

在每个实例中，均有制品图或实物照片、模具设计图，并对模具的结构和动作顺序进行了系统阐述。

本书可供从事塑料注射模具设计与制造的技术人员阅读，对相关专业的的大中专院校师生也是一部很好的参考书。

<<注射模具130例>>

作者简介

作者:(德)彼得·恩格(Peter Unger)

<<注射模具130例>>

书籍目录

1 模具设计原则 1.1 注射模具的类型 1.2 流道与浇口的类型 1.2.1 普通的流道系统 1.2.2 热流道系统 1.2.3 冷流道系统 1.2.3.1 加工弹性体的模具 1.2.3.2 加工热固性塑料的模具 1.3 注射模具的温度控制 1.4 脱模机构的类型 1.5 侧凹的类型 1.6 特殊的设计 1.6.1 易熔型芯模具 1.6.2 铝制试验模具 1.6.3 塑料制试验模具 1.7 注射模具标准化现状 1.7.1 模具标准件(根据2005年中的资料) 1.7.2 热流道模具的标准电接口 1.7.3 注射模具的术语标准 1.7.3.1 DIN ISO 12165 “压缩与注射模具以及压铸模头的成型零部件的工具” 1.7.3.2 DIN I6769 “浇注系统零件术语” 1.7.4 DIN ISO 16916 “注射模具成型工具的工具规格单” 1.8 标准模具组件 1.9 生产热塑性树脂试验样品的注射模具 1.10 材料选择 1.10.1 材料的综合需求 1.10.2 工具钢 1.10.2.1 表面硬化钢 1.10.2.2 预硬化钢 1.10.2.3 高速钢 1.10.2.4 耐腐蚀钢 1.10.2.5 粉末冶金(PM)钢 1.10.2.6 铸铁材料 1.10.3 有色金属 1.10.3.1 铝合金 1.10.3.2 钛合金 1.10.3.3 铜合金 1.10.4 无机非金属材料 1.10.4.1 陶瓷材料 1.10.5 表面处理方法 1.10.5.1 渗氮 1.10.5.2 渗碳 1.10.5.3 镀硬铬 1.10.5.4 镀硬镍 1.10.5.5 硬质材料涂覆 1.11 机械应力下的材料特性 1.11.1 静应力下的切口效应 1.11.2 动应力下的切口效应 1.12 热绝缘和反射板 参考文献2 本书实例模具特有的设计特征分类3 实例 3.1 成型聚乙烯盖的单型腔注射模具 3.2 成型尼龙66肘形连接器的双型腔注射模具 3.3 成型高抗冲聚苯乙烯磁带盒支架的注射模具 3.4 成型聚苯乙烯片剂管的五型腔注射模具 3.5 成型尼龙接头元件的四型腔注射模具 3.6 生产标准试验样品的可更换镶件的模架 3.7 成型聚甲醛弯管接头的型芯旋转两型腔模具 3.8 成型轿车前挡泥板的热流道注射模具 3.9 成型带有手柄的放大镜框的注射模具 3.10 成型聚丙烯或聚乙烯内侧带有几段凸弧面罩盖的16型腔热流道模具 3.11 成型ABS外壳的四型腔注射模具 3.12 成型尼龙喷嘴外壳的四型腔注射模具 3.13 成型聚甲醛螺纹塞的瓣合式单型腔模具 3.14 成型带有外侧凹的聚乙烯容器 3.15 成型聚乙烯牛奶箱的缩短开模行程的注射模具

<<注射模具130例>>

章节摘录

1 模具设计原则我们从第九届欧洲模具展览会报道得知，“德国的模具制造业正健康良性地发展。

”模具行业的某些创新人士也这样宣称。

即使出口带有技术秘诀的产品也是如此。

事实上，“从安全长远的观点来看，更多有意义的是：不断的技术进步会充分考虑到切削生产成本和产品的功能，同样坚决的和长远的训练也会去激发下一代。

”“Gastrow”恰好从起步开始成为一个参考和信息源，就致力于以传播知识为目标。

这个新版本的目标是收集更多的例子来帮助找到设计解决方案。

应用计算机方法，例如CAD，能最好地提供和优化设计观念，如关系到流变学、热学以及机械学方面的模具结构，但是所有经验都显示不能完全取代它。

此外，CAD的结果属于必须求得关键值的场合，这是一项需要采用先进技术而又有实践经验的任务。这样它就保留了一些通用惯例，在生产精密注射成型零件时需要做一个试验模具，或者至少要做做一个试验型腔，例如为了优化尺寸的稳定性，需要用几步来完成。

CAD的结果通常能显示测定收缩（翘曲），而对成型特性，尤其是由半结晶聚合物制成的这些零件，是很困难的。

即使如此，采用恰当的计算机方法，能毫无疑问地节省开发时间，降低成本。

关于应用计算机方法的信息，读者可以参考相关的文献。

没有客观的准则来正确规定事物的分类方法，但是有个正确的思路，即完全组织概括了所有现象的素材，如此清晰地让人们明显地接收总的看法。

当然，时间和经验使我们看到现象的不同，在这种情况下，论述和改变事物的分类，要提供一个另外的理解思路，该思路不能总是适合在过去已有的分类系统。

在这一点上，注射模具与其他任何事情没什么不同：一些术语理论清晰，而有一些不清晰除非你了解它出自何时来自哪里。

既然工程是科学的实践结果，过去的范例是工程师灵感的主要知识源泉，它可以帮助人们建立起理论和实践的桥梁。

对于正在攻关难题的模具设计师来说，参考以前的实例可以节约时间并可以准确定位真正需要工作的地方，也就是有所创新。

他可以看到别人是如何面对和解决类似问题的，同时他能评价他自己的结论而创造出更好的东西，而不是“抄袭”。

<<注射模具130例>>

编辑推荐

《注射模具130例(第2版)(原著第4版)》可供从事塑料注射模具设计与制造的技术人员阅读,对相关专业的大中专院校师生也是一部很好的参考书。

<<注射模具130例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>