

<<计算机辅助工艺设计>>

图书基本信息

书名：<<计算机辅助工艺设计>>

13位ISBN编号：9787122020673

10位ISBN编号：7122020673

出版时间：2008-2

出版时间：7-122

作者：孙波

页数：192

字数：284000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<计算机辅助工艺设计>>

内容概要

本书作者与企业合作研制了变异型及交互型CAPP系统，并经过企业生产实际考核，不断改进，形成了高效的CAPP系统。

因此，作者以其多年来积累的理论知识和实践经验，编写此书。

本书以深入浅出的方式介绍了CAPP有关的基本概念、原理及开发与应用技术，内容主要包括：零件信息描述技术、成组技术、工艺决策技术、接口技术、人工智能技术及工艺数据库；同时还介绍了几类CAPP系统，包括：交互型CAPP系统、变异型CAPP系统、创成型CAPP系统和智能型CAPP最后以复杂刀具的计算机辅助设计为例，介绍了计算机辅助工装设计的有关知识。

本书在内容安排上，着重介绍一些基本概念、实施方法和关键技术。

在介绍实施方法时，突出思路和方法的多样化，以开阔学生思路，培养学生分析问题和解决问题的能力；在关键技术中，突出产品建模技术，以适应CAD / CAM技术的不断发展。

本书可供从事机械加工的工艺设计人员、工装设计人员、车间工艺施工人员及大专院校有关专业师生使用。

<<计算机辅助工艺设计>>

书籍目录

第1章 概论 1.1 计算机辅助工艺准备的基本概念 1.2 CAPP的结构组成 1.3 CAPP的基础技术 1.4 CAPP类型 1.5 CAPP今后发展趋势 1.6 国内CAPP研发及应用简介第2章 零件信息描述及输入 2.1 CAPP系统对零件信息描述技术的要求 2.2 零件信息描述基本方法简介 2.3 旋转体零件图形输入方法 2.3.1 基于形面要素法的零件信息描述与输入方法. 2.3.2 基于信息树的零件描述与输入方法 2.4 非旋转体零件图形输入系统 2.4.1 基于特征的箱体零件信息输入 2.4.2 面向对象的智能零件信息输入第3章 成组技术 3.1 概述 3.2 零件分类编码系统 3.3 计算机自动柔性分类编码系统 3.4 划分零件族并建立零件特征矩阵 3.5 设计主样件与制订典型工艺规程第4章 工艺决策技术 4.1 判定表与判定树 4.2 工艺决策及推理机 4.3 工序决策 4.4 工艺尺寸确定第5章 接口技术 5.1 集成环境下CAPP的特点 5.2 CAPP集成与接口技术 5.3 基于XML中间件的系统集成的接口技术 5.3.1 中间件的基本概念 5.3.2 基于XML中间件技术第6章 人工智能技术 6.1 专家系统的基本构成 6.1.1 专家系统定义 6.1.2 专家系统基本结构 6.2 知识表示及其推理 6.2.1 知识的规则表示法及其推理 6.2.2 知识的框架表示法及其推理 6.3 工艺设计专家系统开发工具 6.3.1 专家系统开发工具类型 6.3.2 工艺设计专家系统开发工具的研制内容 6.3.3 工艺设计专家系统开发工具MPPEST简介 6.4 人工神经网络 6.4.1 人工神经网络概述 6.4.2 人工神经元 6.4.3 常见的几种人工神经网络第7章 工艺数据库 7.1 工艺数据 7.1.1 工艺数据基本概念 7.1.2 工艺数据结构 7.1.3 工艺数据特点 7.2 工程数据库的概念 7.3 工程数据的特点 7.4 工程数据库系统 7.5 工程数据库的系统结构 7.6 工程数据库与事务型数据库的区别 7.7 工程数据库的设计 7.7.1 工程数据库的设计方法 7.7.2 数据库设计的基本步骤 7.7.3 数据库设计的需求分析 7.7.4 工程数据库设计过程 7.8 工艺数据库的建立 7.9 工艺数据库管理系统第8章 交互型CAPP系统 8.1 概述 8.2 系统的体系结构 8.2.1 系统的总体结构 8.2.2 系统的数据结构 8.3 系统的工作过程和运行实例第9章 变异型CAPP系统第10章 创成型CAPP系统第11章 智能型CAPP系统第12章 计算机辅助工装设计参考文献

<<计算机辅助工艺设计>>

编辑推荐

《计算机辅助工艺设计》由化学工业出版社出版。

<<计算机辅助工艺设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>