

<<冲压模具设计实践100例>>

图书基本信息

书名：<<冲压模具设计实践100例>>

13位ISBN编号：9787122019592

10位ISBN编号：7122019594

出版时间：2008-3

出版时间：化学工业出版社

作者：周本凯

页数：202

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冲压模具设计实践100例>>

内容概要

本书以图册的形式介绍了落料模类、冲孔模类、跳步模类、复合模类、弯曲成型模类、拉伸模类、特殊结构模具类、成套模具类、垫圈系列冲模及全套模具设计等冲压模具中的知识要点和实际操作经验，并且列出了冷冲压设计中的一些辅助参考资料，内容涵盖了冲压模具设计的特点、使用、维护、保养等方面，使读者通过读图、看说明来领会相关模具的设计、使用关键，以应用和指导实践，提高生产效率，节约生产成本。

本书可供从事模具行业的工人、技术人员、管理人员阅读，也可供大中专院校模具专业的师生参考学习。

<<冲压模具设计实践100例>>

作者简介

周本凯，高级工程师。

男，1943年12月出生，重庆人。

1962年毕业于成都无线电机械学校。

现任长江机械有限公司科技开发部部长。

主要贡献：长期从事工模具的设计制造及生产、技术管理工作，其中担任模具钳工20余年，加工组装各类工模具近1000套，其中包括多套高难度攻关项目，负责工模具部门管理10余年；根据工作实践及线切割工艺技术的广范采用，曾将传统的带台型芯（凸模）改为直通式附加螺钉固定的结构，对模具的加工、装调、质量和生产周期起到了良好作用，此项改进已广范用于生产实践；根据冷冲压模中传统的内装封闭式不可调弹压卸料装置多方面的缺陷，改为外装敞开式可调弹压卸料装置，更有利于装配、使用时调整，弹性零件失效时的更换；编写《冷冲压模具制造技术》职工培训教材，在建立国防大三线（航天部066基地）时，负责组建一个企业的工模具生产线，培养了包括具有工程师职称的设计、工艺人员、各工种—尤其是模具钳工技术工人，以及模具检验、使用、管理人员，作为特邀代表参加机电部教材编辑室组织对武汉船舶工业学校主编的《工模具制造工艺学》教材的审订工作，提出了对2个重要章节的修改意见被完全采纳；多次处理解决过产品生产过程中出现的疑难问题，负责新产品开发的组织、管理及技术工作，为企业在市场上的竞争和发展作出了应有贡献；1998年被机械工业部授予“长期从事工艺工作人员”证书。

主要著述：专著教材《模具分类及冲件材料》、《冲压设备》、《冲件排样》、《冲裁力及工艺分析》、《冲模零件及加工技术》、《冲模的装配技术》、《试模》、《冲模的检验》。

<<冲压模具设计实践100例>>

书籍目录

一、落料模类1. 落料模——无导向模架纵横两方向送料挡料钉定位固定卸料2. 落料模——改进冲件工艺尺寸增强模架斜排回拉式挡料加宽导料槽宽度直通式凸模固定卸料3. 落料模——纵向交错多排回拉式挡料固定卸料4. 落料模——墩压成型件冲切固定卸模架导向冲件外形直接定位凹模孔内不存冲件5. 刀口落料模——非金属刀口冲切弹压推件6. 落料模——凸凹模套裁大间隙倒装式强力卸料多品种多厚度材料共用模具7. 落料模——镶嵌凹模增强模架刚性压料装置加宽导料槽直通式凸模回拉式挡料固定卸料8. 落料模——四导柱钢质增强模架回拉式挡料圆凹模强力冲裁固定卸料9. 落料模——可拆卸四导柱增强专用模架框式定位机上快换式固定卸料通用模具10. 落料模——横向交错三排少废料排样切断落料共用挡块定位固定卸料11. 落料模——横向一模两件背靠交叉无废料排样侧面导板导向挡块定位弹压卸料二、冲孔模类12. 冲孔模——倒装无导向模架大型件局部冲孔定位销定位弹压卸料加刚性打料装置13. 冲孔模——整体镶嵌凹模固定板外形定位弹压卸料14. 冲孔模——带凹缘拉伸件组合凹模台阶冲孔弹压卸料15. 冲孔模——套类零件圆周上冲孔(或侧槽)侧支撑悬空凹模端面定位无卸料装置16. 冲孔模——无导向模架快换式多型孔凹模盖形零件外缘冲孔端面插销定位无卸料装置17. 冲孔模——倒装弹压卸料板成型定位钢质模架附设弹压刚性打料装置18. 冲孔模——拉深坯件弹性活动定位圈定位凸型弹压卸料板19. 冲孔模——精锻坯件底部冲孔定位板定位弹压卸料20. 冲孔模——螺钉拉紧直通式凸模多型孔分组冲切框式定位弹压卸料三、跳步模类21. 跳步模——纵向单排双侧刃定距弹压卸料带承料板22. 跳步模——横向无废料交叉双排冲孔落料切断工艺组合始用挡销加挡料钉定位固定卸料带承料板23. 跳步模——横向交叉双排双侧刃加挡板定距弹压卸料带承料板24. 跳步模——纵向单排双侧刃定距弹压卸料带承料板25. 跳步模——横向单排始用挡销挡料钉加导头定距固定卸料26. 跳步模——横向单件斜排双始用挡销挡料钉加导头定距弹压卸料带承料板27. 跳步模——纵向交叉双排双侧刃加挡板定距弹压卸料带承料板28. 跳步模——横向单排挡料钉加导头定距台阶冲裁弹压卸料29. 跳步模——横向单排组合凸模分解冲孔双侧刃加挡板定距弹压卸料30. 跳步模——横向单排单侧刃加挡板定距弹压卸料31. 跳步模——横向单排一模两件无废料排样落料冲切分割冲件前端挡块定位弹压卸料32. 跳步模——两件串排裁开侧刃切边定距弹压卸料33. 跳步模——横向单件斜排组合冲孔双侧刃加挡板定距弹压卸料带承料板34. 跳步模——纵向两件并排裁开双侧刃加挡板定距弹压卸料带承压板35. 跳步模——横向单排斜面锁紧组合凹模双侧刃定距弹压卸料36. 跳步模——横向单排始用挡销加回拉式挡料钉定位台阶冲裁弹压卸料37. 跳步模——横向单排双侧刃加挡板定距弹压卸料带承料板38. 跳步模——横向单排双重保护侧刃加挡板定距可调弹压推件装置弹压卸料带承料板39. 跳步模——横向单排双侧刃加挡板定距弹压卸料带承料板41. 跳步模——横向单排带台阶保护双侧刃加挡板定距台阶冲裁弹压卸料带承料板41. 跳步模——横向交叉双排加长模架双侧刃加挡板定距弹压卸料带承料板42. 跳步模——纵向交叉双排单件冲裁挡料钉加导头定距钢质模架台阶冲裁固定卸料带承料板43. 跳步模——纵向单排双成型平行侧刃加挡板定距切断式落料弹压卸料带承料板44. 跳步模——纵向单排双侧刃加挡板定距弹压卸料四、复合模类45. 复合模——倒装式活动挡料钉定位弹压卸料带刚性打料装置46. 复合模——倒装式活动挡料钉定位弹压卸料附加弹压的刚性打料装置47. 复合模——顺装式挡料钉定位弹压卸料刚性打料模外可调弹压推件装置48. 复合模——倒装式活动挡料钉定位弹压卸料附加弹压刚性打料装置49. 复合模——顺装落料拉伸工艺组合挡料钉定位可调弹性压料圆钢丝弹簧弹压卸料50. 复合模——顺装无导向装置落料加带凸缘拉伸工艺组合开式固定卸料模外可调通用压料装置附加弹压的刚性打料装置51. 复合模——倒装无间隙冲裁浮动冲头把带弹压推料加打料装置活动挡料钉定位弹压卸料52. 复合模——矩形凹模倒装非金属复合冲裁活动挡料钉定位附设台肩推板刚性打料弹压卸料53. 复合模——倒装组合式凹模活动挡料钉定位弹压卸料附设台肩组合推板刚性打料装置五、弯曲成型模类54. 弯曲模——无导向简易弯曲模定位板定位55. 弯曲模——无导向简易弯曲模嵌装组合凹模凸模直接与冲头把连接冲件孔定位56. 起伏成型模——聚氨酯橡胶挤压弯曲成型57. 挤压成型模——拉伸件挤压整形液压顶出58. 卷圆模——双动作一模多件卷圆加合缝处整形59. 挤压模——双向挤压凸台可拆卸导柱增强型钢质模架液压顶出60. 挤压模——双面挤压台阶可拆卸导柱增强型钢质模架液压顶出61. 翻边模——弯曲翻边压筋工艺组合定位钉定位弹压卸料62. 反挤通用模架——可拆卸四导柱全导向锥面锁紧及弹簧夹头快换结构固定卸料六、拉伸模

<<冲压模具设计实践100例>>

类63. 拉伸模——倒装带凸缘拉伸模外可调强力弹压装置刚性打料64. 拉伸模——倒装带凸缘拉伸附加弹性刚性打料外设可调强力弹压装置65. 拉伸模——倒装无凸缘拉伸模外可调强力弹压装置附加弹簧刚性打料装置66. 拉伸模——顺装带凸缘拉伸方钢丝弹簧压料推件67. 拉伸模——倒装无凸缘二次拉伸弹压卸料刚性打料七、特殊结构模具类68. 跳步模——冲孔切断弯曲工艺组合凹模台阶定位固定卸料加弹性顶件卸模69. 跳步模——横向单排压型落料工艺组合台阶保护侧刃加挡板定距弹压卸料70. 跳步模——横向单排切口弯曲冲孔落料工艺组合双侧刃加挡板定距弹性推料弹压卸料带承料板71. 跳步模——横向单排冲孔切槽拉伸落料工艺组合双侧刃加挡板定距组合凹模弹压卸料带承料板72. 跳步模——横向单排冲孔整修落料工艺组合台阶保护双侧刃定距弹压卸料73. 跳步模——横向单件斜排冲孔拉伸再冲子L落料工艺组合双侧刃加挡板定距组合拉伸凹模弹压卸料带承料板74. 跳步模——横向三种零件混合斜向套排双重保护双侧刃加挡板定距弹压卸料带承料板75. 落料模——浮动式薄板凹模顺装全导向附加限位及弹性挡料76. 切口模——切口弯曲工艺组合镶嵌凹模定位77. 下料模——多种直径长度共用大范围可调定位装置78. 切边模——倒装吸塑件切边定位钉定位弹压卸料附设刚性打料的弹压推件装置79. 切边模——铸坯件局部冲切弹性复合定位悬空凹模附加支撑无卸料装置80. 切边模——铸坯件局部冲切(整修)已冲切部位加弹性复合定位悬空凹模附加支撑无卸料装置81. 切边模——顺装组合式凸凹模复合切边凹模型孔定位弹压卸料组合式推板推件刚性打废料82. 切边模——顺装凹模型孔定位不存冲件冲切非圆形精锻件外溢料飞边三处废料切刀卸料83. 切边模——倒装组合式凸凹模同向复合冲切精锻坯件内外溢料飞边刚性打料废料切刀卸料84. 切边模——倒装组合式凸凹模同向复合冲切精锻坯件内外溢料飞边弹压卸料刚性打弹85. 切边模——加大型全导向机上快换式双工位精锻件内外溢料飞边冲切86. 切边模——加大型全导向机外快换式双工位精锻件内外溢料飞边冲切87. 切边模——双工位精锻坯件内外溢料飞边专用冲切88. 冲孔切边模——倒装冲孔切边工艺组合定位钉定位废料切刀加刚性打料卸模89. 冲切模——内六角多品种快换简易通用冲切90. 复合模——倒装冲孔切口落料工艺组合活动挡料钉定位弹压卸料加刚性打料装置91. 复合模——顺装落料拉伸冲孔工艺组合挡料钉定位双推板开式固定卸料弹压顶件加刚性打料92. 橡胶冲裁模——聚氨酯橡胶复合冲裁薄软材料93. 弯曲模——多方向复杂动作协调组合弯曲成型94. 弯曲模——圆棒料滚轮凹模弯曲成型95. 弯曲模——移动式填充矩形管弯曲活动式组合凹模96. 镦头模——双位翻转式移动凹模简易镦头97. 镦压模——可拆卸四导柱模架锥面定位锁紧快换式凹模镦圆棒料成型98. 整修模——定位板定位全外形整修99. 整修模——挡料式定位板定位全外形整修100. 冲切整修模——组合式活动定位板冲件底孔定位并推出废料弹压卸料101. 弯曲压筋模——弯曲压筋工艺组合成型孔定位模外可调弹压推件装置102. 复合模——纵向单排落料压筋工艺组合挡料钉定位弹压卸料模外可调弹压推件装置103. 冲切模——环形件口部多齿横向一次冲切成型104. 冲切模——环形件口部齿形冲切后横向一次冲切余料105. 通用切边模——一单工位机上快换大型精锻坯件内外溢料飞边通用冲切106. 通用切边模——机上快换式通用冲切精锻坯件内外溢料飞边107. 切边模——钢质增强模架专用冲切精锻坯件外溢料飞边凹模型孔定位不存冲件强力弹压卸料108. 切边模——钢质增强模架专用冲切精锻坯件内溢料飞边定位板定位强力弹压卸料109. 通用精锻模架——倒装可拆卸四导柱模架圆柱面加侧销定位机上自动卸件强力弹簧复位110. 通用精锻模架——顺装可拆卸四导柱模架锥面压紧自动定位机上快换凸凹模带限位装置八、成套模具类(一)隔套成套模具 111. 产品图, 展开图及工序图112. 复合模——改进冲件工艺尺寸钢质增强模架倒装式活动挡料钉定位弹压卸料附设台肩组合推刚性打料附设弹簧113. 复合切边模——顺装复合冲切工艺余料弹压推件板冲件成型孔定位刚性打出工艺废料114. 弯曲成型模——弯曲压筋镦压台阶复合成型定位板及组合凸模缺口定位合模自动导向(二)互锁板成套模具 115. 产品图、展开图及工序图116. 跳步模——纵向单排挡料钉加双导头定距固定卸料117. 复合整修模——倒装式孔及外形局部复合整修成型孔定位附设弹簧刚性打料装置118. 冲孔模——调头分组冲孔双圆孔定位弹压卸料119. 弯曲模——组合凹模深U形弯曲定位钉定位长距离弹压推件120. 弯曲模——U形件收口弯曲加镦平(三)摇臂组件成套模具 121. 产品组件图、零件图及工序图122. 跳步模——纵向单排挡料钉加导头定距台阶冲裁固定卸料123. 弯曲模——定位套活动定位块组合定位侧板限位124. 冲孔模——弯曲后冲孔弹压卸料125. 切边模——机加工立体成型件凸缘成型冲切废料切刀脱模刚性打料126. 整修模——机加工立体成型件凸缘整修定位板定位127. 齿形冲切模——机加件圆柱面定长齿形冲切导钉导正凸缘固定卸料128. 铆压模——两件挤压铆接半模限位定位销插销定位固定卸料九、垫圈系列

<<冲压模具设计实践100例>>

冲模129. 复合模——倒装活动挡料钉定位弹压卸料刚性打料装置130. 复合模——顺装挡料钉定位弹压卸料刚性打料装置模外可调强力弹性压料装置131. 复合模——倒装活动挡料钉定位弹压卸料附设弹簧刚性打料装置132. 复合模——倒装无间隙简易浮动冲裁133. 复合模——倒装无间隙带浮动冲头把活动挡料钉定位弹压卸料附加刚性打料弹压推件134. 导板模——横向单排挡料钉定位固定卸料135. 跳步模——横向单排挡料钉加导头定距台阶冲裁固定卸料136. 跳步模——横向单排挡料钉定距弹压卸料137. 跳步模——横向单排固定卸料板带导料槽始用挡销挡料钉加导头定距台阶冲裁138. 跳步模——横向单排挡料钉定位弹压卸料加弹压推件装置139. 跳步模——横向单排挡料钉加导头定距弹压卸料140. 跳步模——横向单排双侧刃加挡板定距弹压卸料141. 跳步模——横向单排双侧刃定距弹压卸料带承料板142. 跳步模——横向单排单侧刃加挡块定距弹压卸料143. 跳步模——纵向双排双侧刃加挡板定距弹压卸料带承料板144. 跳步模——纵向交叉多排双侧刃加挡板定距弹压卸料145. 跳步模——横向混合交叉三排双侧刃加挡板定距弹压卸料146. 跳步模——横向单排套裁双侧刃加挡板定距弹压卸料带承料板147. 跳步模——横向交叉混合套裁双侧刃加挡板定距弹压卸料带承料板148. 跳步模——横向单排挡料钉定距带侧压装置弹压卸料149. 跳步模——横向单排双侧刃加挡板定距固定卸料150. 跳步模——纵向交叉多排双重保护双侧刃加挡板定距弹压卸料带承料板151. 跳步模——横向单排挡料钉定位组合凹模台阶冲裁弹压卸料152. 刀口模——非金属材料复合刀口冲裁弹压推件153. 简易精冲模——顺装碟形弹簧齿圈压料简易复合精密冲裁154. 不合理设计跳步模十、全套模具设计图(一) 垫片跳步模155. 模具装配图——横向单件斜排双侧刃加挡板定距弹压卸料带承料板156. 模具零件图——凹模: 矩形扩孔直刀口157. 模具零件图——落料凸模、冲孔凸模、侧刃: 铆接158. 模具零件图——固定板: 矩形159. 模具零件图——弹压卸料板: 矩形有台阶160. 模具零件图——侧面导板、垫板、侧刃挡板161. 模具零件图——带头冲头把、承料板、圆柱销、卸料螺钉: 标准型自制(二) 隔套复合模 162. 模具装配图——倒装钢质增强模架活动挡料钉定位弹压卸料组合式推板刚性打料装置163. 模具零件图——上托: 矩形钢质非标准164. 模具零件图——导柱、导套: 标准型自制件165. 模具零件图——凹模: 圆形直通式刀口166. 模具零件图——衬板: 圆形167. 模具零件图——推板、盖板: 组合结构形式168. 模具零件图——凸凹模、冲孔凸模: 凸凹模外形直通式螺钉固定冲孔凸模加粗带凸缘169. 模具零件图——带凸缘冲头把、打板170. 模具零件图——打杆、顶杆、圆柱销171. 模具零件图——上垫板: 加厚型172. 模具零件图——凸模固定板: 圆形173. 模具零件图——凸凹模固定板: 圆形174. 模具零件图——弹压卸料板: 圆形175. 模具零件图——下垫板、活动挡料钉、卸料螺钉: 标准型自制件176. 模具零件图——底座: 矩形钢质加厚非标准十一、冷冲压模具设计辅助参考资料177. 冷冲压工艺分类图178. 偏心冲床动作原理及模具安装示意图179. 曲轴冲床动作原理及模具安装示意图180. 排样种类形式图181. 冷冲压模具凸模的结构及固定方式(一) 182. 冷冲压模具凸模的结构及固定方式(二) 183. 冷冲压模具凸模的结构及固定方式(三) 184. 凸凹模品种结构形式图185. 冲头把品种结构形式图186. 冷冲模定位零件品种及结构形式187. 定位及导向零件品种及结构形式188. 冷压冲模模具零件材料选择及热处理189. 常用模具机械加工设备性能一览表190. 工模具制造零件加工工序余量表参考文献

<<冲压模具设计实践100例>>

编辑推荐

《冲压模具设计实践100例》可供从事模具行业的工人、技术人员、管理人员阅读，也可供大中专院校模具专业的师生参考学习。

<<冲压模具设计实践100例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>