

<<焊工操作技巧集锦100例>>

图书基本信息

书名：<<焊工操作技巧集锦100例>>

13位ISBN编号：9787122018953

10位ISBN编号：7122018954

出版时间：2008-3

出版时间：化学工业出版社

作者：范绍林

页数：329

字数：232000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊工操作技巧集锦100例>>

内容概要

本书以焊接实例的方式介绍了电弧焊单面焊双面成形的操作方法，铸铁件的焊补，铝及铝合金、铜及铜合金、钛及钛合金、不锈钢及异种材料的焊接等方面的操作要领与注意事项，是作者38年焊接实践积累的操作技巧和经验，读者通过这些实例能够掌握焊接各种材料的操作方法和技巧、注意事项，并且提高自己的焊接水平，提高生产效率。

本书是一本深入浅出、通俗易懂、涉及面广、实用性强的焊接操作技术专业图书，可供从事焊接专业的广大焊接工作者，尤其是青年焊工与从事个体焊接修理的焊接人员阅读，也可供有关专业的工人、技术人员及大中专师生参考。

<<焊工操作技巧集锦100例>>

作者简介

范绍林，高级技师，中央企业劳动模范、山西省特级劳动模范。

获全国职工自学成才奖、全国职工创新能手。

原任中国十三冶十公司副总工程师，现任中国冶金科工集团公司焊接首席技师、中国职工焊接技术协会常务理事与蚕“秘书长、中国职工焊接技术协会生产技术交流委员会主任、山西省职工焊接技术协会副理事长兼秘书长、山西省焊接学会副理事长、国家级焊接技术竞赛裁判员。

发表技术论文50余篇，撰写省级焊接规程3部，撰写省级焊接工法5部，合编著作2部。

多项焊接技术、攻关项目获省(部)级优秀成果一、二等奖。

<<焊工操作技巧集锦100例>>

书籍目录

第1章 单面焊双面成形技术的操作 1-1 低碳钢板状试件的平焊单面焊双面成形“断弧焊”技术操作方法 1-2 低碳钢板状试件的立焊单面焊双面成形“断弧焊”技术操作方法 1-3 低碳钢板状试件横焊单面焊双面成形“断弧焊”技术操作方法 1-4 低碳钢板状试件仰焊单面焊双面成形“断弧焊”技术操作方法 1-5 大口径无缝钢管的焊接 1-5-1 转动管接头的焊接 1-5-2 固定管接头的焊接 1-6 低合金钢板状试件的平焊单面焊双面成形“连弧焊”技术操作方法 1-7 低合金钢板状试件对接立焊单面焊双面成形“连弧焊”技术操作方法 1-8 低合金钢板状试件对接横焊单面焊双面成形“连弧焊”技术操作方法 1-9 低合金钢板状试件仰焊单面焊双面成形操作方法 1-10 水平固定管的单面焊双面成形“连弧焊”技术操作方法 1-11 垂直固定管的单面焊双面成形“连弧焊”技术操作方法 1-12 插入式管板水平固定单面焊双面成形操作技术 1-13 插入式管板45。固定单面焊双面成形操作技术 1-14 焊条电弧焊单面焊双面成形焊接操作易产生的焊接缺陷及防止措施 1-15 水平固定管氧-乙炔焊单面焊双面成形操作方法 1-16 垂直固定管氧-乙炔焊单面焊双面成形操作方法 1-17 氧-乙炔焊单面焊双面成形焊接操作时易产生的缺陷及产生原因与防止方法 1-18 TIG焊垂直固定管单面焊双面成形操作方法 1-19 TIG焊水平固定管加障碍单面焊双面成形操作方法 1-20 管状45度上斜固定“氩电联焊”单面焊双面成形操作方法 1-21 TIG焊单面焊双面成形焊接操作时易产生的缺陷及产生原因与防止方法 1-22 CO₂气体保护半自动焊(药芯焊丝)横焊单面焊双面成形操作方法 1-23 CO₂气体保护半自动焊(实芯焊丝)平焊单面焊双面成形操作方法 1-24 CO₂气体保护半自动焊(实芯焊丝)立焊单面焊双面成形操作方法 1-25 CO₂气体保护半自动焊(实芯焊丝)平角焊缝的焊接方法 1-26 CO₂气体保护半自动焊常见焊缝缺陷的产生原因及防止方法 1-27 大型高炉(750m³)炉壳的焊接工艺 1-28 “下向焊”在高压输送管道工程中的应用 1-29 大口径热力钢管道的焊接 1-30 提高焊缝返修合格率的措施第2章 铸铁件的焊补 2-31 铸铁件的冷焊法 2-32 大型球磨机底座的“挖补银焊”工艺方法 2-33 汽轮发电机的“栽丝冷焊”工艺方法 2-34 铸铁件的热焊法 2-35 氧-乙炔气焊热焊铸铁件实例 2-35-1 日本50t三菱吊车汽缸体的焊补 2-35-2 铸铁齿轮断牙的焊补 2-36 多路阀壳体的焊补 2-37 焊条电弧焊热焊铸铁件实践介绍 2-38 铸铁件镶补低碳钢板 2-39 大型减速器箱的焊补 2-40 空气锤身裂纹CO₂焊接修复 2-41 球墨铸铁管的焊补 2-42 齿轮断齿的焊补 2-43 变质铸铁尼桑60t拖车发动机轴瓦的焊补 2-44 变质铸铁件的焊补法 2-45 东风153载重汽车康明斯发动机缸体裂纹的冷焊 2-46 球墨铸铁高炉冷却壁渗漏的焊补 2-47 大型电动机壳整体不拆的焊接方法第3章 铝及铝合金的焊接 3-48 北京212发动机缸体的焊补 3-49 氧-乙炔气焊焊补铝油底壳 3-50 铝母线的碳弧焊接方法 3-51 小直径铝合金管的氩弧焊接方法 3-52 熔化极半自动氩弧焊(MIG)焊接铝母线焊接方法 3-53 薄铝板制品的氧-乙炔焰焊接 3-54 锌铝合金铸件的焊补工艺 3-55 铝板两人双面同步手工钨极氩弧焊方法 3-56 89×5铝镁合金管的焊接 3-57 铝合金压力集成块的焊接修复 3-58 大型铝罐体与小口径铝管接头的焊接第4章 铜及铜合金的焊接 4-59 焊条电弧焊焊补大型铸铜件 4-60 氧-乙炔焊焊接 2mm的薄紫铜板 4-61 黄铜合金轴承瓦的氧-乙炔焊补 4-62 熔化极半自动氩弧焊(MIG)焊接 273×12黄铜管的方法 4-63 紫铜管的手工钨极氩弧焊 4-64 黄铜齿轮断齿的焊补第5章 不锈钢的焊接 5-65 果酱蒸煮锅的焊条电弧焊焊接方法 5-66 小口径不锈钢管的焊接方法 5-67 焊条电弧焊焊接奥氏体不锈钢立焊操作方法 5-68 不锈钢管焊接免内充氩的TIG焊方法第6章 合金钢、异种钢及其他材料的焊接 6-69 纯铝板与紫铜板的焊接 6-70 巧取断螺丝 6-71 复合焊方法在网架空心球上的应用 6-72 螺栓球网架支座与钢球的焊接 6-73 40Mn2钢的焊接 6-74 空气锤下砧座的焊接 6-75 漏水钢管道的焊补 6-76 不锈钢管与紫铜钢管的焊接工艺方法 6-77 硬质合金刀片(头)的钎焊工艺方法 6-78 40Cr钢与40钢的焊接 6-79 ZG45液压件壳体裂纹的焊补 6-80 载重汽车中(后)桥轴管(头)断裂的焊接 6-81 装载机油缸裂纹的冷焊修复 6-82 带锯条的TIG焊 6-83 重型钢轨的焊接 6-84 汽车半轴的焊接 6-85 35Mn铸钢件的焊接修复 6-86 不锈钢与低碳钢裂纹的焊补 6-87 日本“五十铃”水泥泵车。群阀”的堆焊修复 6-88 钛及钛合金管的焊接 6-89 高炉热风口法兰的开孔和焊接 6-90 埋弧自动焊在钢卷管焊接上的应用 6-91 建筑钢结构箱形钢梁(柱)隔板熔嘴电渣焊工艺方法 6-92 紫铜管与20g钢管的焊接 6-93 焊接施工中清除或减少电弧磁偏吹的方法 6-94 用汽车尾气置换焊补汽(柴)油箱法 6-95 轴承裂纹的焊补 6-96 磁力开关电接触点(银饼)的焊接 6-97 铅管与不锈钢管之间的焊接 6-98 42CrMo轴

<<焊工操作技巧集锦100例>>

磨损的焊补 6-99 大型铸钢滚圈裂纹的焊接修复 6-100 也谈在焊接技术比武大赛中取得好成绩的成功
诀窍参考文献

<<焊工操作技巧集锦100例>>

章节摘录

第1章 单面焊双面成形技术的操作单面焊双面成形技术是焊条电弧焊、CO₂气体保护半自动焊（实芯、药芯）、钨极氩弧焊（TIG直流正接）、氧-乙炔焊等焊接方法中难度较大的操作技术，也是各类技能考试、技术比武，特别是锅炉、压力容器和压力管道焊工必须熟练掌握的基本技能。经过多年的实践，同时也在吸取和借鉴人国先进单位培训经验的基础上，总结出了一套适用于上述几种焊接方法单面焊双面成形的操作技巧和运条（丝）操作法。

<<焊工操作技巧集锦100例>>

编辑推荐

《焊工操作技巧集锦100例》由化学工业出版社出版。

<<焊工操作技巧集锦100例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>