

<<轮胎生产工艺>>

图书基本信息

书名：<<轮胎生产工艺>>

13位ISBN编号：9787122018434

10位ISBN编号：7122018431

出版时间：2008-4

出版单位：化学工业

作者：林礼贵 编

页数：458

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<轮胎生产工艺>>

内容概要

《轮胎生产工艺》以轮胎生产工艺为主线，系统地介绍了轮胎生产所用的原材料和加工助剂，配方设计方法，混炼、塑炼和压延工艺，外胎部件、胎面胶、内胎、垫带、水胎、胶囊以及全钢子午线轮胎制造工艺等。

同时，还对压延机、挤出机、炼胶机、硫化机、成型机等常用设备进行了简单的介绍。

《轮胎生产工艺》在内容上注重基本知识和实际操作，适用于轮胎生产企业技术人员，轮胎模型制造厂的有关人员及学校师生使用和参考，以便提高他们的知识水平、操作技能和解决实际问题的能力。

<<轮胎生产工艺>>

书籍目录

第一章 轮胎和轮辋介绍第一节 轮胎的组成、分类、标志和基本参数一、 轮胎的组成二、 轮胎的分类三、 轮胎规格的标志四、 轮胎的胎面花纹第二节 轮胎的使用性能一、 载荷能力二、 耐磨性能三、 缓冲性能四、 附着性能五、 行驶安全性能六、 滚动阻力第三节 车轮和轮辋一、 车轮的类型二、 轮辋分类、结构和代号三、 轮辋对轮胎使用寿命和性能的影响四、 不同类型轮辋的用途第二章 制造轮胎的原材料及其加工第一节 生胶及其代用品一、 天然橡胶二、 合成橡胶三、 生胶代用品第二节 胶料的配合剂一、 对配合剂(原材料)的质量要求二、 胶料配合的作用 三、 对胶料配合剂的技术要求四、 胶料配合剂的分类第三节 骨架材料一、 概述二、 纺织材料三、 钢丝四、 子午线轮胎用钢帘线GB/T11180-2003国际简介第四节 原材料的加工一、 生胶的加工二、 各种配合剂的加工第三章 轮胎胶料配方和配合第一节 对胶料力学性能和工艺性能的要求一、 胶料性能的概念 二、 对胶料力学性能的要求三、 对胶料工艺性能的要求第二节 胶料配方设计一、 配方的编号二、 配方的设计原则三、 配方设计中的几个问题第三节 胶料配合一、 配合任务二、 称量操作序与方法三、 质量标准四、 一般误差的处理第四章 生胶的塑炼第一节 生胶塑炼的目的和塑炼基本概念一、 生胶的弹性和可塑性二、 塑炼的目的...第五章 混炼胶的制备第六章 胎面胶的制造第七章 帘、帆布压延第八章 外胎部件制造及成型第九章 外胎硫化工艺第十章 内胎、垫带、水胎、胶囊制造第十一章 全钢载重子午线轮胎生产工艺及其相关问题第十一章 轮胎型设计参考文献

章节摘录

第一章 轮胎和轮辋介绍第一节 轮胎的组成、分类、标志和基本参数一、轮胎的组成轮胎和轮辋的主要组成部分如图1-1所示。

轮胎由外胎、内胎和垫带构成。

外胎由胎体、胎面和胎圈三个主要部分组成。

胎体包括帘布和缓冲层两部分，而胎面又包括胎侧胶和胎面胶两部分。

(1) 胎体由多层持胶帘布按一定的角度贴合而成，使外具有所需要的强度和弹性，以承受轮胎使用时的复杂应力和多次变形，并缓和外业的路面振动和中击。

帘布层是胎体的骨架，支撑着外胎各部分，也是固定外胎的外轮廓。

缓冲层位于胎体帘布层和胎面之间，有帘布和胶片两种形式，目前，通常用合成纤维（尼龙和聚酯等）、人造丝、玻璃纤维和纲丝帘布来制作轮胎。

<<轮胎生产工艺>>

编辑推荐

《轮胎生产工艺》是作者在轮胎厂工作几十年的经验总结，主要对轮胎的结构、设计、选材和制造技术进行了论述。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>