

<<石油化工设备安全管理>>

图书基本信息

书名：<<石油化工设备安全管理>>

13位ISBN编号：9787122017581

10位ISBN编号：7122017583

出版时间：2008-2

出版时间：化学工业出版社

作者：杨启明,马廷霞,王维斌

页数：282

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<石油化工设备安全管理>>

### 内容概要

本书针对石油化工设备工业生产中大量使用的压力容器、压力管道、油库和其他常用设备，不仅系统地介绍了有关安全分析的基础知识，还详细介绍了各种安全管理方法在这些设备中的应用，强调了应根据不同的情况，采用不同的安全管理方法。

此外，本书结合实例较为详细地分析说明了各种安全管理方法的应用示例，为读者的直接应用提供了一定程度的指导或借鉴，同时，强调了实际应用安全分析方法所需要考虑的因素与安全管理方法的选用原则，具有较强的实用性。

本书不仅可作为大专院校过程装备与控制工程专业和安全工程专业的教材，并可作为安全方向的硕士、工程硕士的参考教材，也可作为现场工程技术人员进行石油化工安全教育的培训教材，而且对相关学科研究生从事有关内容的分析研究，具有一定的指导意义。

对从事石油化工工程设计、安全分析、安全操作、安全审查等工作，也具有一定的参考价值。

## <<石油化工设备安全管理>>

### 书籍目录

1 绪论1.1 石油化工设备概述1.2 石油化工安全技术概论1.3 化工设备安全运行在生产中的重要地位1.4 安全法规与安全管理体系2 事故2.1 事故及其特性2.2 事故的预防和控制2.3 化工设备常见事故发生的机理2.4 化工过程设备常见事故的类型2.5 化工设备突发事件的分析与处理3 过程设备的安全检查与风险评估3.1 化工过程设备的定期检验3.2 化工过程设备的风险评估4 炼化设备安全管理4.1 石油化工单元操作及安全分析4.2 常减压蒸馏装置4.3 催化裂化装置4.4 延迟焦化4.5 加氢裂化4.6 气体分馏装置(含脱硫醇)4.7 其他重要装置5 压力容器安全管理5.1 压力容器的分类与制造管理5.2 压力容器的使用管理5.3 压力容器的事故管理5.4 压力容器的定期检验6 压力管道的安全管理6.1 压力管道的安全技术现状与基本术语6.2 压力管道的构成与常见故障类型6.3 压力管道的维护保养、质量管理和故障管理6.4 在役压力管道安全管理与事故分析6.5 高压工艺管道的安全技术管理6.6 在用压力管道的定期检验6.7 压力管道安全管理发展的新动向简介7 油库的安全管理7.1 概述7.2 油库设备的安全管理附录附录1 管道连接形式的简图附录2 车间空气中有害物质的最高容许浓度附录3 Dow7的物质系数和特性附录4 油库标志附表参考文献

## <<石油化工设备安全管理>>

### 编辑推荐

《高等学校教材·石油化工设备安全管理》不仅可作为大专院校过程装备与控制工程专业和安全工程专业的教材，并可作为安全方向的硕士、工程硕士的参考教材，也可作为现场工程技术人员进行石油化工安全教育的培训教材，而且对相关学科研究生从事有关内容的分析研究，具有一定的指导意义。对从事石油化工工程设计、安全分析、安全操作、安全审查等工作者，也具有一定的参考价值。

<<石油化工设备安全管理>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>