

## <<氩弧焊技术入门与提高>>

### 图书基本信息

书名：<<氩弧焊技术入门与提高>>

13位ISBN编号：9787122017451

10位ISBN编号：7122017451

出版时间：2008-3

出版时间：7-122

作者：孙景荣 编

页数：255

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<氩弧焊技术入门与提高>>

### 内容概要

本书着重介绍了氩弧焊的基础知识和基本操作方法，并通过10个典型工程应用实例详细解析氩弧焊的应用，同时也讲解了焊接工艺评定、氩弧焊工考试要求、焊接缺陷、氩弧焊安全技术等内容。

本书以初级工的实用操作技能为主，兼顾在初级焊工基础上的技术提高和练习，理论上通俗易懂，以解释述说方式说明原理，适合初中以上学历的青工和农民工自学，也适合有一定基础的焊工深入了解氩弧焊技术的理论知识和操作技能。

## &lt;&lt;氩弧焊技术入门与提高&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 氩弧焊基础知识1.1 氩弧焊概述1.1.1 氩弧的形成与特性1.1.2 氩弧焊接过程1.2 氩弧焊工艺参数选择1.2.1 电源种类与极性选择1.2.2 熔化极氩弧焊熔滴过渡特性选择1.2.3 保护气体纯度及流量1.2.4 钨极的选用1.2.5 喷嘴与电极参数1.2.6 焊接速度1.2.7 焊件形状与接头形式1.3 产生电弧偏吹与稳弧措施第2章 氩弧焊设备2.1 钨极氩弧焊机的分类及特点2.1.1 氩弧焊机的组成2.1.2 钨极氩弧焊机的特点2.2 氩弧焊机电源2.2.1 交流钨极氩弧焊机2.2.2 直流钨极氩弧焊机2.2.3 逆变式直流氩弧焊机2.2.4 脉冲钨极氩弧焊机2.3 钨极氩弧焊枪2.3.1 焊枪的作用与要求2.3.2 焊枪的分类和结构2.4 供气系统2.5 熔化极氩弧焊的送丝系统第3章 氩弧焊用焊接材料3.1 填充材料3.1.1 碳钢和低合金钢焊接材料的选用3.1.2 常用有色金属焊丝3.2 保护气体3.3 钨极第4章 氩弧焊操作基本方法4.1 坡口准备4.2 焊前清理4.3 操作基本要领4.3.1 工艺参数的选择4.3.2 操作技术4.4 手工钨极氩弧焊操作练习4.4.1 平敷焊练习4.4.2 接缝练习4.5 钨极自动焊技术4.5.1 长直焊缝的焊接4.5.2 环焊缝的焊接4.6 脉冲钨极氩弧焊技术4.6.1 直流脉冲氩弧焊4.6.2 交流脉冲氩弧焊第5章 常用金属材料的氩弧焊5.1 不锈钢的焊接5.1.1 不锈钢的分类5.1.2 不锈钢的焊接特点5.2 珠光体铬镍耐热钢的焊接5.3 铝及铝合金的焊接5.4 镍及镍合金的焊接5.5 钛及钛合金的焊接第6章 氩弧焊应用典型实例实例1 电站管道安装手工钨极氩弧焊的打底焊实例2 15CrMo钢管的全位置氩弧焊实例3 磷脱氧铜的手工钨极氩弧焊实例4 苯乙烯蒸气炉管的手工钨极氩弧焊实例5 Q235钢与TA2钛复合板的氩弧焊实例6 纯镍蒸发器的手工钨极氩弧焊实例7 碳钢法兰与紫铜管的氩弧焊实例8 不锈钢薄板的钨极氩弧焊实例9 在42CrMo钢轴上氩弧堆焊铝青铜实例10 00Cr26Mo1高纯铁素体不锈钢的钨极氩弧焊第7章 焊接工艺评定及焊接工艺规程7.1 熔化焊焊接工艺评定7.1.1 焊接工艺评定的目的7.1.2 焊接工艺评定的程序7.2 焊接工艺评定规则7.3 试验要求和评定结果7.4 焊接工艺指导书和焊接工艺评定报告推荐格式7.5 焊接工艺规程第8章 氩弧焊工考核及管理8.1 氩弧焊工的资格8.2 焊工考试8.2.1 对焊工考试的一般要求8.2.2 考试内容和方法8.2.3 考试试件8.2.4 操作技能考试具体要求8.2.5 考试结果与评定8.2.6 发证8.3 焊工培训8.3.1 初试焊工8.3.2 复试焊工8.3.3 专项培训8.4 持证焊工管理第9章 焊接缺陷及质量检验9.1 焊接缺陷9.2 焊接质量检验第10章 氩弧焊工安全技术10.1 防止触电10.2 防止紫外线和弧光辐射10.3 防止燃烧和爆炸10.4 操作者安全防护10.5 设备防护参考文献

## <<氩弧焊技术入门与提高>>

### 章节摘录

第1章 氩弧焊基础知识 1.1 氩弧焊概述 氩弧焊是采用惰性气体——氩气，作为保护气体的一种电弧焊接方法。它是从专用的焊枪喷嘴中喷出氩气流，保护电弧与空气隔绝，电弧和熔池在气流层的包围气氛中燃烧、熔化。通过填丝或不填丝，把两块分离的金属牢固地连接在一起，形成永久性接头。

1.1 氩弧的形成与特性 氩弧是惰性气体保护焊接电弧的一种，其电弧结构如图1-1所示。

## <<氩弧焊技术入门与提高>>

### 编辑推荐

《氩弧焊技术入门与提高》以初级工的实用操作技能为主，兼顾在初级焊工基础上的技术提高和练习，理论上通俗易懂，以解释述说方式说明原理，适合初中以上学历的青工和农民工自学，也适合有一定基础的焊工深入了解氩弧焊技术的理论知识和操作技能。

<<氩弧焊技术入门与提高>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>