

<<纺织品数码喷墨印花技术>>

图书基本信息

书名：<<纺织品数码喷墨印花技术>>

13位ISBN编号：9787122014863

10位ISBN编号：712201486X

出版时间：2008-2

出版时间：化学工业出版社

作者：薛朝华，贾顺田 著

页数：197

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<纺织品数码喷墨印花技术>>

### 内容概要

本书主要介绍了喷墨印花机的工作原理、各种类型纺织品喷墨印花机、专用喷墨印花软件、各种类型纺织品喷墨印花墨水的组成、性质以及纺织品直接喷墨印花应用工艺。

还介绍了常用纺织品加工的一般前处理、喷墨印花特殊前处理和喷墨印花织物后整理方面的知识。对喷墨转移印花、成衣喷墨印花、地毯喷墨印花、陶瓷喷墨印花、皮革喷墨印花也作了介绍。

本书内容系统，理论与实践相结合，对从事纺织品印花的工程技术人员、科研人员有一定的参考价值，同时也可作为大专院校染整专业师生的参考书。

## &lt;&lt;纺织品数码喷墨印花技术&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 绪论第一节 纺织品喷墨印花技术概述一、喷墨印花技术的特点二、喷墨印花技术的起源与发展第二节 数码喷墨印花的原理一、印花的概念二、墨滴的形成三、墨滴和织物的相互作用四、按需喷墨原理五、连续喷墨原理第三节 喷墨印花技术的发展现状参考文献第二章 喷墨印花系统组成第一节 喷墨印花设备一、喷墨印花机组成及分类二、Reggiani的DReAM数码喷墨印花机三、DuPont的Artistri数码喷墨印花机四、Stork数码喷墨印花机五、Mimaki数码喷墨印花机六、Mutoh数码喷墨印花机七、Color wings热气泡式喷墨印花机八、Bontex Srl公司的QualiJet喷墨印花机九、宏华数码导带喷射印花机十、成衣数码喷墨印花机十一、数码喷墨印花机的发展趋势第二节 喷墨印花图像数字处理技术及软件一、喷墨印花图案的基本制作二、喷墨印花图案原稿的数字化处理三、数字印花图案的色彩模式及色彩管理四、喷墨印花RIP软件五、数码印花专用软件Sophis六、制作喷墨印花图案应注意的问题参考文献第三章 喷墨印花油墨第一节 概述一、喷墨印花用墨水的性能要求二、喷墨印花用墨水的基本组成第二节 纺织品喷墨印花染料一、活性染料二、酸性染料三、分散染料四、金属络合染料五、直接染料六、其它类型染料第三节 染料型喷墨印花墨水一、活性染料墨水二、酸性染料墨水三、分散染料墨水四、纺织品喷墨印花用高分子染料第四节 颜料型喷墨印花墨水一、颜料型喷墨印花墨水的组成二、颜料墨水特点三、纺织品喷墨印花用颜料四、颜料的分散五、树脂黏合剂六、颜料墨水的制备七、制备涂料型墨水的新化学方法简介参考文献第四章 喷墨印花织物及其前处理第一节 织物一、织物纤维的分类二、织物纤维的性质第二节 纺织品一般前处理一、棉织物的处理二、化学纤维及其混纺织物的前处理第三节 织物特殊前处理对喷墨印花质量的影响一、概述二、活性染料喷墨印花织物的预处理三、酸性染料喷墨印花织物的预处理四、分散染料喷墨印花织物的预处理五、颜料墨水喷墨印花织物的预处理参考文献第五章 纺织品直接喷墨印花第一节 纺织品直接喷墨印花注意事项一、对织物的要求二、喷墨印花机软件设置要求三、其它注意事项第二节 颜料型织物喷墨印花一、概述二、颜料型墨水喷墨印花第三节 染料型织物喷墨印花一、活性染料墨水喷墨印花二、酸性染料墨水喷墨印花三、分散染料墨水喷墨印花第四节 纺织品数码喷墨印花案例一、Digital Textile数码喷墨印花二、MS公司数码喷墨印花解决方案三、杭州宏华数码印花生产中心参考文献第六章 纺织品转移喷墨印花一、转移印花的现状二、喷墨转移印花的特点三、喷墨转移印花机理四、喷墨转移印花对染料的要求五、转移印花纸六、喷墨转移印花参考文献第七章 喷墨印花织物后整理第一节 概述第二节 喷墨印花棉织物的一般整理一、定形整理二、手感整理第三节 抗静电整理一、抗静电的方法二、抗静电整理剂及其应用第四节 防污和易去污整理一、织物沾污的分析二、沾污过程及其防止的原理三、防污和易去污整理工艺第五节 织物阻燃整理一、织物阻燃整理的一般方法二、纤维素纤维织物的阻燃整理三、蛋白质纤维织物的阻燃整理四、合成纤维织物的阻燃整理五、混纺织物的阻燃整理第六节 卫生整理一、概述二、卫生整理剂和卫生整理工艺第七节 防皱整理一、防皱整理概述二、防皱整理剂三、防皱整理工艺参考文献第八章 成衣喷墨印花一、成衣喷墨印花的特点二、成衣喷墨印花机三、成衣数码喷墨印花工艺过程四、成衣数码喷墨印花在T恤上的应用参考文献第九章 地毯喷墨印花一、地毯分类及喷墨墨水选择二、地毯喷墨印花机三、地毯喷墨印花工艺流程参考文献第十章 喷墨打印技术在其它领域的应用第一节 陶瓷喷墨打印成型技术一、陶瓷喷墨打印成型技术概述二、国外喷墨打印成型技术的研究动态第二节 数码瓷相制作一、计算机喷墨直接打印瓷相法二、计算机喷墨高温曲面成像法第三节 皮革喷墨印花参考文献

## <<纺织品数码喷墨印花技术>>

### 章节摘录

第一章 绪论： 第一节 纺织品喷墨印花技术概述： 目前，纺织品的印花加工主要是由圆网或平网印花机完成的。

然而，从当前日益增长的按需设计制造和即时交货的市场需求来看，圆网或平网印花设备和工艺对纺织品的快速和多品种生产要求是不适应的。

从纺织品流行周期和数量来看，留给纺织品生产的时间越来越少，这就需要新一代的印花方法和设备。

纺织品数码喷墨印花机的出现和发展则在很大程度上弥补了现行印花生产的不足，使整个印花过程所需要的时间大大缩短。

从客户提交样品到大生产只需2~3天，甚至更短，在小批量、多品种生产和即时交货要求上将完全符合未来快速生产的节奏。

纺织品数码喷墨印花，是指在计算机控制下，按设计要求将含有着色剂的油墨由压缩空气或其它方法驱动，经由喷嘴喷射到待印基质上，形成花纹图案。

根据油墨系统的性质要求，经适当后处理如焙烘，使图案具有一定牢度和鲜艳度。

一、喷墨印花技术的特点[1~18]： 纺织品数码喷墨印花技术与传统印花技术相比，其显著优点主要体现在以下方面。

(1) 印花设备精度高，能达到2880dpi (Dots Per Inch)，而传统的筛网印花只能达到200dpi。喷墨印花产品色彩丰富，过渡自然，图案清晰。

印花精度的大幅度提高使高清晰度印花纺织品的生产成为可能，让设计师可以突破传统织物印花技术的限制，充分发挥想象力。

(2) 无需制版，批量灵活，不受花型限制，并且图像可以任意修改，既可以实现单件制作，也可以进行大批量生产，交货速度快。

传统印花需要事先制版、调色、打样，图案的颜色越多，需要的版数越多，准备时间就越长；而且生产批量越小，生产成本越高，交货速度越慢。

因此，传统印花方式不适应根据客户要求进行单件或小批量制作，难以满足现代消费者的个性化需求。

<<纺织品数码喷墨印花技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>