

<<模具数控电火花成型加工工艺分析>>

图书基本信息

书名：<<模具数控电火花成型加工工艺分析与操作案例>>

13位ISBN编号：9787122014498

10位ISBN编号：7122014495

出版时间：2008-1

出版时间：7-122

作者：梁庆

页数：198

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<模具数控电火花成型加工工艺分析>>

### 内容概要

《模具数控电火花成型加工工艺分析与操作案例》采用实例解析的形式，详细介绍了模具数控电火花成型加工的相关知识和技巧。

书中着重介绍了冲压模、级进模的数控电火花穿孔加工和塑料注射模、锻模、压胶模等型腔模的五种数控电火花成型加工工艺分析和操作过程，其中包括零件图样分析、电火花加工工艺分析、工件的装夹与校正、电极的设计与制造、加工规准的选用。

读者在完成各种不同实例的模具加工过程中，可以较系统地了解和掌握数控电火花成型加工工艺在模具加工中的应用，掌握相关知识，成为这方面的应用型技术人才。

《模具数控电火花成型加工工艺分析与操作案例》内容全面，循序渐进，以图文对照方式进行编写，通俗易懂，可供从事模具制造的技术人员学习使用，也可供职业院校模具专业师生参考。

## <<模具数控电火花成型加工工艺分析>>

### 书籍目录

第1章 数控电火花成型加工工艺基础 1.1 数控电火花成型加工设备与加工原理 1.2 数控电火花成型加工的特点及应用 1.3 数控电火花成型加工的主要工艺指标及其影响因素 1.4 数控电火花成型加工其本工艺过程 1.5 数控电火花成型加工常用电极 1.6 数控电火花成型加工液 1.7 数控电火花成型加工的数控系统 1.8 数控电火花成型加工中放电不稳定现象产生原因及改善措施 第2章 数控电火花成型加工技术及其在模具制造中的应用 2.1 电火花成型加工的基本工艺技术 2.2 电火花穿孔加工方法 2.3 电火花腔加工方法 2.4 数控电火花成型加工技术在模具制造中的应用 2.5 数控电火花成型工艺与模具制造工艺的相关性 2.6 模具数控电火花成型加工技术发展现状与趋势 第3章 冲模数控电火花成型加工工艺分析与操作案例 3.1 冲模的电火花成型加工 3.2 冲模数控电火花成型加工工艺分析与操作案例 3.3 多孔级进模数控电火花成型加工工艺分析与操作案例 第4章 简单型腔模数控电火花成型加工工艺分析与操作案例 4.1 型腔模主要加工方法 4.2 型腔模电火花成型加工 4.3 精密型腔模电火花成型加工 4.4 硬质合金型腔模的电火花成型加工 4.5 单工具电极直接成型工艺分析与操作案例 4.6 单工具电极平动成型工艺分析与操作案例 4.7 单工具电极数控摆动成型工艺分析与操作案例 4.8 多工具电极更换成型工艺分析与操作案例 第5章 复杂型腔模数控电火花成型加工工艺分析与操作案例 5.1 单工具电极直接成型工艺分析与操作案例 5.2 单工具电极平动成型工艺分析与操作案例 5.3 单工具电极数控摆动成型工艺分析与操作案例 5.4 多工具电极更换成型工艺分析与操作案例 5.5 分解工具电极成型工艺分析与操作案例 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>