

<<先进汽车用钢>>

图书基本信息

书名：<<先进汽车用钢>>

13位ISBN编号：9787122011862

10位ISBN编号：7122011860

出版时间：2008-1

出版时间：7-122

作者：马鸣图

页数：567

字数：737000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<先进汽车用钢>>

### 内容概要

本书全面介绍了汽车用钢的生产技术及研究进展。

第1~7章分别介绍了汽车工业发展和先进汽车用钢的密切关系,汽车中各类薄板、镀层板、高强度钢板和先进高强度钢板、CSP线上生产细晶粒高强度热轧板的工艺原理,汽车板生产的计算机控制和性能预报,以及高强度钢板成形的计算机模拟和回弹补偿;第8~14章为汽车用合金钢,包括汽车用弹簧钢和强韧性,汽车用齿轮钢、非调质钢和晶内非调质钢,铆螺钢和非调质铆螺钢以及汽车用不锈钢与阀门钢新近研究成果和应用等。

本书各章是由国内相关领域的知名专家共同编写,并且许多内容都是作者首次公开发表,技术先进,可供冶金及材料科学和工程领域,尤其是钢铁材料的研发与汽业工业应用领域的研究人员、工程技术人员参考。

## &lt;&lt;先进汽车用钢&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 汽车工业发展和先进的汽车用钢	1.1 概述	1.2 世界汽车工业发展	1.3 中国汽车工业发展
1.4 汽车工业发展和先进汽车用钢	1.4.1 汽车工业发展和汽车轻量化	1.4.2 汽车轻量化和先进汽车用钢	1.5 综述 参考文献
第2章 汽车用高强度钢板和先进高强度钢板	2.1 概述	2.2 汽车车身用板材及其对钢板的性能要求	2.3 现代车身设计功能和汽车板的发展
2.4 普通高强度钢	2.4.1 超深冲IF钢和高强度IF钢	2.4.2 高强度IF钢	2.4.3 冷轧各向同性钢
2.4.4 烘烤硬化钢	2.4.5 冷轧高强度含P钢	2.4.6 高强度低合金钢	2.5 先进高强度钢
2.5.1 先进高强度钢的生产与发展	2.5.2 双相钢	2.5.3 TRIP钢	2.5.4 TWIP钢
2.5.5 马氏体钢和部分马氏体钢	2.6 高强度钢和先进高强度钢的性能	2.6.1 先进高强度钢的优点和力学性能	2.6.2 先进高强度钢的成形性
2.6.3 先进高强度钢的延展弯曲成形性	2.6.4 高强度钢和先进高强度钢的胀孔性能	2.6.5 先进高强度钢的疲劳性能	2.6.6 高强度钢和先进高强度钢的应变速率敏感性
2.7 高强度钢和先进高强度钢成形构件的性能	2.7.1 应变硬化和烘烤硬化性能	2.7.2 压痕抗力或抗凹陷性	2.7.3 回弹
2.7.4 压溃吸能和撞击性能	2.8 高强度钢和先进高强度钢的生产	2.9 汽车板材的先进深加工技术	2.9.1 激光拼焊板
2.9.2 板材液压成形	2.9.3 减振板的开发及应用	2.10 高强度钢和先进高强度钢在汽车工业中的应用	2.11 综述 参考文献
第3章 汽车涂镀层板的现状和研究进展	3.1 概述	3.2 汽车工业对涂层板的质量要求	3.2.1 镀层与基体的结合力
3.2.2 涂层板的成形性	3.2.3 涂层板的耐蚀性	3.2.4 涂层板的点焊性能	3.2.5 涂层板的疲劳性能
3.2.6 涂层板的表面处理特性和油漆性能	3.3 涂层板的生产工艺过程	3.4 涂层板在汽车生产中的应用	3.5 不同镀层板的性能评价和未来的发展趋势
3.6 综述 参考文献	第4章 高强度高成形性细晶粒汽车大梁钢板及其应用——兼谈深过冷轧制工艺和在CSP线上的应用	第5章 形变诱导铁素体相变研究与在超细晶热轧汽车钢板上的生产应用	第6章 先进汽车用钢的控轧和计算机模拟
第7章 高强度钢板成形及其仿真分析	第8章 汽车用齿轮钢	第9章 汽车用弹簧钢	第10章 汽车应用微合金非调质钢的新近发展
第11章 汽车紧固件及其用钢的研究及发展动向	第12章 汽车用合金结构钢先进的冶金及轧制技术	第13章 汽车用不锈钢	第14章 气阀钢和气阀合金附录

<<先进汽车用钢>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>