

<<机械切削工人工作手册>>

图书基本信息

书名：<<机械切削工人工作手册>>

13位ISBN编号：9787122005984

10位ISBN编号：7122005984

出版时间：2007-8

出版时间：7-122

作者：彭林中

页数：707

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械切削工人工作手册>>

内容概要

《机械切削工人工作手册》是一本机械切削技术工人常用的便携式工作手册，紧密结合工人的日常工作需要，收集和选编了机械制造现场常用的资料和数据。

内容包括：常用基础资料，机械零件常见结构要素，各种机械加工方法（车削加工、铣削加工、刨削加工、圆柱齿轮加工、磨削加工、钻孔、铰孔加工等）的常用资料、加工技能、操作实例、缺陷分析等。

手册结构编排合理，内容实用，方便查阅。

手册中选用了最新的国家标准，考虑到新旧标准的过渡，也编入了一些新旧标准的对照，以方便读者使用。

《机械切削工人工作手册》可供企业机械切削技术工人以及技校、职业技术学院有关专业的师生查阅参考。

<<机械切削工人工作手册>>

书籍目录

第1章 常用资料1.1 基础资料1.1.1 主要元素的化学符号、原子量和密度1.1.2 常用材料的密度1.1.3 常用材料的熔点1.1.4 各种硬度对照1.1.5 机械传动的效率1.2 法定计量单位及其换算1.2.1 国际单位制1.2.2 常用计量单位的换算1.3 常用几何图形计算1.3.1 常用几何图形的面积计算公式1.3.2 常用几何图形的体积和表面积计算公式1.3.3 圆内接多边形的计算1.3.4 圆周等分孔的坐标尺寸计算1.3.5 圆弧长度计算公式、角度与弧度换算公式1.3.6 常用作图法1.4 常用三角函数计算公式1.4.1 直角三角形1.4.2 锐角及钝角三角形1.5 极限与配合、形状和位置公差、表面粗糙度1.5.1 极限与配合1.5.2 形状和位置公差1.5.3 表面粗糙度 (GB/T3505—2000) 1.6 金属材料及热处理1.6.1 金属材料力学性能代号及名词解释1.6.2 钢铁材料 (黑色金属) 1.6.3 铸铁和铸钢1.6.4 有色金属及其合金1.6.5 钢的热处理第2章 机械零件常见结构形式及要素2.1 渐开线齿轮2.1.1 圆柱齿轮2.1.2 直齿锥齿轮各部分尺寸计算2.1.3 圆柱蜗杆和蜗轮2.2 螺纹2.2.1 普通螺纹2.2.2 梯形螺纹2.2.3 管螺纹2.2.4 螺纹的结构要素2.3 锥度、锥角和工具圆锥2.3.1 锥度、锥角及圆锥公差2.3.2 工具柄自锁圆锥的尺寸和公差2.4 其他常见结构形式及要素2.4.1 60°中心孔2.4.2 零件倒圆与倒角2.4.3 退刀槽2.4.4 砂轮越程槽2.4.5 润滑槽2.4.6 T形槽2.4.7 燕尾槽第3章 切削加工基本知识第4章 车削加工第5章 铣削加工第6章 刨削加工第7章 圆柱齿轮加工第8章 磨削加工第9章 钻孔、铰孔加工参考文献

<<机械切削工人工作手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>