

<<包装机械结构与设计与设计>>

图书基本信息

书名：<<包装机械结构与设计与设计>>

13位ISBN编号：9787122003454

10位ISBN编号：7122003450

出版时间：2007-10

出版时间：7-122

作者：黄颖为 编

页数：290

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<包装机械结构与设计与>>

内容概要

本书共分九章，分别介绍了袋装机械、灌装机械、封口机械、裹包机械、贴标机械、装盒与装箱机械、捆扎机械、热成型机械、热收缩机械、真空与充气包装机械、贴体包装机械、包装生产线等包装机械的工作原理、结构特点及有关设计问题，还论述了自动包装机械的有关设计理论。

题材来源广泛，论述深入浅出，相关章节备有例题，同时每章后还备有思考题，以便对章节内容加深理解。

本书可作为普通高等学校包装工程专业或相近专业的教材，亦可供成人教育、函授、电大教育有关专业选用，也可作为包装工程技术人员的参考书。

<<包装机械结构与设计与>>

书籍目录

- 第一章 绪论 第一节 包装机械的概念和作用 一、包装机械的概念 二、包装机械的作用 第二节 包装机械的特点及发展方向 一、包装机械的特点 二、包装机械的发展方向 第三节 包装机械的组成 第四节 包装机械的分类与型号编制 一、包装机械的分类 二、包装机械型号编制方法 思考题第二章 总体方案设计 第一节 包装机械设计的一般过程 一、总体设计阶段 二、技术设计阶段 三、审核鉴定 第二节 总体方案设计的基本内容 一、确定功能与应用范围 二、工艺分析 三、总体布局 四、编制工作循环图 五、拟定主要技术参数 第三节 总体方案设计举例 思考题第三章 袋装机械 第一节 概述 一、包装袋的基本形式和特点 二、典型袋装机的结构及工作原理 第二节 袋成型器的设计 一、概述 二、成型器的设计 第三节 计量装置 一、计量方法 二、典型计量装置 第四节 封袋方法及封袋机构 一、封袋方法 二、纵封器 三、横封器 第五节 切断装置 一、热切机构 二、冷切机构 第六节 牵引, 供袋, 开袋装置 一、料袋牵引装置 二、供袋、开袋装置 思考题第四章 灌装机械 第一节 概述 一、基本概念 二、灌装机的分类 第二节 灌装与定量方法 一、灌装方法 二、定量方法 第三节 灌装机的主要结构及工作原理 一、供料装置 二、供瓶机构 三、托瓶升降机构 四、灌装瓶高度调节机构 五、灌装阀的结构及工作原理 第四节 灌装阀的设计 一、灌装阀设计的一般步骤 二、灌装阀流道的工艺计算 思考题第五章 封口机械 第一节 概述 第二节 玻璃瓶封口机 一、压盖封口机结构原理 二、旋盖封口机结构原理 三、滚压螺纹封口机结构原理 四、滚边封口机的结构原理 第三节 金属容器封口机 一、卷边的形成过程 二、卷边滚轮的运动分析 三、卷封机构的结构 四、圆形罐卷封机构的运动设计 五、卷边滚轮径向进给距离的调整 思考题第六章 裹包机械 第一节 概述 一、几种典型的裹包方式 二、裹包的特点 三、裹包机械的分类 第二节 典型裹包机械基本原理 一、折叠式裹包机 二、接缝式裹包机 三、扭结式裹包机 第三节 卷筒材料供送装置 一、间歇供送定位切断 二、连续供送定位切断 第四节 裹包执行机构设计 一、执行构件作无停留往复摆动 二、执行构件作无停留的往复移动 三、执行构件作有停留的往复移动 第五节 应用举例 一、条盒透明纸裹包机的组成及工作原理 二、传动系统 三、机器的主要机构 思考题第七章 贴标机械 第一节 概述 一、贴标机械的分类 二、贴标的基本工艺过程 三、标签的粘贴方式 四、国家标准对贴标机的主要要求 第二节 贴标机的主要机构与工作原理 一、供标装置 二、取标装置 三、打印装置 四、涂胶装置 五、联锁装置 第三节 常见粘合贴标机 一、直线式真空转鼓贴标机 二、回转式贴标机 三、压式贴标机 四、滚动式贴标机 五、龙门式贴标机 六、多标盒转鼓贴标机 七、压盖贴标机 八、压敏胶标签贴标机 九、收缩膜套标签机 十、RG型不干胶自动贴标机 第四节 贴标机的设计与计算问题 一、真空转鼓的吸力计算 二、搓滚输送装置的设计问题 三、贴标机的运动计算 四、贴标机的功率计算 第五节 贴标机的设计实例 一、高速全自动回转式贴标机的设计 二、小型异形瓶不干胶自动贴标机 思考题第八章 装盒与装箱机械 第一节 概述 第二节 纸盒的种类及装盒机械的选用 一、纸盒的种类及选用 二、装盒机械的选用 第三节 装盒机械及工艺路线 一、充填式装盒机械 二、裹包式装盒机械 第四节 装盒机械典型工作机构 一、纸盒撑开及成型机构 二、装盒机主传送系统 三、推料机构 四、说明书输送机构 五、封盒装置 第五节 瓦楞纸箱及装箱机械的选用 一、瓦楞纸箱的特性及纸箱箱型结构的基本形式 二、通用瓦楞纸箱的技术标准 三、装箱方法分类 四、瓦楞纸箱和装箱设备的选用 第六节 装箱机械典型工作机构 一、开箱装置 二、产品排列集积装置 三、装箱装置 四、封箱装置 思考题第九章 其他包装机械 第一节 概述 第二节 捆扎机械 一、概述 二、捆扎机 三、捆结机 第三节 热成型包装机 一、概述 二、全自动热成型包装机包装工艺流程及特点 三、全自动热成型包装机工作原理 四、全自动热成型包装机总体结构及设计原理 第四节 热收缩包装设备 一、概述 二、热收缩包装材料的基本性能 三、典型的热收缩包装设备 第五节 真空与充气包装机械 一、概述 二、操作台式真空充气包装机 三、输送带式真空充气包装机 四、主要参数的计算及选择 第六节 贴体包装机 一、概述 二、贴体包装流程 三、典型的贴体包装机结构及技术参数

<<包装机械结构与设计>>

第七节 包装生产线 一、概述 二、工艺路线与设备布局 三、包装生产线的生产能力及缓冲系统设计 四、包装自动线部分辅助装置的结构 五、典型包装自动生产线 思考题参考文献

<<包装机械结构与设计与>>

章节摘录

第一章 绪论 第一节 包装机械的概念和作用 一、包装机械的概念 包装机械是指完成全部或部分包装过程的机器。

包装过程包括成型、充填、封口、裹包等主要包装工序以及清洗、干燥、杀菌、贴标、捆扎、集装、拆卸等前后包装工序，转送、选别等其他辅助包装工序。

二、包装机械的作用 包装机械是包装工业的重要基础，在轻工机械行业中占有重要的地位。包装机械为包装业提供重要的技术保障，对包装业的发展起着重要的作用，同时在食品、医药、日用品、化工产品等生产中也起着重要的作用。

包装机械是使产品包装实现机械化、自动化的根本保证。

1. 能大幅度地提高生产效率，加快产品的不断更新 包装机械的生产能力一般比手工包装提高十几倍。

甚至几十倍，无疑对产品的包装花样更新起着举足轻重的作用。

如啤酒罐装机的生产能力可达120000瓶/h；袋装机小袋包装大都在60~120袋/min之间，中袋包装35~60袋/min；国外机械包装速度小袋已达到1200袋/min，中袋160袋/min，这些都是手工作业无法比拟的。

2. 降低劳动强度，改善劳动条件 机械包装能将工人从紧张繁重地重复劳动中解放出来，而且可以避免和减少有毒、刺激性的、腐蚀性的、低温、潮湿、粉尘等条件对工人的身体造成影响，大大改善劳动条件。

3. 能节约材料，降低成本，保护环境 有些粉末、液体物料在手工包装过程中容易发生逸散、起泡、飞溅现象，采用机械包装能防止产品的散失，既保护了环境，又节约了原材料、降低了成本。

4. 有利于被包装产品的卫生，提高产品质量，增强市场销售的竞争力 类似药品、食品等卫生条件要求很严格的产品，采用机械包装避免了人与产品的直接接触，减少了对产品的污染，同时由于机械包装速度快，产品在空气中停留时间短，从而减少了对产品的污染机会，有利于提高产品的卫生条件。

另外，由于机械包装的计量精度高，产品的外形美观、整齐、统一、封口严密，从而提高了产品质量，提高了产品市场销售的竞争能力，可获得较高的经济效益。

5. 延长产品的保质期，方便产品的流通 采用真空、充气、无菌等包装机械，可使食品、饮料等延长保质期，并使产品流通销售范围更加扩大。

6. 可减少包装场地面积，节约基建投资 产品采用手工包装，若要完成同样的包装量，需要包装工人多，工序不紧凑，作业占地面积大，基建投资多。

采用机械包装，产品和包装材料的供给比较集中，各包装工序安排紧凑，有的可采用立体作业，因而减少了包装的占地面积，节约基建投资。

<<包装机械结构与设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>