

<<金属加工技能训练>>

图书基本信息

书名：<<金属加工技能训练>>

13位ISBN编号：9787122002884

10位ISBN编号：7122002888

出版时间：2007-7

出版时间：7-122

作者：张建 编

页数：168

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属加工技能训练>>

内容概要

《金属加工技能训练》是以“突出技能，重在实用”为指导思想，结合高等职业教育金工技能训练课程的具体情况、教学实践、教学经验和教学成果编写而成的。

主要包括：金工技能训练基本知识、钳工加工、车削加工、铣削加工、刨削、拉削和镗削加工、磨削加工和焊接加工。

《金属加工技能训练》采用课题式架构，每课题均提供技能训练实例，并附有思考题，同时提供了钳工加工和车削加工技能训练参考课题，可供各院校在金工技能训练中选用。

《金属加工技能训练》可作为高职高专机械类、近机械类或工科类专业金工技能训练教材，也可作为金工技能训练指导教师或相关技术人员的参考用书。

<<金属加工技能训练>>

书籍目录

第1章 金工技能训练基础知识课题一 安全生产知识课题二 金属材料及热处理基本知识课题三 通用量具的使用第2章 钳工加工课题一 划线操作课题二 錾削课题三 锯削课题四 锉削课题五 孔加工课题六 螺纹加工课题七 刮削课题八 机械装配与拆卸课题九 钳工综合技能训练钳工加工技能训练参考课题第3章 车削加工课题一 车削加工基本知识课题二 轴类零件车削课题三 盘套类零件车削课题四 圆锥面车削课题五 车螺纹课题六 成形面车削和滚花课题七 车工综合技能训练车削加工技能训练参考课题第4章 铣削加工课题一 铣削加工基础知识课题二 平面铣削课题三 沟槽铣削课题四 曲面与成形面铣削第5章 刨削、拉削和镗削加工第6章 磨削加工第7章 焊接加工参考文献

<<金属加工技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>