

<<数控机床与编程实用教程>>

图书基本信息

书名：<<数控机床与编程实用教程>>

13位ISBN编号：9787122002501

10位ISBN编号：7122002500

出版时间：2007-7

出版时间：人民出版

作者：王平 编

页数：273

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床与编程实用教程>>

内容概要

本书内容包括：数控机床的结构特点、工作原理与发展趋势，计算机数控装置，数控机床的机械传动系统与进给伺服系统，典型数控机床实例，数控机床的换刀装置，数控车床、数控铣床、加工中心、宏程序、数控电火花线切割的编程，自动编程与数据传输等。

本书内容全面、系统，侧重介绍了计算机数控装置的基本知识，突出了数控机床的编程与应用，注重理论与实际的结合。

本书适用于高职高专、成人高校及本科院校举办的二级职业技术学院机电类专业学生使用，也可作为劳动和社会保障部数控车床工、数控铣床工等工种鉴定的辅导教材，还可供机电工程相关人员参考。

<<数控机床与编程实用教程>>

书籍目录

第一章 数控机床概述 第一节 数控机床的特点 第二节 数控机床的组成和工作原理 第三节 数控机床的分类 第四节 数控机床的发展趋势 复习题第二章 计算机数控 (CNC) 装置 第一节 CNC装置的组成与特点 第二节 CNC装置的硬件结构 第三节 CNC装置的软件结构 第四节 CNC装置的插补原理 第五节 刀具半径补偿原理 第六节 数控系统中的可编程控制器 复习题第三章 数控机床的机械传动系统 第一节 数控机床的主传动系统 第二节 数控机床的进给运动系统 第三节 回转工作台与导轨 复习题第四章 进给伺服系统 第一节 伺服电机及其调速 第二节 位置检测装置 第三节 典型进给伺服系统 第四节 伺服系统的特性对加工精度的影响 复习题第五章 典型数控机床的结构与控制 第一节 数控车床 第二节 数控铣床 第三节 立式加工中心 复习题第六章 数控机床的自动换刀装置 第一节 自动换刀装置的形式 第二节 刀库 第三节 刀具系统及刀具选择 第四节 刀具交换装置 复习题第七章 数控车床编程 第一节 数控车床编程基础 第二节 编程中的数学处理 第三节 数控车床编程指令 第四节 数控车床编程实例 复习题第八章 数控铣床编程 第一节 数控铣床编程基础 第二节 数控铣床编程指令 第三节 数控铣床编程实例 复习题第九章 加工中心编程 第一节 加工中心编程基础 第二节 加工中心编程指令 第三节 加工中心编程实例 复习题第十章 宏程序及其应用第十一章 数控电火花线切割机床编程 第十二章 自动编程 参考文献

<<数控机床与编程实用教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>