

<<实用铣削操作技巧450例>>

图书基本信息

书名：<<实用铣削操作技巧450例>>

13位ISBN编号：9787122002044

10位ISBN编号：7122002047

出版时间：2007-6

出版时间：7-122

作者：雒运强

页数：501

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<实用铣削操作技巧450例>>

### 内容概要

《实用铣削操作技巧450例》是集广大机械加工技术人员、技师、工人和教师等集体智慧的实用性参考书，重点介绍铣削操作经验和技巧，紧紧围绕铣工所需要的最直接的技术，如铣刀与对刀、铣各种机械零部件（键槽与花键、齿条与齿轮、蜗杆与蜗轮、凸轮、曲面、螺旋面等）、铣削夹具等。

《实用铣削操作技巧450例》内容丰富，每一例都结合实际，有针对性，简明扼要，短小精悍，易读易懂，是广大工人提高技术水平、开阔思路的得力助手，也对一线工程技术人员有参考价值。

## &lt;&lt;实用铣削操作技巧450例&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 铣刀1-1 一种快速装卸铣刀的夹头1-2 一种简易的立铣刀卸刀器1-3 一种多装刀孔可调铣夹头1-4 在铣床上镗孔用的铣夹头与精镗刀1-5 一种可转位开口半斜槽铣刀的设计1-6 一种适于龙门铣床铣削机架类零件的刀杆1-7 一种铣床对刀棒的结构与应用1-8 一种铣大尺寸T形槽的镶齿三面刃铣刀及刀杆1-9 输送螺杆大螺旋槽的可调圆柱铣刀1-10 凸轮轴半圆键槽的铣削特点与铣刀设计1-11 一种槽面组合铣刀的结构和应用1-12 对T形槽铣刀的改进经验1-13 一种用于平面加工的交错齿复合端铣刀1-14 改造卧铣床给大螺旋角铣刀开刃1-15 一种连接式卧铣刀杆1-16 不铲磨镶嵌式硬质合金成形铣刀1-17 一种自制的铣刀对刀装置1-18 一种可调式机夹可转位铣刀1-19 自制高效T形槽铣刀1-20 切割不锈钢板条的锯片铣刀1-21 铣削平面用的陶瓷刀具1-22 一种可调直径的小型硬质合金机夹铣刀1-23 单刃机夹陶瓷端铣刀1-24 机磨铣刀装置的制作与使用1-25 一种阶梯齿高效机夹端铣刀1-26 自制锥齿轮开齿用成形铣刀1-27 一种错齿交叉可转位成形铣刀1-28 一种铣四方盲孔的铣刀及其使用方法1-29 流线型前刀面端铣刀1-30 同时铣两端面的机夹硬质合金对铣刀1-31 一种导套式强力端面铣刀1-32 渐开线花键轴用铣刀角度的分析与计算1-33 铣箱体类零件端面的铣刀选择1-34 一种铣床专用快换夹头1-35 一种新型快换刀铣刀盘1-36 一种多功能立铣刀1-37 一种带冷却孔的多功能立铣刀1-38 简易机夹单刀片立铣刀1-39 密齿铣刀的去齿改进1-40 一种实用的可转位陶瓷圆弧刃端铣刀1-41 三角形可转位铣刀片的重磨技巧1-42 一种铣大余量端面铣刀1-43 利用开口垫板提高薄片铣刀的刚度1-44 一大直径飞刀1-45 可实现粗精铣削的双刀头飞刀1-46 立铣刀的两种小改进1-47 倒铣孔后端面的铣刀1-48 铣削镁金属用铣刀几何角度和切削用量1-49 一种简易直柄铣刀夹头1-50 铣刀杆调刀位置的开口套1-51 立铣刀轴中心对准样冲眼的方法1-52 在铣夹头和立铣刀上安装千分表的方法1-53 一种铣刀高度校准座1-54 双铣刀间距的快速精密调整法1-55 支承立铣刀轴的方法1-56 镶齿端面铣刀的前角选择及特点1-57 一种带飞轮的端面铣刀1-58 一种可自动去毛刺的铣键槽刀具.....第2章 铣槽、花键轴和离合器第3章 铣齿条、齿轮和链轮第4章 铣蜗杆和蜗轮第5章 铣圆弧面、曲面和螺旋面第6章 其他铣床加工方法第7章 铣床夹具和铣床改造参考文献

<<实用铣削操作技巧450例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>