

<<冷作钣金工>>

图书基本信息

书名：<<冷作钣金工>>

13位ISBN编号：9787122001146

10位ISBN编号：7122001148

出版时间：2007-7

出版时间：化学工业出版社

作者：邢玉晶

页数：284

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<冷作钣金工>>

### 内容概要

《工人技术培训题集：冷作钣金工》依据《冷作钣金工》国家职业标准编写而成。内容包括初级、中级、高级、技师和高级技师五个级别，各级别分模块（职业功能）编写。各个级别的每项职业功能基本按照选择题、判断题、计算题、简答题、图形题五种题型编写，且每个级别都有实际操作题，题后附有参考答案。

《工人技术培训题集：冷作钣金工》题意表述明确，专业知识由浅入深，相关知识涉及较广，题量较大，形式多样，具有典型性、代表性、通用性和实用性。对于自学、培训和考核具有很强的操作性，可供各级别冷作钣金工及相关人员学习使用。

## &lt;&lt;冷作钣金工&gt;&gt;

## 书籍目录

第一部分 初级一、基础知识1 选择题2 判断题3 简答题4 图形题二、备料1 选择题2 判断题3 简答题4 图形题三、成形1 选择题2 判断题3 简答题四、装配1 选择题2 判断题3 简答题五、连接1 选择题2 判断题3 简答题六、质量检验1 选择题2 判断题3 简答题七、技能操作（一）圆筒面的展开（二）圆锥面的展开（三）平面截切直角圆锥台（四）斜截斜圆锥管的制作（五）导轨防护罩的制作（六）圆锥筒的滚制（七）薄钢板2mm×1000mm×1000mm变形的手工矫正（八）压力机矫正T形梁的焊后变形（九）二节直角咬缝弯头的制作（十）用薄钢板制作方漏斗第二部分 中级一、基础知识1 选择题2 判断题3 计算题4 简答题5 图形题二、备料1 选择题2 判断题3 计算题4 简答题三、成形1 选择题2 判断题3 计算题4 简答题四、装配1 选择题2 判断题3 简答题五、连接1 选择题2 判断题3 计算题4 简答题六、质量检验1 选择题2 判断题3 简答题七、技能操作（一）圆柱面截切方锥管的展开（二）圆方过渡接头的放样与展开（三）上、下椭圆连接管的放样与展开（四）异径直交三通管的放样与展开（五）圆矩形过渡接头的制作（六）矩形管直交正圆锥管的制作（七）矩形弯管的制作（八）箱形梁变形的矫正（九）内弯正五边形角钢框（十）带传动防护罩的制作（十一）角钢框的制造 第三部分 高级一、基础知识1 选择题2 判断题3 简答题4 图形题二、备料1 选择题2 判断题3 计算题4 简答题5 图形题三、成形1 选择题2 判断题3 计算题4 简答题四、装配1 选择题2 判断题3 简答题五、连接1 选择题2 判断题3 简答题六、质量检验1 选择题2 判断题3 简答题七、技能操作（一）异径斜交三通管的放样与展开（二）圆管平交圆锥管的放样与展开（三）圆管直交圆锥管的放样与展开（四）扭曲矩形管的放样与展开（五）五节变径弯头的制作（六）变径三通管的制作（七）三通管弯曲的矫正（八）箱形构件局部变形的矫正（九）五节直角咬缝弯头的制作（十）电气开关箱的制造（十一）屋架梁的装配第四部分 技师一、基础知识1 选择题2 判断题3 计算题4 简答题5 图形题二、备料1 选择题2 判断题3 计算题4 简答题5 图形题三、成形1 选择题2 判断题3 简答题四、装配1 选择题2 判断题3 简答题五、连接1 选择题2 判断题3 计算题4 简答题六、尺寸、形状位置等检验1 选择题2 判断题3 简答题七、新技术应用1 选择题2 判断题3 简答题八、培训指导1 选择题2 判断题3 简答题九、管理1 选择题2 判断题3 简答题十、技能操作（一）圆锥管斜交圆柱管放样与展开（二）圆管直交方锥管的展开（三）方管斜交正圆锥管放样与展开（四）方管直交斜圆锥管的放样与展开（五）封头的制造（六）压力容器的组装（七）结合本单位的实际情况组织制作一简单结构件第五部分 高级技师一、基础知识1 选择题2 判断题3 计算题4 简答题二、备料1 选择题2 判断题3 简答题4 图形题三、成形1 选择题2 判断题3 简答题四、装配1 选择题2 判断题3 简答题五、连接1 选择题2 判断题3 计算题4 简答题六、质量检验1 选择题2 判断题3 简答题七、新技术应用1 选择题2 判断题3 简答题八、培训指导1 选择题2 判断题3 简答题九、管理1 选择题2 判断题3 简答题十、技能操作（一）半球面的放样与展开（二）180°螺旋管的放样与展开（三）绞龙螺旋面的放样与展开（四）编制屋架梁制造工艺规程（五）编制储气罐制造工艺规程（六）结合本单位的实际情况选择装配一简单的冷作结构件（七）结合本单位的实际情况选择制作一冲压件参考文献

<<冷作钣金工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>