

<<精密测量技术常识>>

图书基本信息

书名：<<精密测量技术常识>>

13位ISBN编号：9787121141843

10位ISBN编号：7121141841

出版时间：2011-8

出版时间：电子工业出版社

作者：朱士忠 主编

页数：172

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<精密测量技术常识>>

内容概要

朱士忠主编的《精密测量技术常识(第3版)》是数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训系列教材之一,是根据《中等职业学校数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训指导方案》中核心教学与训练项目基本要求编写的。

《精密测量技术常识(第3版)》主要内容有:机械精度设计基础、尺寸的公差与配合、形状与位置公差、测量技术基础常识、轴套类零件的测量、键与花键的测量、螺纹的测量、盘类零件的测量、箱体类零件的测量、表面粗糙度的测量、三坐标测量机简介,且附有相应的实验报告与习题。

书中编入的相关新知识、新工艺和新技术,贴近数控技术应用专业领域培养技能型紧缺人才的教学需求。

在附录中还介绍了测量常用计算方法,以及量具、量仪的保养常识。

本书可作为中等职业学校数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训教材,也可作为职业院校机械类专业教材,以及机械工人岗位培训和自学用书。

本书还配有电子教学参考资料包(包括教学指南、电子教案及习题答案),详见前言。

<<精密测量技术常识>>

书籍目录

第1章 机械精度设计基础

1.1 互换性

1.2 标准化

习题1

第2章 尺寸的公差与配合

2.1 基本术语及定义

2.2 极限与配合的国家标准

习题2

第3章 形状与位置公差

3.1 形状和位置误差的基本概述

3.2 形状公差及公差带

3.3 位置公差及公差带

3.4 公差原则与公差要求

习题3

第4章 测量技术基础常识

4.1 测量概述

4.2 测量技术基础常识

习题4

第5章 轴套类零件的测量

5.1 课题1：轴径的测量

5.2 课题2：孔径的测量

5.3 课题3：同轴度、径向跳动和端面跳动的测量

5.4 课题4：圆度、圆柱度的测量

5.5 课题5：长度的测量

5.6 课题6：锥度的测量

习题5

第6章 键与花键的测量

6.1 课题1：键槽的测量

6.2 课题2：矩形花键的测量

习题6

第7章 螺纹的测量

7.1 课题1：三角形螺纹的测量

7.2 课题2：丝杠的测量

习题7

第8章 盘类零件的测量

8.1 课题1：齿轮齿距偏差与齿距累积误差的测量

8.2 课题2：基节偏差的测量

8.3 课题3：凸轮（曲面）的测量

8.4 课题4：样板的测量

8.5 课题5：非整圆弧的测量

习题8

第9章 箱体类零件的测量

9.1 课题1：平行度、平面度误差的测量

9.2 课题2：位置度、垂直度误差的测量

9.3 课题3：直线度误差测量

<<精密测量技术常识>>

习题9

第10章 表面粗糙度的测量

10.1 课题1：光切显微镜检测表面粗糙度

10.2 课题2：干涉显微镜检测表面粗糙度

10.3 课题3：表面粗糙度检查仪检测表面粗糙度

习题10

第11章 三坐标测量机简介

习题11

附录A

附录B

附录C

附录D

参考文献

<<精密测量技术常识>>

章节摘录

15.粗加工用一般量具，精加工用精密量具。

16.测量前，量具、量仪的测量面与零件的被测面要擦拭干净，以免灰尘、切屑夹杂其中，加大测量误差。

同时，量具先要进行校对，如无问题，方可进行测量。

17.测量时，切勿用力过猛，要让量具、量仪的测量面轻轻接触零件。

凡是有测力装置的量具，应充分使用这种装置使测量面慢慢接触零件。

18.在机床上测量零件时，应待机床停稳后，方可进行，以免损坏量具，甚至造成人身事故。

19.量具除用来检测零件外，不可做其他工具的代用品。

例如，用量具代替划针、锤子、螺丝刀、扳手等，都是不允许的。

20.量具应放置在平稳安全的地方，严防受压，切勿掉地。

用过的量具要及时擦干净，在测量面上涂上防锈油，然后放进量具包装盒内。

两个测量面不要紧靠在一起，以免加速锈蚀。

切勿将量具与其他工具混放。

在工具箱中，量具与刀具、磨料、砂布等应分格存放。

21.量具、量仪要定期检定，并做好记录。

每台仪器应建立周期鉴定卡。

不合格的量具、量仪坚决不用。

22.测量零件时要有足够的照明度。

合理的照明度为50~250lx。

二、注意环境对量具、量仪的影响 在第1章里讲到了环境误差问题。

因为量具、量仪都是处在一定的环境中的，而且需要人去操纵它，这就涉及温度、湿度、振动、灰尘、空气以及人给予量具、量仪的影响等。

减小这些影响，不但是为了消除测量误差，而且也是一个量具、量仪的维护保养问题。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>