

<<机械制造技术基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础>>

13位ISBN编号：9787121134081

10位ISBN编号：712113408X

出版时间：2011-5

出版时间：电子工业出版社

作者：李言

页数：308

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术基础>>

内容概要

李言主编的《机械制造技术基础》结合编者多年教学实践和国内外同行专家的教学研究成果编写而成，力求做到机床、刀具、夹具等工艺装备知识一条线，表面成形原理、金属切削原理、工件定位原理、加工误差原理、制造工艺原理等理论知识相融合，以培养学生分析和解决实际制造技术问题的综合能力。

主要内容包括机械制造概述、机械加工方法与机床、金属切削原理与刀具、机床夹具原理、机械加工质量分析与控制、机械加工工艺规程制订，以及机械装配工艺基础。

同时，将免费为采用本书作为教材的教师提供电子课件（通过yuy@phei.com.cn申请）。

《机械制造技术基础》可作为机械设计制造及自动化专业、工业工程、管理工程、印刷包装工程等相关专业本科生的教材，也可作为相关专业研究生、专科生和企业工程技术人员的参考用书。

<<机械制造技术基础>>

书籍目录

第1章 机械制造概述

- 1.1 制造的概念
- 1.2 制造过程
 - 1.2.1 生产过程和工艺过程
 - 1.2.2 工艺过程的组成
- 1.3 制造系统和工艺系统
- 1.4 制造过程的生产组织
 - 1.4.1 生产纲领
 - 1.4.2 生产类型
- 1.5 制造技术的发展
 - 1.5.1 材料及制造方法的发展
 - 1.5.2 加工质量的发展
 - 1.5.3 生产类型的演变和发展
 - 1.5.4 制造自动化的发展
- 1.6 课程主要内容及学习要求
- 1.7 本课程的学习方法
- 1.8 思考及练习题

第2章 机械加工方法与机床

- 2.1 零件表面成形方法
 - 2.1.1 成形方法概述
 - 2.1.2 加工表面形状及形成过程
 - 2.1.3 获得加工表面形状的方法
- 2.2 常用机械加工方法
 - 2.2.1 车削加工
 - 2.2.2 铣削加工
 - 2.2.3 刨削、插削与拉削加工
 - 2.2.4 钻削和镗削加工
 - 2.2.5 齿轮和螺纹加工
 - 2.2.6 磨削加工
 - 2.2.7 精密和超精密切削加工
 - 2.2.8 高速切削加工
 - 2.2.9 特种加工
- 2.3 机床概论
 - 2.3.1 机床的基本组成
 - 2.3.2 机床的技术和性能指标
- 2.4 机床的分类及型号
 - 2.4.1 机床的分类
 - 2.4.2 金属切削机床型号编制方法
- 2.5 机床的传动
 - 2.5.1 机床的传动链
 - 2.5.2 机床分级传动
 - 2.5.3 无级变速传动
- 2.6 数控机床、加工中心
 - 2.6.1 数控机床的概念
 - 2.6.2 数控机床的组成

<<机械制造技术基础>>

2.6.3 数控机床的特点

2.6.4 数控机床的分类

2.6.5 加工中心

2.6.6 并联机床

2.7 思考及练习题

第3章 金属切削原理与刀具

第4章 机床夹具原理

第5章 机械加工质量分析与控制

第6章 机械加工工艺流程制订

第7章 机器装配工艺基础

参考文献

<<机械制造技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>