

<<数控铣编程与实训教程>>

图书基本信息

书名：<<数控铣编程与实训教程>>

13位ISBN编号：9787121108495

10位ISBN编号：7121108496

出版时间：2010-8

出版时间：电子工业出版社

作者：兰松云，周宝誉 著

页数：161

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣编程与实训教程>>

前言

本书是针对目前职业学校数控机床操作培训教材适应面窄及数控机床操作工严重短缺，而市场又急需的现状编写的。

在调查研究的基础上，本书兼顾了各职业学校的实训条件，总结了几年来职业技术教育课程改革的经验，突出职业教育的特色，紧密联系生产实际，注重基本理论、基本知识和操作技能的叙述，有丰富的案例和思考题，内容通俗易懂，方便教学，具有广泛的实用性。

本书结合主流数控系统（FANUC-Oi-MC、SIEMENS802D等）数控铣床、加工中心的编程与操作，参照中级数控铣工国家职业标准编写而成。

全书共分五章，包括数控加工基础、数控铣削加工工艺基础、数控铣床编程与操作、数控铣削加工实训等内容。

本书重点介绍了平面加工、平面轮廓加工、孔加工、腔槽加工以及宏程序、DNC加工等数控铣削加工技术，理论内容简明易懂，突出实践能力的培养，充分体现以就业为导向，以能力为本位的教学思想。

按照从简单到复杂循序渐进的原则，全书设计了多个实训项目，每个项目包括了加工工艺分析、加工方案确定、零件装夹、刀具选择、铣削用量选择、加工程序编制、机床操作、工件加工等知识和技能，通过由浅入深的实践性训练，使学生逐步形成并掌握数控铣削加工的实际工作能力。

全书形象直观，实践性强，既便于教师组织教学，也便于学生对知识的理解和对技能的掌握。

本书可作为中等职业学校数控技术应用、模具设计与制造、机械制造与自动控制等专业的教学用书，也可作为数控加工技术岗位的培训教材及数控加工人员的参考用书。

本书由兰松云、周宝誉担任主编，何建宁、蒙红伟、林树雄、岑文拣、曾祥海、黄素品、莫德芳、梁桂星担任副主编，参加编写的还有周洁、钟珊、吴强。

<<数控铣编程与实训教程>>

内容概要

《数控铣编程与实训教程》立足于应用，在内容组织和编排上图文并茂，书中大量实例多数来自生产实际和教学实践。

《数控铣编程与实训教程》围绕数控铣削的工艺、编程与操作等核心内容，以国家职业资格标准数控铣操作的应知、应会内容为主线，全面、系统地介绍了数控加工基础、数控铣削加工工艺基础、数控铣床编程与操作、数控铣削加工技术与实训等内容。

教学内容面向实用、够用，立足岗位能力需求。

《数控铣编程与实训教程》可作为中等职业学校数控技术应用、模具设计与制造、机械制造与自动控制等专业的教学用书，也可作为数控加工技术岗位的培训教材及数控加工人员的参考用书。

<<数控铣编程与实训教程>>

书籍目录

第1章 数控加工基础知识1.1 数控加工概述1.2 数控编程基础实训项目 程序识读第2章 数控铣削加工工艺基础2.1 数控铣削加工工艺性分析2.2 数控铣削加工工艺路线设计2.3 数控铣床的工件装夹2.4 数控铣削刀具及辅具选择2.5 切削用量选择2.6 数控铣削加工走刀路线设计2.7 数控铣削加工工艺文件实训项目 数控铣削加工工艺编制第3章 数控铣床编程与操作基础3.1 数控铣床基础知识3.2 数控铣床坐标系3.3 数控铣床的编程指令3.4 数控铣床的基本操作实训项目1 数控铣床基本操作技能训练实训项目2 零件自动加工实训(1) 实训项目3 零件自动加工实训(2) 第4章 数控铣削加工技术4.1 凹凸模轮廓加工技术4.2 内轮廓加工技术4.3 平面轮廓加工技术4.4 镜像指令的应用4.5 坐标旋转指令应用4.6 综合轮廓加工技术4.7 腔槽数控加工实训4.8 宏程序及非圆曲线轮廓加工实训4.9 DNC数控加工实训第5章 数控铣削加工综合实训实训项目1 凸模加工实训实训项目2 凹模加工实训实训项目3 型芯零件加工实训实训项目4 盖板零件数控加工实例实训项目5 端盖数控铣削加工实训

<<数控铣编程与实训教程>>

编辑推荐

以国家相关职业标准为依据 从生产实际出发，合理安排教材的知识 引入新技术、新工艺
内容，反映行业的新标准。

<<数控铣编程与实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>