

<<模具工实用技术手册>>

图书基本信息

书名：<<模具工实用技术手册>>

13位ISBN编号：9787121078811

10位ISBN编号：7121078813

出版时间：2010-6

出版时间：电子工业出版社

作者：张能武

页数：1046

字数：850000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具工实用技术手册>>

内容概要

本手册是一本有关模具制造、装配、调整、保养及维修等方面的综合性简明手册，全面而系统地介绍了模具基础知识、模具材料及表面处理、模具加工技术、模具的装配与调试、模具CAD/CAM、模具的保养与维修等内容。

突出了应用性、实用性、综合性和先进性，体系新颖，内容翔实。

本手册内容丰富、简明、实用，语言通俗易懂，图文并茂。

可供从事模具制造的技术人员及工人在生产现场使用，也可供模具设计与管理人员及大专院校师生参考。

<<模具工实用技术手册>>

书籍目录

第一章 概述 一、模具的分类 二、模具的成型特点 三、模具技术的现状与发展 第二章 模具结构
 第一节 冲模结构 一、冲裁模的类型结构及特点 二、弯曲模的典型结构及特点 三、拉深模的典型结构及特点 四、成型模的典型结构及特点 第二节 塑料成型模具结构 一、塑料成型方法及其特点 二、塑料成型模具结构 第三节 压铸模结构 一、压铸成型工艺 二、压铸成型设备 三、压铸成型模的基本结构 第四节 锻模结构 一、锻模的分类及其结构 二、常用金属的锻造温度范围 第五节 粉末冶金模具结构 一、粉末冶金成型及其特点 二、粉末冶金模具分类及其结构 第三章 模具设计 第一节 冲模设计 一、冲压件工艺性 二、冲压设备的选择 三、冲裁模设计 四、弯曲模设计 五、拉深模设计 第二节 塑料模的设计 一、注射模的设计 二、压制模设计 第三节 压铸模具设计 一、压铸模模体设计 二、压铸模成型零件 第四节 锻模设计 一、胎模的技术设计要求 二、锤锻模的技术设计要求 三、压力机用锻模的技术设计要求 第五节 粉末冶金模设计 一、压坯设计 二、模具主要零件设计 三、压制压力的计算 第四章 模具材料及热处理 第一节 模具材料 一、模具材料的基本要求 二、常见模具材料 三、模具选材的要求 四、模具材料的检测 第二节 模具热处理 一、模具热处理工艺 二、各类模具热处理要点 第五章 模具制造 第一节 模具机械加工 一、模具的一般机械加工 二、模具的精密加工 三、模具的数控加工 四、模具的仿形加工 第二节 模具的特种加工 一、化学及电化学加工 二、电火花成型加工 三、超声加工 四、电解专业加工 第三节 典型模具制造工艺及要点 一、冷冲模加工要点 二、注射模加工要点 三、压铸模加工要点 四、锻模模膛加工要点 五、粉末冶金模加工要点 第六章 模具装配 第七章 模具CAD/CAM 第八章 模具的维护与修理 参考文献

<<模具工实用技术手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>