## <<数控车床操作工(中级)>>

#### 图书基本信息

书名:<<数控车床操作工(中级)>>

13位ISBN编号:9787121078347

10位ISBN编号:7121078341

出版时间:2009-1

出版时间:电子工业出版社

作者:于万成编

页数:236

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

## <<数控车床操作工(中级)>>

#### 内容概要

《中等职业教育教材:数控车床操作工(中级)》共分十二章,分别为数控车床操作工考核标准介绍、数控车削加工技术基础、数控车床的机械结构、数控车削加工常用的量具与刀具、工件的定位与装夹、数控车削加工工艺、数控机床编程基础、FANUC Oi Mate—TB系统数控车床编程与操作、GSK980 TD系统数控车床编程与操作、华中HNC—21/22T系统数控车床编程与操作、零件加工实训;数控车床维护和故障诊断。

《中等职业教育教材:数控车床操作工(中级)》图文并茂,形象直观,文字简明扼要,通俗易懂。 《中等职业教育教材:数控车床操作工(中级)》既可作为数控技术应用专业技能型人才培养培 训教材,也可作为职业院校数控专业教材及机械工人岗位培训和自学用书。

### <<数控车床操作工(中级)>>

#### 书籍目录

数控车床操作工考核标准介绍1.1 中级数控车床操作工职业概况与基本要求1.1.1 况1.1.2 基本要求1.2 数控车床的安全操作规程1.2.1 数控车床一般安全规则1.2.2 数控车床操作安 数控车丁职业守则第2章 数控车削 全规则1.3 数控车床的文明生产和职业守则1.3.1 文明生产1.3.2 数控车床的分类及组成2.1.1 数控车床的分类2.1.2 数控车床的组成和用途2.2 数 加丁技术基础2.1 控车床加工的特点与适用范围2.3 数控装置与数控车床的工作过程2.3.1 数控装置(CNC装置)的工 作过程2.3.2 数控车床的工作过程第3章 数控车床的机械结构3.1 数控车床的布局3.1.1 数控车床的 机械结构及布局3.1.2 数控车床机械结构的特点3.2 数控车床主轴系统及其传动3.2.1 数控车床主轴 系统的结构形式3.2.2 CK6136数控卧式车床主轴箱结构3.3 数控车床进给系统的机械传动3.3.1 数控 车床对进给系统的性能要求3.3.2 数控车床进给系统传动方式和传动元件3.4 数控车床的换刀装 置3.4.1 常见的自动换刀装置3.4.2 立式四方刀架换刀过程3.4.3 六角回转刀架换刀过程3.5 数控车 床的润滑系统和排屑系统3.5.1 数控车床的润滑系统3.5.2 排屑系统第4章 数控车削加工常用的量具 与刀具第5章 数控车床上工件的定位与装夹第6章 数控车削加工工艺第7章 数控机床编程基础第8 章 FANUC Oi Mate—TB系统数控车床编程与操作第9章 GSK980 TD系统数控车床编程与操作第10章 华中HNC—21/22T系统数控车床编程与操作第11章 零件加工实训第12章 数控车床维护和故障诊 断参考文献

# <<数控车床操作工(中级)>>

#### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com